

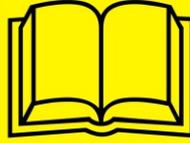
# Manual Técnico

# PGM 400

**! IMPORTANTE**

LEIA ATENTAMENTE O MANUAL TÉCNICO DO OPERADOR ANTES DE LIGAR E OPERAR O EQUIPAMENTO. A MANUTENÇÃO, CONSERVAÇÃO E GARANTIA DO EQUIPAMENTO DEPENDEM DIRETAMENTE DAS INFORMAÇÕES CONSTANTES NO MANUAL.

0480025



# ▶ ÍNDICE

APRESENTAÇÃO.....	01
01- CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS.....	02
02- ADESÍVOS DE ALERTA E SEGURANÇA.....	03
03- ADESÍVOS DE ORIENTAÇÃO OPERACIONAL.....	04
04- SEGURANÇA NO CAMPO.....	05
05- PROCEDIMENTOS DE INSTALAÇÃO.....	06
06- INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO.....	09
07- INSTRUÇÕES DA ALAVANCA DE SEGURANÇA.....	10
08- MANUTENÇÃO BÁSICA PREVENTIVA .....	11
08.1- Pontos de lubrificação.....	11
08.2- Troca de óleo das caixas de redução.....	12
09- MANUTENÇÃO CORRETIVA .....	13
09.1- Afiando as facas e contra-faca do rotor .....	13
09.2- Substituindo as facas e contra-faca do rotor principal.....	15
09.3- Substituindo os roletes do cabeçote oscilante.....	16
09.4- Substituindo os roletes da caixa .....	18
09.5- Substituindo o fundo da caixa .....	19
09.6- Substituindo correias, polias de variação de cortes .....	20
09.7- Substituindo a esteira transportadora .....	21
10- DIMENSÕES GERAIS-EM MILIMETROS .....	22
11- CATÁLOGO DE PEÇAS.....	23
11.1 Acionamento e Sistema de Saída.....	23
11.2 Acionamento e Sistema de Saída - Lista de Peças.....	24
11.3 Roletes Alimentadores.....	25
11.4 Roletes Alimentadores - Lista de Peças.....	26
11.5 Rotor Principal e Transmissão Lateral.....	27
11.6 Rotor Principal e Transmissão Lateral - Lista de Peças.....	28
11.7 Bica de Entrada com Esteira.....	29
11.8 Bica de Entrada com Esteira - Lista de Peças.....	30
11.9 Carreta CTT.....	31
11.10 Carreta CTT - Lista de Peças.....	31
11.11 Caixa de Redução (vista expodida e lista de peças) .....	32
12- Anormalidades, causas e soluções.....	33
13 Certificado da garantia.....	



## ▶ APRESENTAÇÃO

A PGM 400 foi desenvolvida para picar e triturar galhos de árvores verdes, com até 4 polegadas ou 100 mm de diâmetro, resultante da poda em áreas de manutenção urbana e rural, promovendo a geração de matéria orgânica de um picado uniforme de 5 e 10 mm que facilitará a decomposição de uma forma ecológica correta, que garante alta produtividade e desempenho.

A PGM 400 pode ser acionada por trator, motor elétrico ou diesel.

Siga corretamente as instruções deste manual para operar com segurança e alta produtividade, assegurando uma longa vida útil do seu equipamento.



# ATENÇÃO



SEMPRE UTILIZE OS EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA INDIVIDUAL  
AO TRABALHAR COM ESTE EQUIPAMENTO.

## ▶ 1 - CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

A PGM 400 foi projetada pelo centro de desenvolvimento tecnológico da MENTA MIT incorporando inúmeras e exclusivas vantagens para o usuário.

### CARACTERÍSTICAS:

#### 1- ROLETES ALIMENTADORES

O sistema de alimentação do rotor principal é composto de quatro roletes horizontais, sendo dois superiores dentados e dois inferiores, de superfície lisa. Os dois roletes dentados são montados em um cabeçote oscilante que permite uma variação do volume do material a ser processado.

#### 2- ROTOR PRINCIPAL

O rotor principal com sistema de corte frontal transversal é composto de 08 facas em aço especial com têmpera localizada, fixadas com parafusos de aço 8.8, super resistentes.

#### 3- CONTRA-FACA REGULÁVEL

Sistema de regulagem da contra-faca externo, facilitando a manutenção.

#### 4- TRANSMISSÃO

O sistema de transmissão foi projetado para oferecer um sincronismo perfeito entre os roletes alimentadores e rotor principal, tendo função fundamental na qualidade do corte e na produção da ração.

A transmissão é feita através de um conjunto de cardan, correias e correntes, interligados por uma robusta caixa de transmissão e redução.

#### 6- ESTRUTURA

Estrutura monobloco, dando maior rigidez e durabilidade ao conjunto.

#### 7- AMOLADOR DE FACAS

Acoplado à tampa do rotor, o amolador de facas permite uma perfeita afiação das facas do rotor principal sem a necessidade de retirá-las do conjunto.

### BENEFÍCIOS E VANTAGENS:

- A) Melhor relação custo/benefício, por ser mais eficiente e produtiva. Produz até 30 ton/hora de ração picada, em condições favoráveis de lavoura, necessitando para isso uma menor força motriz, ou seja, apenas um trator com 85 CV.
- B) Baixo custo de manutenção, pelo pequeno nível de desgaste, quando comparada a outros equipamentos destinados à mesma finalidade.
- C) Oferece três tipos de corte adequados para a alimentação do rebanho.

#### 5- TRAVA DE SEGURANÇA

Quando acionada paralisa instantaneamente os roletes alimentadores; na ocorrência de entrada de algum corpo estranho ou avaria.



## 2 - ADESIVOS DE ALERTA E SEGURANÇA.

Não retire nem altere os adesivos afixados à máquina, pois eles se constituem em fator de proteção e segurança para o operador.



### PERIGO



Como qualquer equipamento mecânico esta máquina exige cuidados de segurança quando em operação. Observe com atenção os seguintes procedimentos:

- Não manobre o trator com a máquina em funcionamento.
- Não se aproxime dos rolos frontais com a máquina em funcionamento.
- Esta máquina não pode ser alimentada manualmente. Não trabalhe sem as proteções do rotor repicador, da rosca transportadora, do cardan das engrenagens, das correntes e das correias que devem ser esticadas periodicamente.
- Para sua maior segurança utilize os equipamentos de proteção individual ao afiar as facas ( óculos, luvas, abafadores auditivos, etc ).
- Toda a manutenção deve ser feita com a máquina parada e desligada.

Se houver dúvidas consulte sempre o manual do operador antes de ligar a máquina.  
 En caso de cualquier duda consulte siempre el manual de la máquina para desentramar los roletes.



### PERIGO

NÃO DESEMBUCHAR A MÁQUINA COM O TRATOR EM FUNCIONAMENTO



### ATENÇÃO ATENCIÓN

NÃO SE APROXIME DOS ROLOS FRONTAIS COM A MÁQUINA EM FUNCIONAMENTO.

NO SE ACERQUE A LOS RODILLOS FRONTALES CON LA MAQUINA EM FUNCIONAMIENTO.



### ATENÇÃO ATENCIÓN

ESTA MÁQUINA NÃO DEVE TRABALHAR SEM AS PROTEÇÕES DAS CORREIAS E DAS CORRENTES, QUE DEVEM SER AJUSTADAS PERIODICAMENTE.

ESTA MÁQUINA NO DEBE TRABAJAR SIN LAS PROTECCIONES DE LAS CORREAS Y DE LAS CADENAS, QUE DEBEM SER AJUSTADAS PERIÓDICAMENTE.



### ATENÇÃO ATENCIÓN

PARA SUA MAIOR SEGURANÇA, UTILIZE OS EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL ADEQUADOS AO AFIAR AS FACAS.

PARA MAIOR SEGURIDAD PERSONAL, UTILICE LOS EQUIPAMIENTOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL AL AFIAR LAS CUCHILLAS.



### ATENÇÃO ATENCIÓN ATTENTION

ENGRAXAR A CADA 6 HORAS

ENGRASAR CADA SEIS HORAS DE TRABAJO

GREASE EACH SIX HOURS



### ATENÇÃO ATENCIÓN

RECOLHER O PÉ DE APOIO ANTES DE INICIAR O TRABALHO.

RECOGER EL PIE DE APOYO ANTES DE INICIAR EL TRABAJO.



### ATENÇÃO

A REGULAGEM DA CONTRAFACA DEVE SER FEITA POR ESTA ABERTURA, SEM A RETIRADADA DA TAMPA DO ROTOR.

APÓS A REGULAGEM REAPERTE OS PARAFUSOS.



## 2 - ADESIVOS DE ORIENTAÇÃO OPERACIONAL

Não retire nem altere, os adesivos afixados à máquina, pois eles constituem-se em certeza de segurança e durabilidade para a máquina.



- ATENÇÃO
- ATENCIÓN
- WARNING

• Lavar o equipamento com esguicho de pressão diariamente ao final da jornada de trabalho.

• Lave el equipo con una presión de pulverización al final de la jornada de trabajo.

• Wash the equipment with a spray pressure at the end of daily working. Hours.

ADESIVO MENTA 048.0174



## 4 - SEGURANÇA NO CAMPO



### ATENÇÃO

Antes de acionar a PGM 400, o responsável pela operação deverá estar instruído quanto ao manejo correto e seguro do equipamento. Para tanto é indispensável a leitura deste manual de operação. A utilização correta do equipamento é, seguramente, fator de máxima importância na prevenção de acidentes.



### PERIGO:

Como qualquer equipamento mecânico esta máquina exige cuidados de segurança, quando em operação. Observe com atenção os seguintes procedimentos :

- Não manobre o trator com a máquina em funcionamento.
- Não se aproxime dos rolos frontais com a máquina em funcionamento.
- Não trabalhe sem as proteções do rotor picador, das engrenagens, dos cardans e das correias, que devem ser esticadas periodicamente.
- Para sua maior segurança utilize os equipamentos de proteção individual ao afiar as facas (óculos, luvas, abafadores auditivos, etc )-Nunca efetue qualquer tipo de manutenção e não instale qualquer tipo de acessório com o equipamento em funcionamento;
- Toda manutenção deve ser feita com a máquina parada, exeto a indicada neste manual. Se houver dúvidas consulte sempre o manual do operador antes de ligar a máquina.

Não destrua o meio ambiente efetuando trabalhos agrícolas incorretos.

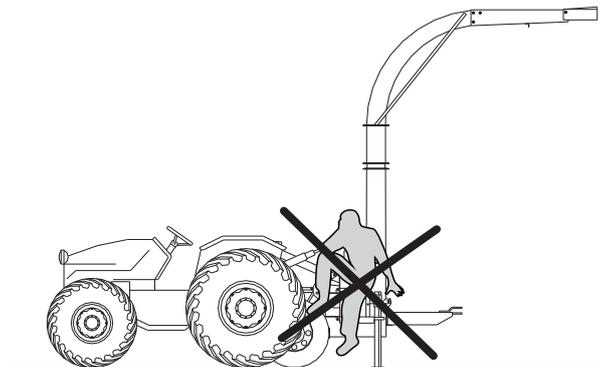
Antes de acionar o equipamento, verifique se não há ferramentas ou objetos sobre a máquina, principalmente dentro do cabeçote e do rotor picador. Não deixe que pessoas se aproximem do equipamento quando em funcionamento;

Acople corretamente o equipamento ao trator, colocando os pinos de engate, travando-os para não se soltarem em movimento;

O cardan é composto de carenagens e correntes com engate. Ao acoplar o cardan, engate cada corrente em lugares onde não irão se mover, para que as carenagens fiquem paradas com o cardan em movimento;

Verifique se a sapata de apoio do equipamento está levantada e travada para que não se solte;

Nunca transporte passageiros sobre o equipamento ou sobre o trator.

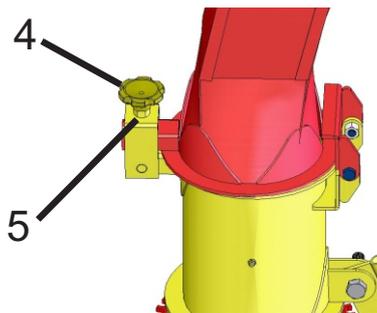
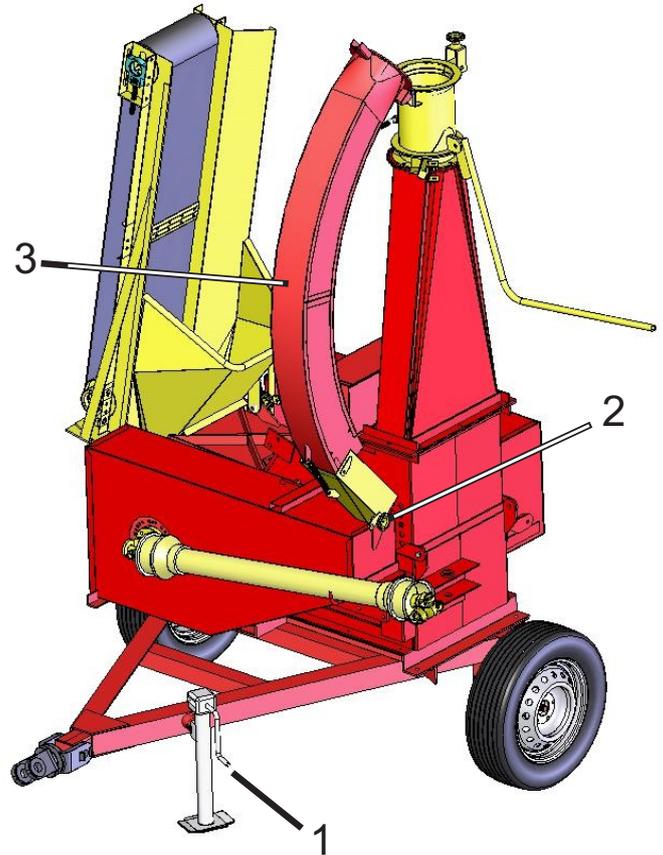


## ► 5 - PROCEDIMENTOS DE INSTALAÇÃO

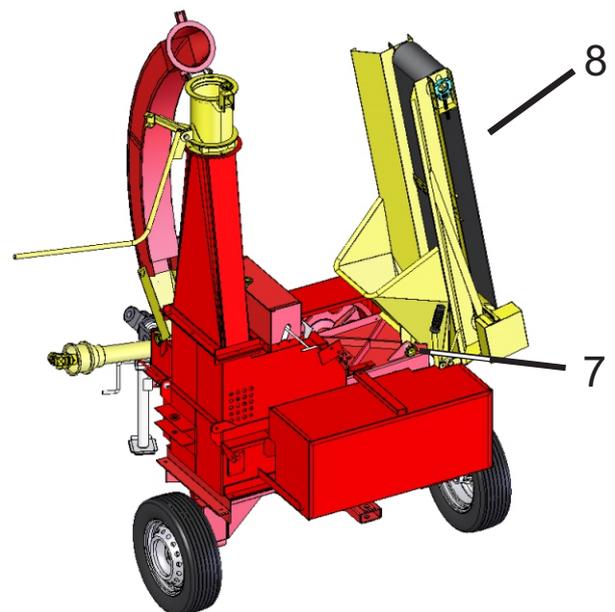
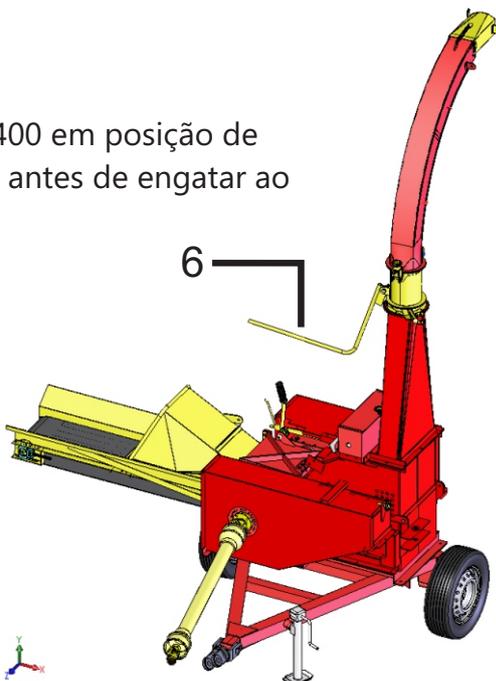
Para uma instalação segura e perfeita siga as instruções abaixo:

- A) Abaixar o Macaco de Apoio (1) até a posição desejada.
- b)- Solte a manopla (2) e Articule a Bica de Saída (3) erguendo-a para a posição de trabalho. Nesta posição existe a manopla (4) e a contra-porca (5) que deverá ser bem apertada para que a bica não se solte durante o trabalho. Em seguida gire a Bica de Saída até a posição desejada, trave-a com o Cabo (6) encaixando a aba de regulagem em um dos dentes de trava.
- c)-Solte a manopla (7) e articule cuidadosamente a Bica de Entrada (8) para baixo, deixando-a na posição de trabalho.

PGM 400 em posição de



PGM 400 em posição de trabalho antes de engatar ao



### NOTAS:

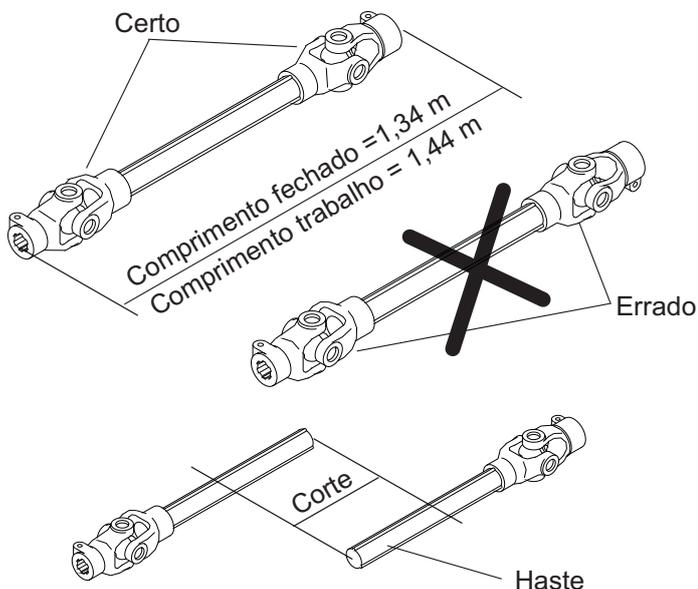
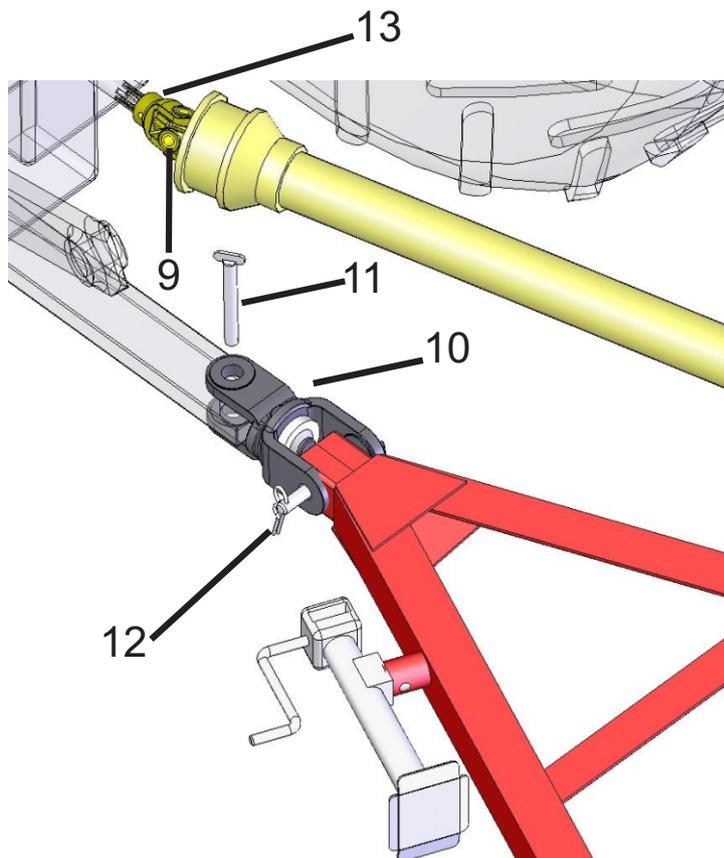
Para transportar a PGM 400 é recomendável dobrar e fixar as bicas na posição para transporte.



### IMPORTANTE :

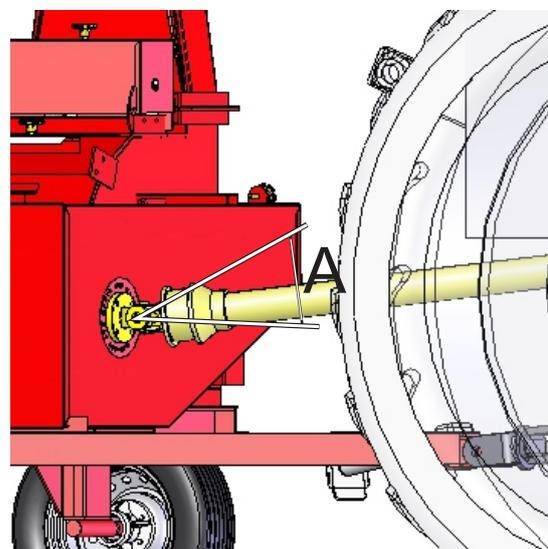
Certifique-se de que a Bica de saída e o Cardan estejam bem fixados.

- d)- Engate o rabicho de arraste (10) e trave com o pino (11). Verifique se o Contra-pino (12) está bem travado. Em seguida acople o Terminal do Cardan (9) na tomada de força do trator;
- e)- Antes de acoplar o equipamento ao trator verifique se o Cardan está montado de maneira correta. Verifique também se a distância entre a tomada de força do trator e o Volante está com no mínimo de 1,34 m. Caso esta distância seja maior, deverão ser cortadas as pontas das hastes do Cardan, mantendo sempre uma folga de no mínimo 10 cm.
- f)- Confira a conexão entre o Cardan e a tomada de força do trator, certifique-se de que o pino trava (13) esteja adequadamente travado.

**ATENÇÃO:**

Para trabalho em longos períodos o ângulo 'A' deverá atingir no máximo 25 graus.

-Para trabalhos em curtos períodos, por exemplo manobras, o ângulo 'A' não deverá ultrapassar os 50 graus. Caso isso seja inevitável, é necessário desacoplar o cardan.

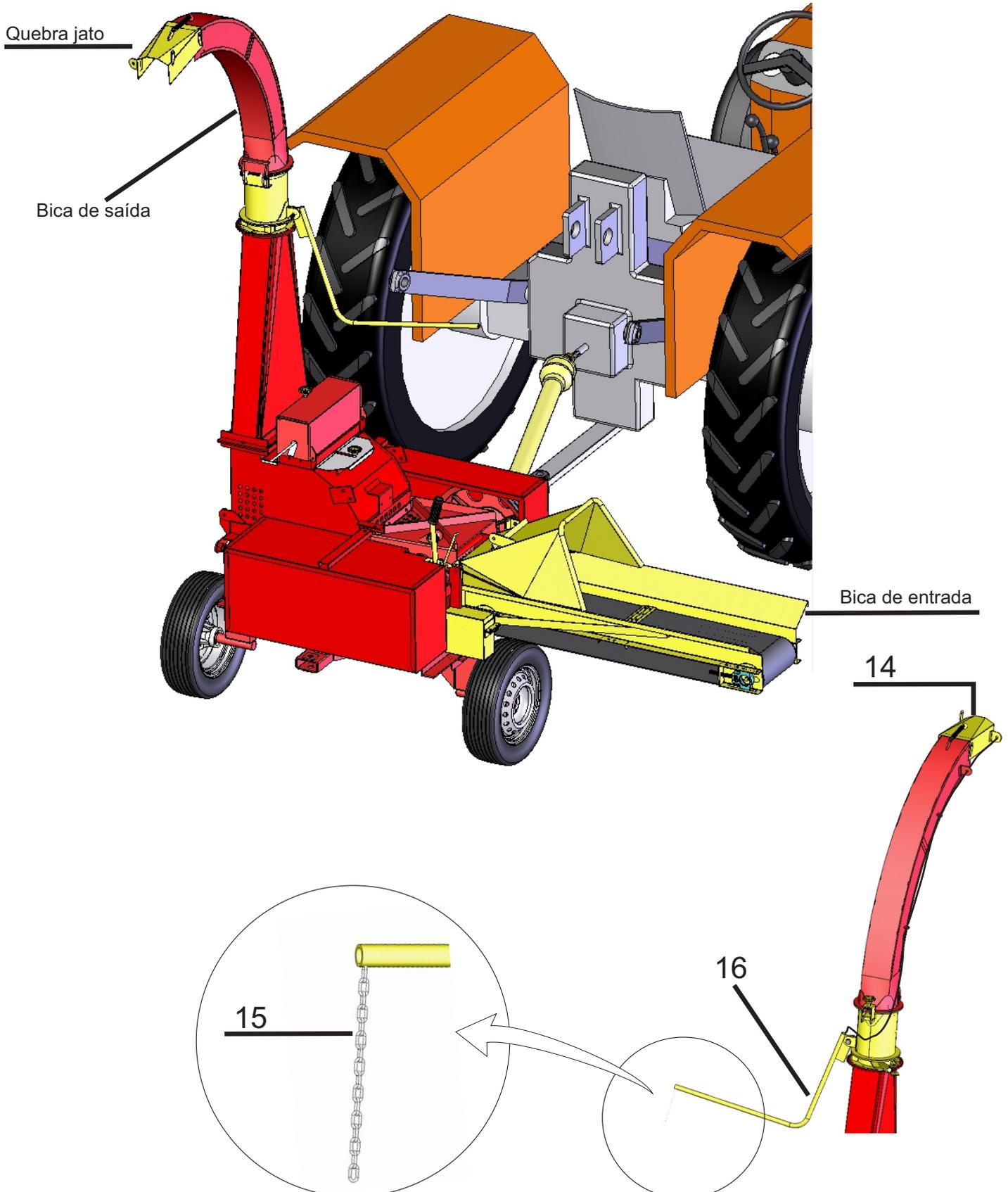
**IMPORTANTE :**

Lubrifique as hastes e as cruzetas do Cardan para não travarem nas manobras.

**IMPORTANTE:**

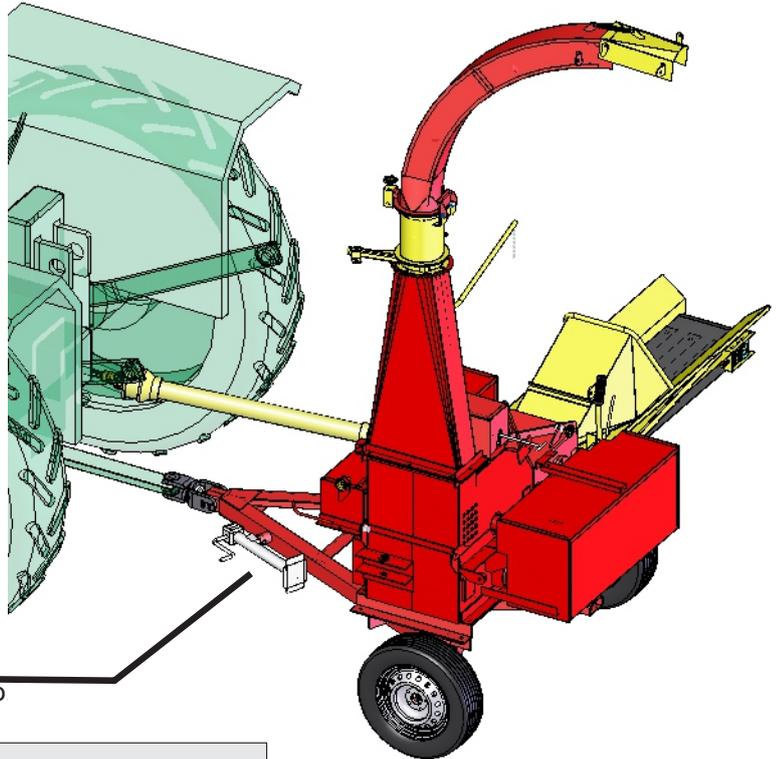
Fixe as correntes que se encontram nas extremidades da proteção do Cardan a um ponto do equipamento e do trator para que não girem durante o trabalho.

- g)- Para regular a posição do quebra-jato (14) use a Corrente (15) e trave-a dentro do cabo de regulagem (16).



## ▶ 6 - INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

- a)- Certifique-se sempre de que o equipamento esteja corretamente acoplado ao trator.
- b)-Verifique se o Macaco de apoio do equipamento está corretamente levantado.
- c)- Antes de começar o trabalho e durante a operação procure observar se não há objetos como pedras, tocos, ferros e outros que possam impedir o rotor de girar
- d)-Acione o equipamento gradualmente, mantendo a rotação do trator entre 1800 à 2000 rpm.



Macaco de Apoio  
Posição de trabalho



### Atenção!

Sempre utilize equipamento de proteção individual ao operar o equipamento.

- e)- Durante o trabalho, caso haja insuficiência do motor,( acionar a trava de segurança veja pag 10 item 7) mantendo o equipamento em funcionamento para que o material remanescente dentro da máquina seja picado e saia normalmente. Com o alívio do equipamento retorne ao trabalho.
- f)- Caso haja algum desbalanceamento do rotor, pare o equipamento imediatamente e corrija o problema, pois a continuidade do uso causará danos à máquina.
- h)- Por razões de segurança seja sempre atencioso ao alimentar a máquina, evite a proximidade de pessoas estranhas em volta do equipamento afim de evitar acidentes envolvendo terceiros.
- i)- Nunca desligue o trator com o equipamento cheio, isto provoca embuchamento.



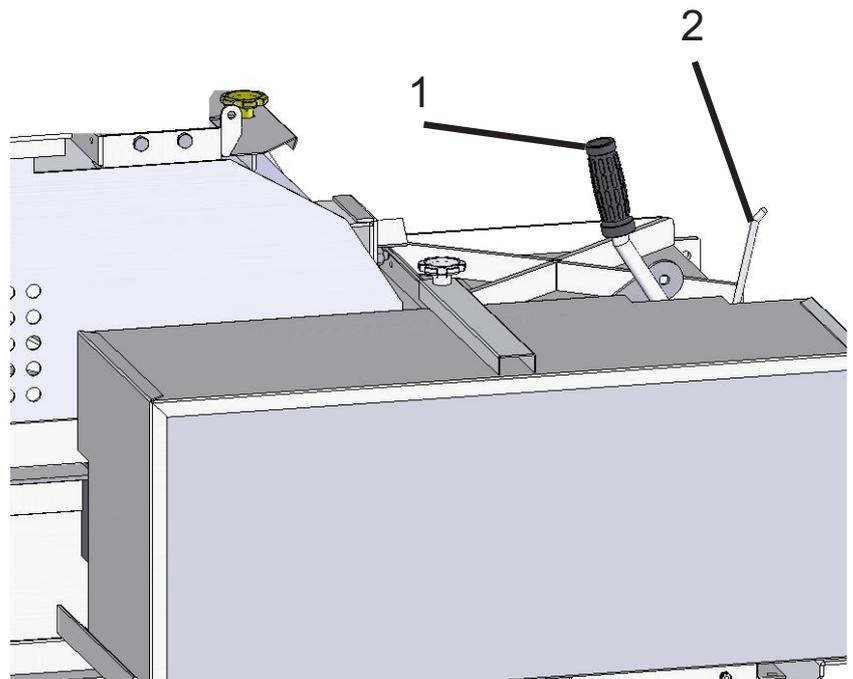
### IMPORTANTE:

Mantenha seu equipamento limpo e pulverizado com produto anti-oxidante, principalmente quando o mesmo permanecer longos periodos sem uso.

## ▶ 7 - INSTRUÇÕES DA TRAVA DE SEGURANÇA

A PGM 400 possui indispensáveis recursos de segurança, tanto para o operador quanto para o equipamento. Caso ocorra sobrecarga de material a ser picado ou entrada de algum corpo estranho; a PGM 400 é equipada com um sistema de Trava de Segurança. É importante que o operador do equipamento esteja sempre atento a esse tipo de situação, pois caso seja necessário basta acionar a trava de segurança, paralisando os roletes, evitando qualquer anormalidade no equipamento.

- a)- Com firmeza acione a alavanca maior (1) até que a mesma trave, paralisando os roletes. Aguarde a normalização do funcionamento.
  
- b)- Acione a sub-trava (2) para continuar o trabalho.



### NOTA

Nunca coloque a mão na área dos roletes com o equipamento ligado.



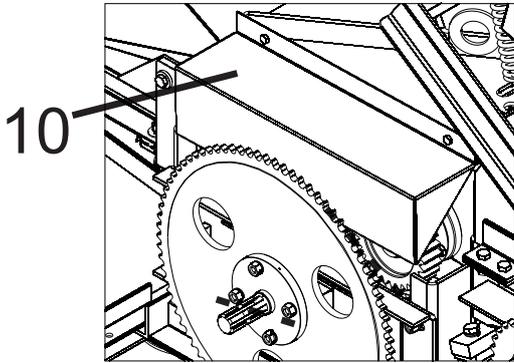
### Importante

Desligue o equipamento antes de realizar qualquer tarefa nos roletes alimentadores.

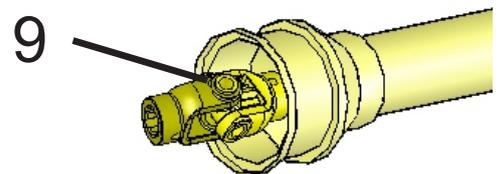
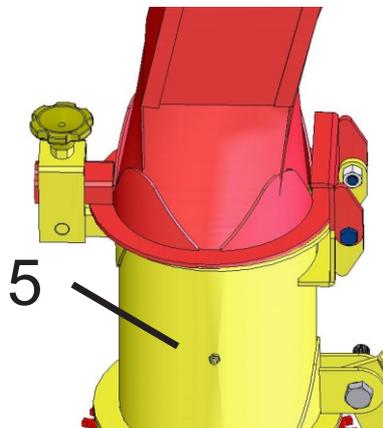
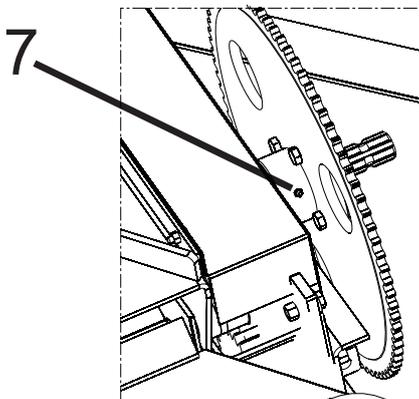
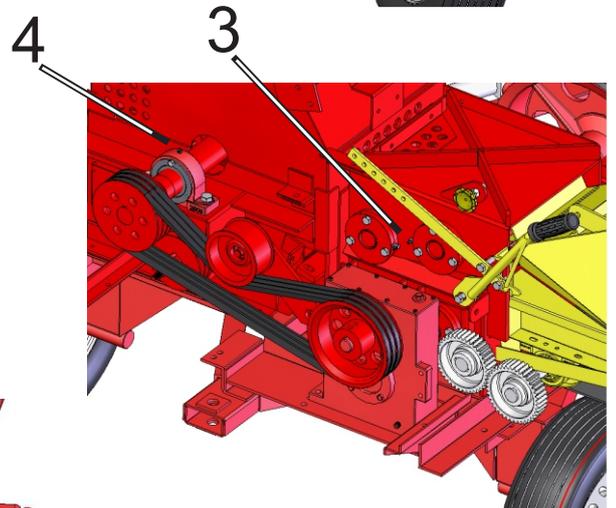
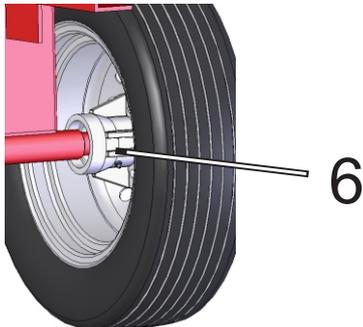
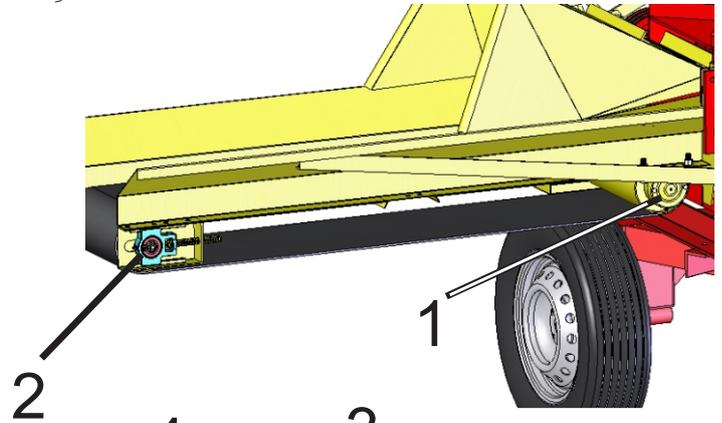
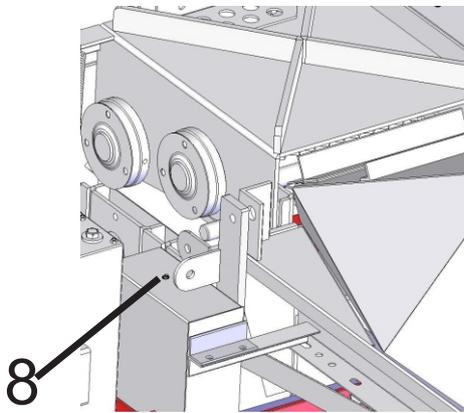
## ▶ 8 - MANUTENÇÃO BÁSICA PREVENTIVA

### 8.1- PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO

Lubrifique a cada 6 horas de trabalho os pontos abaixo indicados:



Item	Descrição	Qtd.
01	Mancal da Bica de Entrada	02
02	Mancal da Bica de Entrada	02
03	Mancal dos Roletes Alimentadores	08
04	Mancal do Rotor Picador	02
05	Tubo Giratório	01
06	Cubo da Roda	02
07	Volante	01
08	Engrenagem de Tração da Esteira	01
09	Cruzeta do Cardan	02
10	Engrenagens	01



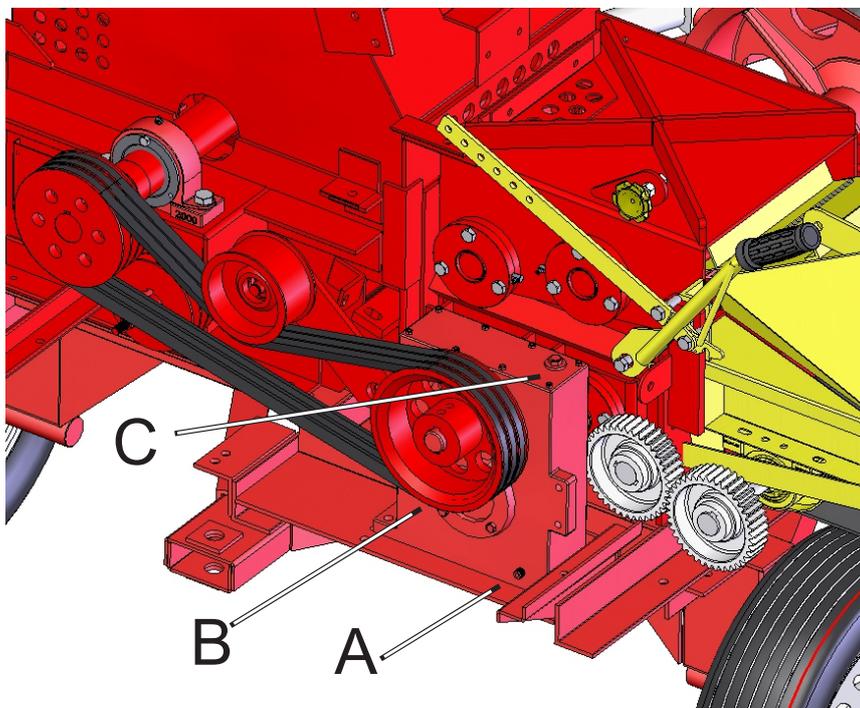
### Importante



Ao final de cada jornada de trabalho, verifique se não houve nenhuma folga nos parafusos de fixação, correntes, correias, cardan, rodas, roletes, etc

## ▶ 8.2- TROCANDO O ÓLEO DA CAIXA DE REDUÇÃO

A primeira troca de óleo da Caixa de Redução deverá ser efetuada após 100 horas de trabalho, e as seguintes a cada 500 horas de trabalho.  
Use 1 litro de óleo 90 (ISO VG 150) por troca.



- Retire os bujões [A], [B] e [C] e esgote o óleo totalmente.
- Reponha o bujão [A].
- Através do local do bujão [C] e com auxílio de um funil adicione o óleo.
- Verifique o nível de óleo através do local do bujão (B). Em seguida recolha todos os bujões (B) e (C).
- Aproveite a ocasião e limpe o respiro.



### IMPORTANTE :

- Recolha o óleo e graxas usados evitando assim a contaminação do meio ambiente.

### NOTA :

Para a conservação do seu equipamento utilize produto anticorrosivo após a limpeza do equipamento, em paradas prolongadas, ou antes, de iniciar o funcionamento do equipamento.

OBS: Periodicidade ideal de aplicação:

- De 30 a 90 dias no período de funcionamento do equipamento.
- A cada 180 dias com o equipamento parado.

## ▶ 9 - MANUTENÇÃO CORRETIVA

A PGM 400 foi projetada e construída para funcionar perfeitamente e sem interrupções por longos períodos de trabalho.

Todavia, poderão ocorrer irregularidades geralmente motivadas por fatores alheios ao equipamento, tais como, manutenção preventiva não realizada conforme recomendado neste manual, instalação inadequada do equipamento, descuidos ou abusos na operação.

### IMPORTANTE :



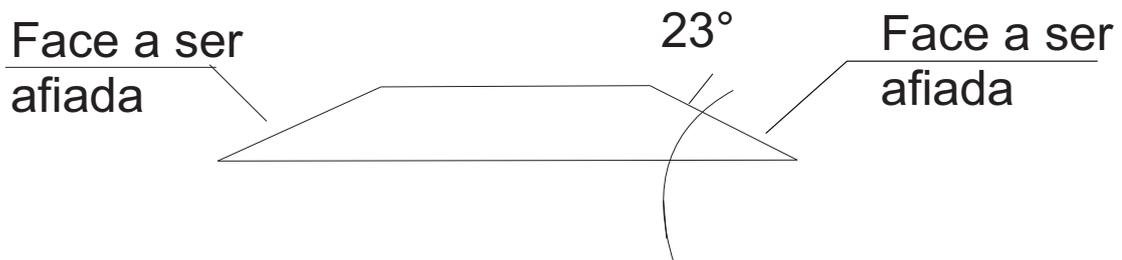
É fundamental que se adquira antecipadamente todas as peças e componentes necessários para a manutenção. Adquira sempre peças genuínas.

Por motivo de segurança qualquer manutenção deverá ser executada sempre com o equipamento desligado, exceto na afiação das facas do rotor principal.

### 9.1- AFIANDO AS FACAS E CONTRA-FACA DO ROTOR

A PGM 400 está equipada no rotor com facas com opção de corte dos dois lados proporcionando maior durabilidade das mesmas.

- a)- Para uma afiação perfeita das facas do rotor é necessário a retirada das facas e amolar de acordo com o grau original, para isto siga os procedimentos da pag.15 item 9.2da letra (a) a (f), procure um profissional para executar estas funções



Ângulo original de corte da faca com opção de utilização de ambos os lados.



### IMPORTANTE

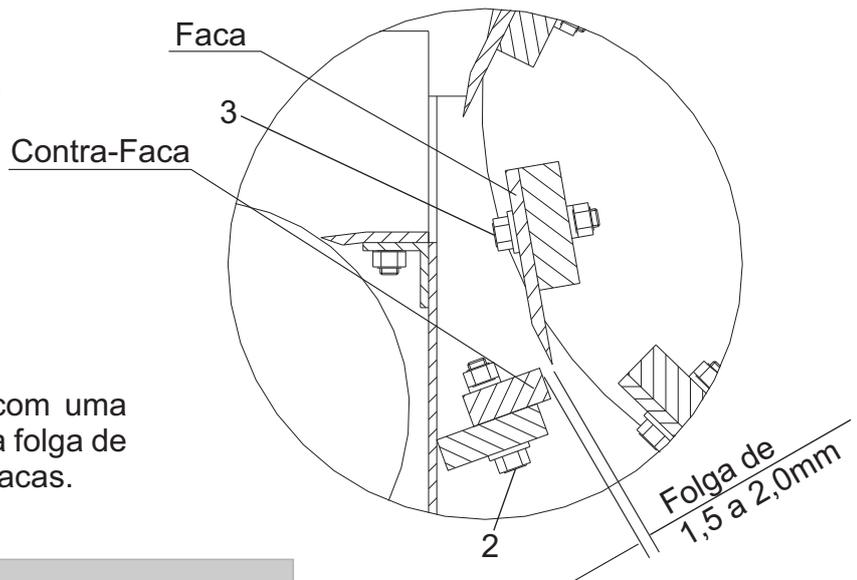
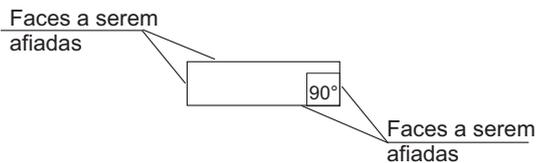
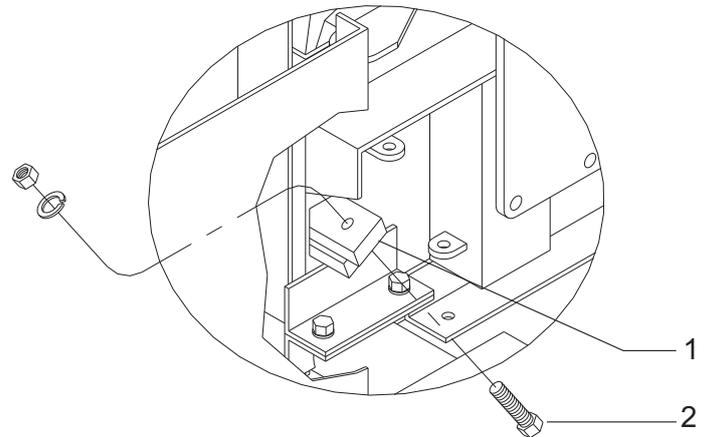
Para realizar estas tarefas de afiação, é obrigatório o uso de equipamento de proteção individual.



## PROCEDIMENTO PARA CONTRA - FACA

b)- Retire os parafusos (2) e remova a contra-faca.

c)- Afie a contra-faca mantendo o ângulo de corte original que é de 90°. Retire somente o material necessário para a afiação, isto prolonga a vida útil das facas e contra-faca. Procure um profissional para executar este serviço.



d)-Limpe o suporte da contra-faca(1) com uma lixa manual e monte-a, deixando uma folga de 1,5 a 2,0mm em toda a extensão das facas.



### NOTAS:

- Use sempre ambos os lados da contra-faca antes de efetuar a primeira afiação.
- Sempre que afiar as Facas afie também a Contra-faca e faça uma regulagem das facas na Contra faca mantendo uma folga de 1.5 a 2.0 mm.



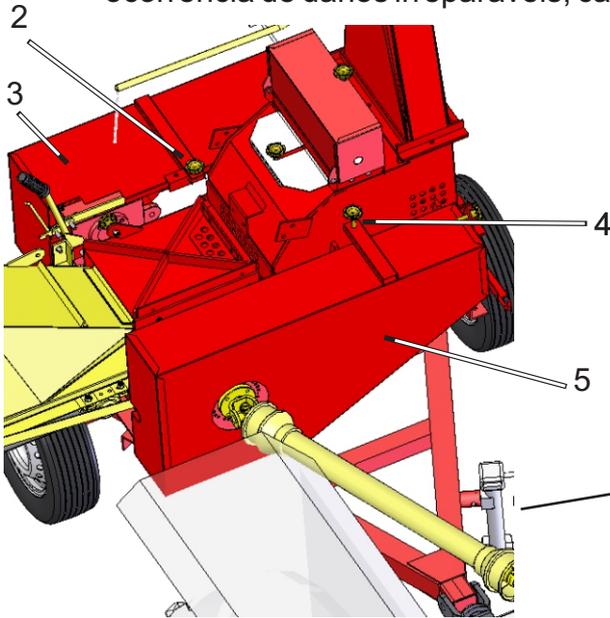
### IMPORTANTE :

- Use sempre parafusos e porcas de aço 8.8 e arruelas de pressão pesada e lisa pesada.
- Aperte com segurança todos os parafusos (3) da Faca. O aperto deve ser dado com 150Nm (newton metro) ou 110Lbf.pé (libra força pé) de torque, este aperto só vale para os 2 parafusos principais da contra faca.
- Mantenha as facas afiadas, assim elas provocarão um menor impacto ao cortar, o que proporciona um particulado homogêneo e evita vibrações excessivas do equipamento.
- Para sua maior segurança utilize óculos e os demais equipamentos de proteção individual ao afiar as facas e a contra faca.



## 9.2- SUBSTITUINDO AS FACAS E CONTRA-FACA DO ROTOR PRINCIPAL

As facas dos equipamentos Menta Mit foram projetadas para ter uma longa durabilidade. Sua reposição só deverá ser efetuada em duas situações: desgaste excessivo devido ao excesso de afiação, pois este procedimento retira gradualmente a camada da têmpera, ou na ocorrência de danos irreparáveis, causados por objetos como pedras, troncos, ferros, etc...



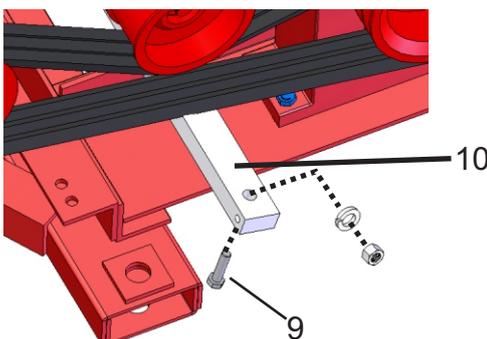
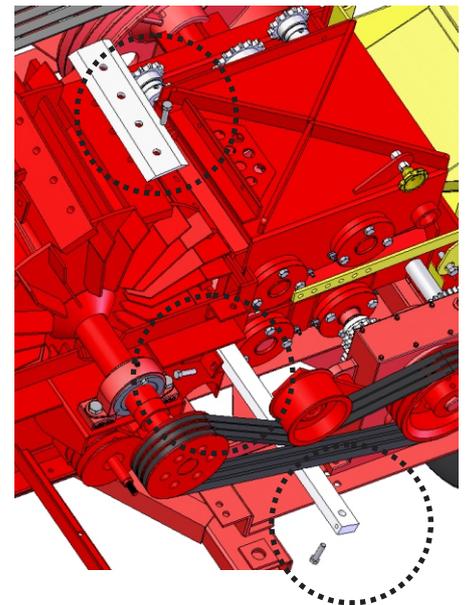
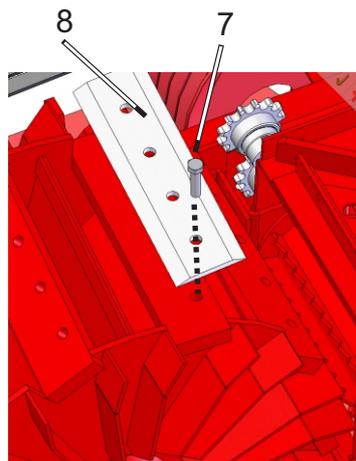
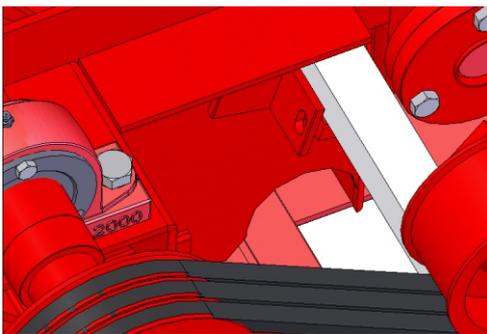
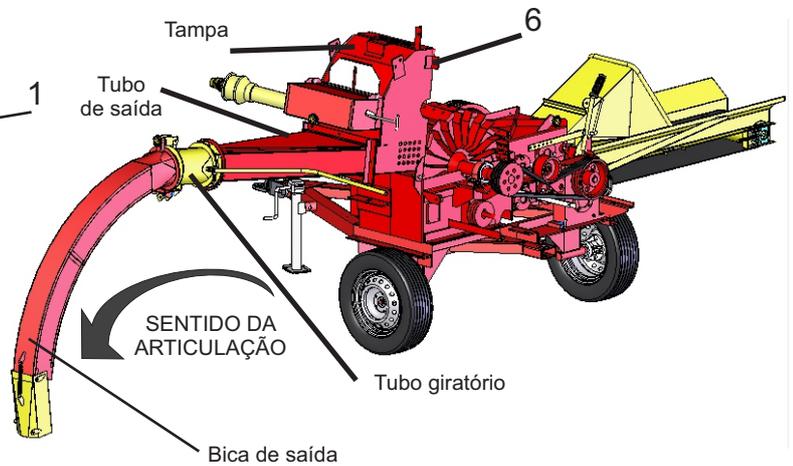
a)- Desacople o equipamento do trator e abaixe o Macaco de Apoio (1).

b)-Retire a manopla (2) e remova a proteção das correias (3).

c)-Retire a manopla (4) e retire a proteção da engrenagem (5).

d)- Retire os parafusos (6) que une a tampa à caixa chassi de ambos os lados.

e)- Com o auxílio de um ajudante articule o conjunto ( Tampa, Tubo de saída, Tubo giratório e Bica de saída ) até ao chão.



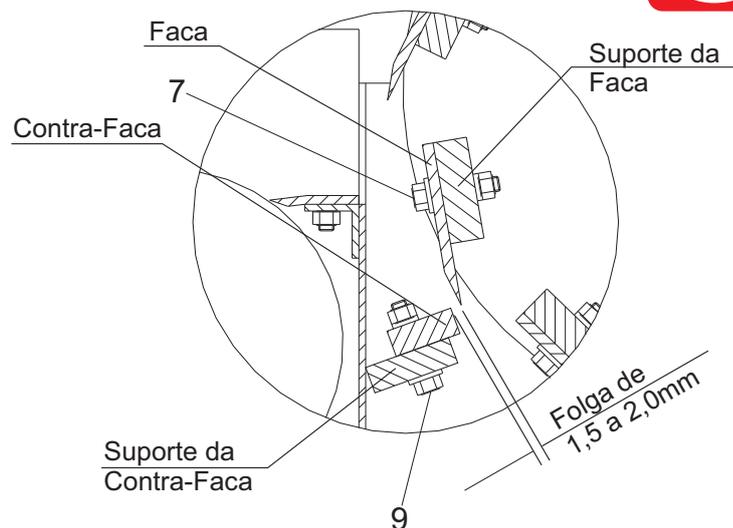
f)- Retire os parafusos (7) e remova as facas (8).

g)-Retire os parafusos (9) e remova a contra-faca (10).

- h)-Usando uma lixa manual, limpe os suportes das facas e contra-faca, para depois efetuar a montagem do novo conjunto.
- i)-Ao montar o novo conjunto mantenha uma folga de 1,5 a 2,0 mm entre a faca e contra-faca. Para este alinhamento utilize os parafusos (7).

**NOTAS:**

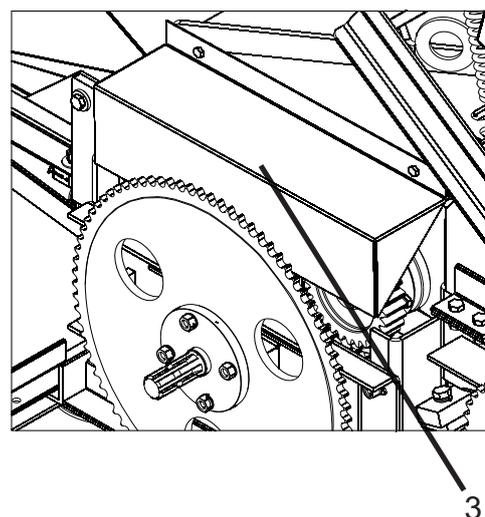
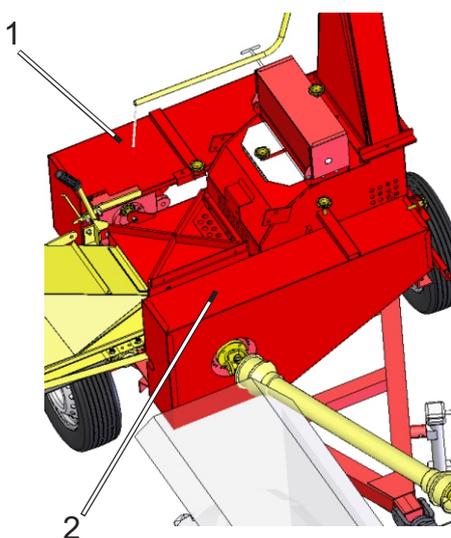
-Sempre que trocar as facas, observe se há necessidade de trocar também a contra-faca.

**IMPORTANTE :**

- Substitua todos os parafusos, porcas e arruelas que possam estar danificados e use sempre parafusos e porcas de aço classe 8.8 arruelas de pressão pesada e lisa pesada.
- Não utilize parafusos com diâmetros e comprimentos diferentes entre si, isso provoca desbalanceamento do rotor.
- Aperte com segurança todos os parafusos (7) das Facas. O aperto deve ser dado com 150Nm (newton metro) ou 110Lbf.pé (libra força pé) de torque, este aperto também vale somente para os 2 parafusos (9) principais da contra faca.

**9.3 - SUBSTITUINDO OS ROLETES DO CABEÇOTE OSCILANTE**

Os Roletes dentados do Cabeçote após longo período de trabalho sofrem desgaste no serrilhado dos dentes que servem para levar o material ao Rotor principal. Com esse desgaste a PGM 400 perde rendimento, quando isto ocorrer faça a troca dos mesmos.



- a)-Retire a proteção das correias (1), a proteção da engrenagem (2) e a placa de proteção das engrenagens (3).

Obs. Leia os procedimentos A, B, e C da página 15 deste manual em caso

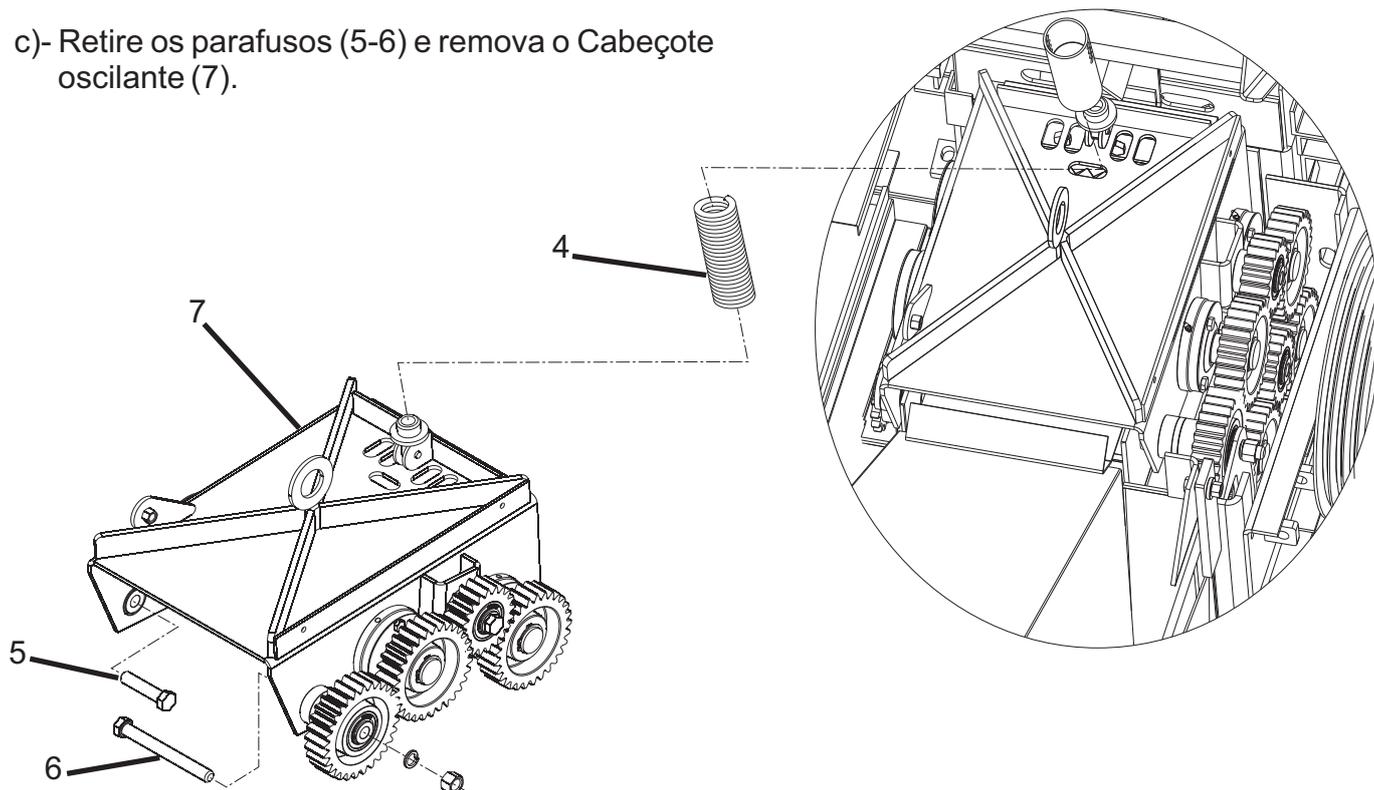


**Para sua própria segurança, toda manutenção deve ser realizada com a máquina desacoplada do trator. Exceto quando indicado o contrário.**



b)- Remova a mola do cabeçote (4).

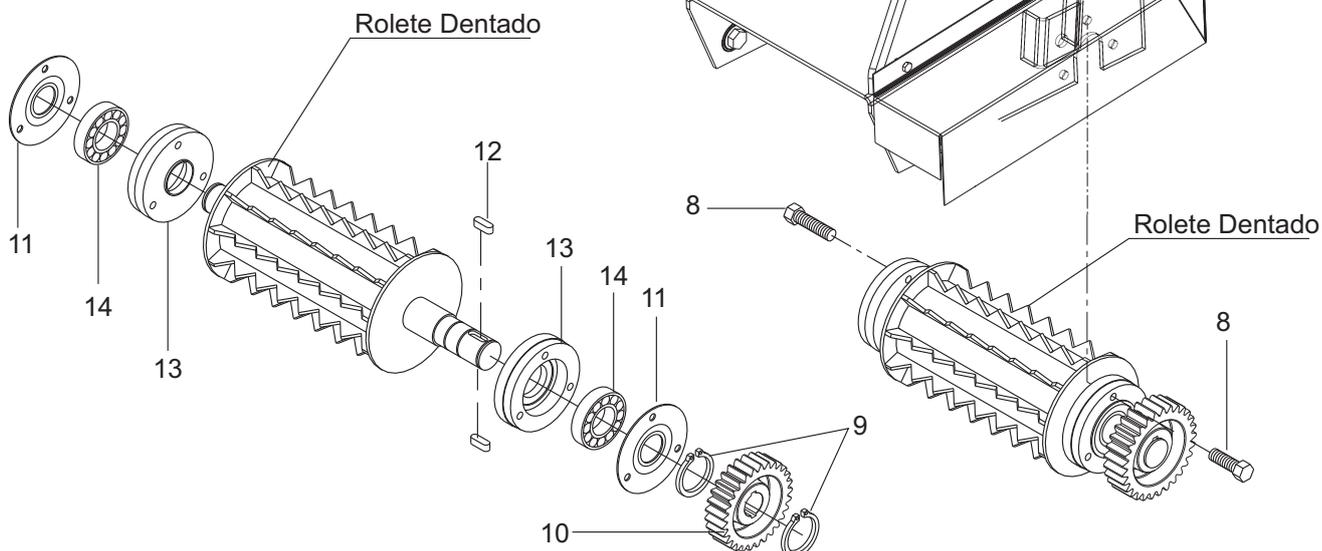
c)- Retire os parafusos (5-6) e remova o Cabeçote oscilante (7).



d)- Retire os parafusos (8) e remova o rolete dentado juntamente com os mancais

e)- Sobre uma bancada retire as travas (9).

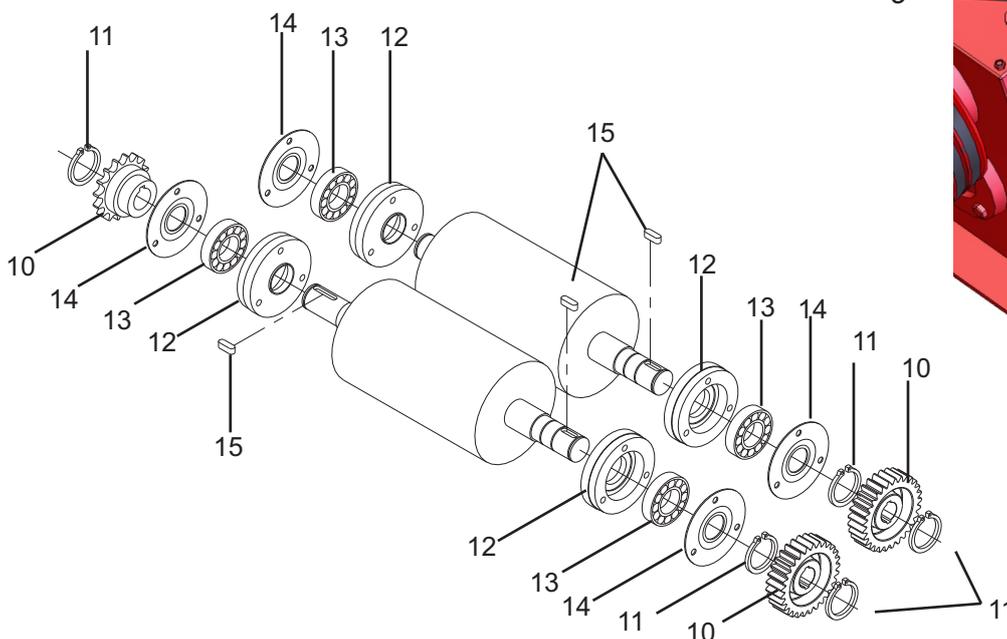
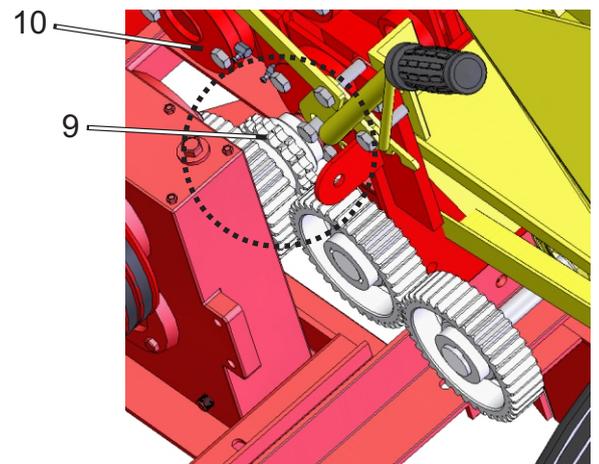
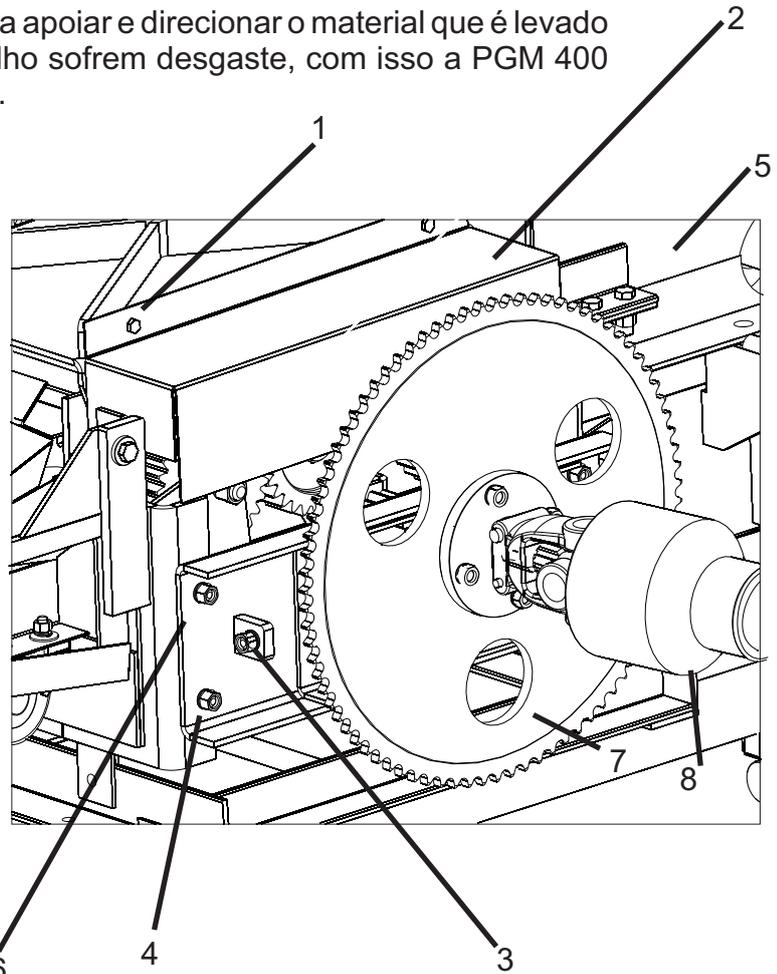
f)- Com o auxílio de saca-polia retire a engrenagem (10), as tampas (11), a chaveta (12), os mancais (13) com os rolamentos e em seguida retire os rolamentos (14). Caso seja necessário troque os rolamentos.



## ▶ 9.4 - SUBSTITUINDO OS ROLETES DA CAIXA CHASSI

Os Roletes lisos da Caixa chassi, que servem para apoiar e direcionar o material que é levado ao Rotor principal, após longo período de trabalho sofrem desgaste, com isso a PGM 400 perde rendimento, quando isso ocorrer troque-os.

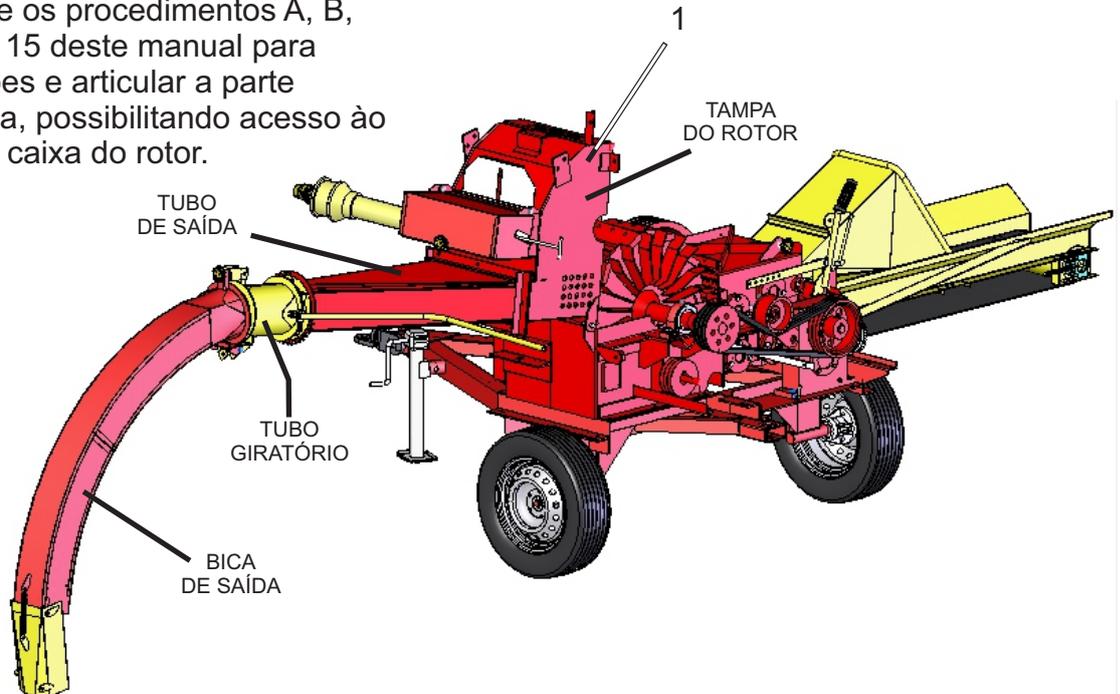
- a)- Siga os procedimentos A, B e C da página 15 deste manual para retirar as proteções.
- b)- Retire os parafusos (1) para soltar e retirar a placa de proteção da engrenagens (2).
- c)- Gradativamente solte as porcas (3) aliviando a pressão da corrente (5).
- d)- Retire os parafusos (4) e cuidadosamente libere o acoplamento da engrenagem (6). Retire a engrenagem (7) juntamente com o cardan (8).
- e)- Solte a corrente dupla da junção (9) localizada logo atrás da caixa de redução.
- f) Solte os parafusos (10) liberando os roletes.
- g)- Sobre uma bancada retire os anéis travas (11).
- h)- Com o auxílio de saca-polia retire as engrenagens (10), as chavetas (15), as tampas (14), os Mancais (12) com os rolamentos e em seguida retire os Rolamentos (13). Caso seja necessário troque os Rolamentos.



## ▶ 9.5 - SUBSTITUINDO O FUNDO DA CAIXA

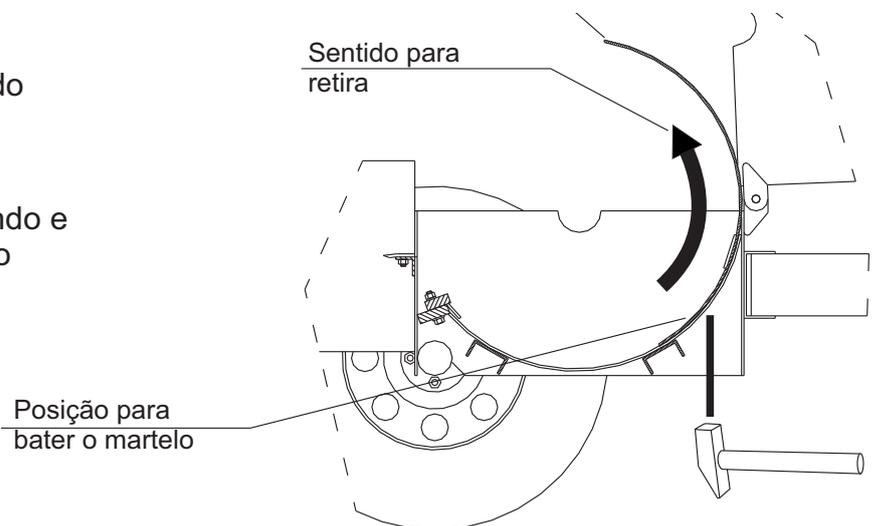
A PGM 400 possui um Fundo removível que foi projetado para facilitar a manutenção. Com o tempo, o Fundo que se localiza abaixo do Rotor principal, sofre desgaste devido ao constante atrito com o material picado. Substitua o Fundo quando necessário.

- a) Siga as ilustrações e os procedimentos A, B, C, D e E da página 15 deste manual para remover as proteções e articular a parte superior da máquina, possibilitando acesso ao fundo removível da caixa do rotor.



- b) Para facilitar a substituição do Fundo removível retire a Tampa (1).

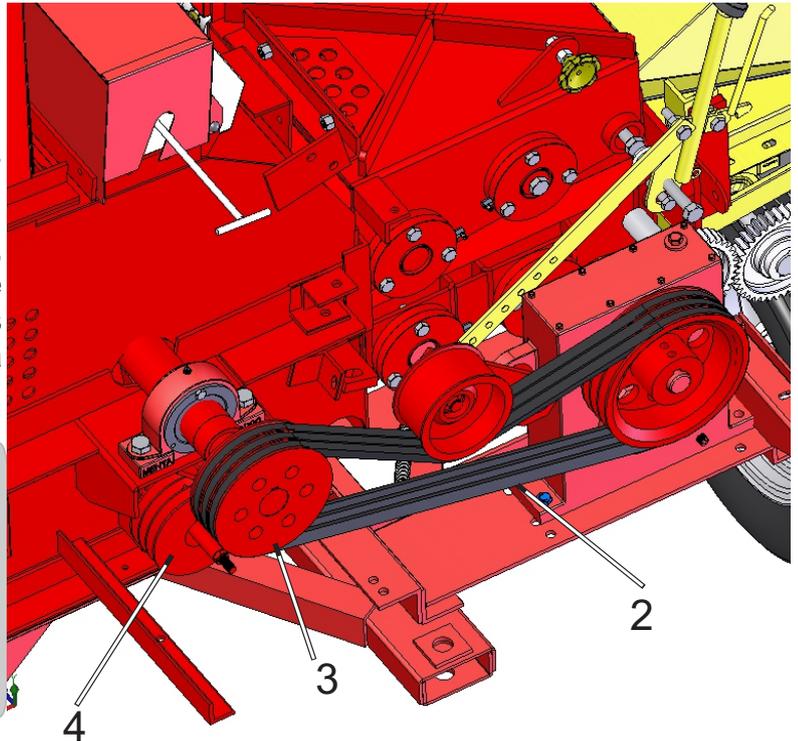
- c)- Com ajuda de um martelo vá batendo e ao mesmo tempo forçando o Fundo removível no sentido indicado, até removê-lo.



## ▶ 9.6 - SUBSTITUINDO CORREIAS, POLIA DE VARIAÇÃO DE CORTE..

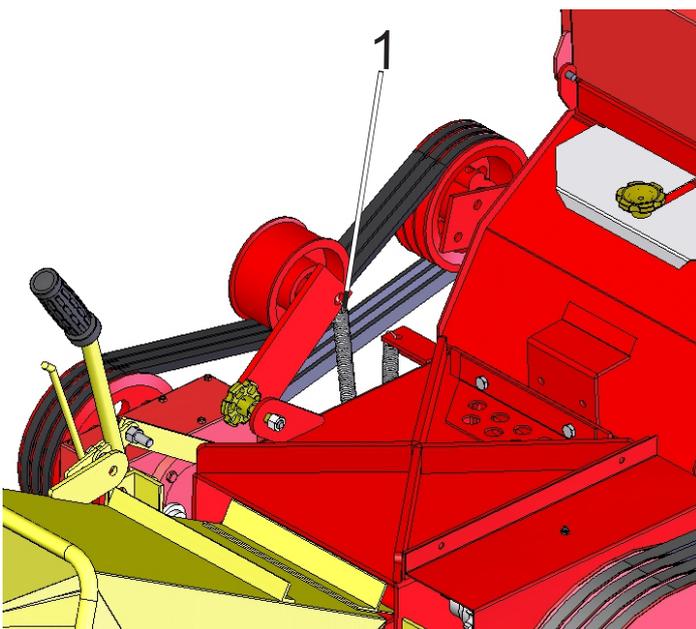
As correias, como qualquer elemento de transmissão, sofrem desgastes mecânicos com o decorrer do tempo, nas correias ocorre um laceamento da camada de lonas. Outros tipos de desgaste podem ocorrer em consequência de: desalinhamento de engrenagens ou polias, desgastes de eixos ou rolamentos e outros fatores.

- Siga os procedimentos A e B da página 15 deste manual para ter acesso ao sistema de transmissão de correias.
- Solte a mola (1) do suporte e retire as correias (2) B-81.
- Retire a polia (3) de variação de corte fino, em seguida coloque a polia (4) de opção de corte grosso, juntamente com suas respectivas correias : B-83, que acompanha o equipamento.



### NOTA :

No suporte da mola existem posições que servem para esticar as correias (2). A medida que a correia for laceando encaixe a mola em uma posições mais baixa até alcançar seu limite máximo de laceamento. Só depois troque-as.



## ▶ 9.7 - SUBSTITUINDO A ESTEIRA TRANSPORTADORA.

APGM 400 oferece bica de entrada com esteira transportadora.

Com o uso é natural que estes componentes sofram desgastes. Veja a seguir quais os procedimentos para a substituição da esteira transportadora. Siga as instruções abaixo.

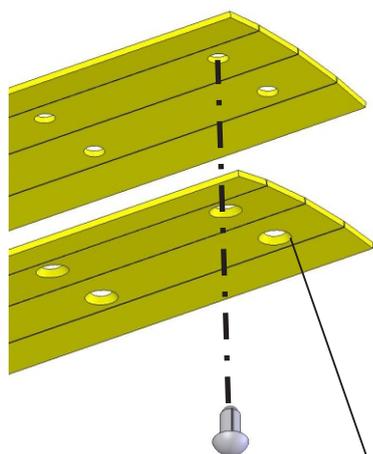
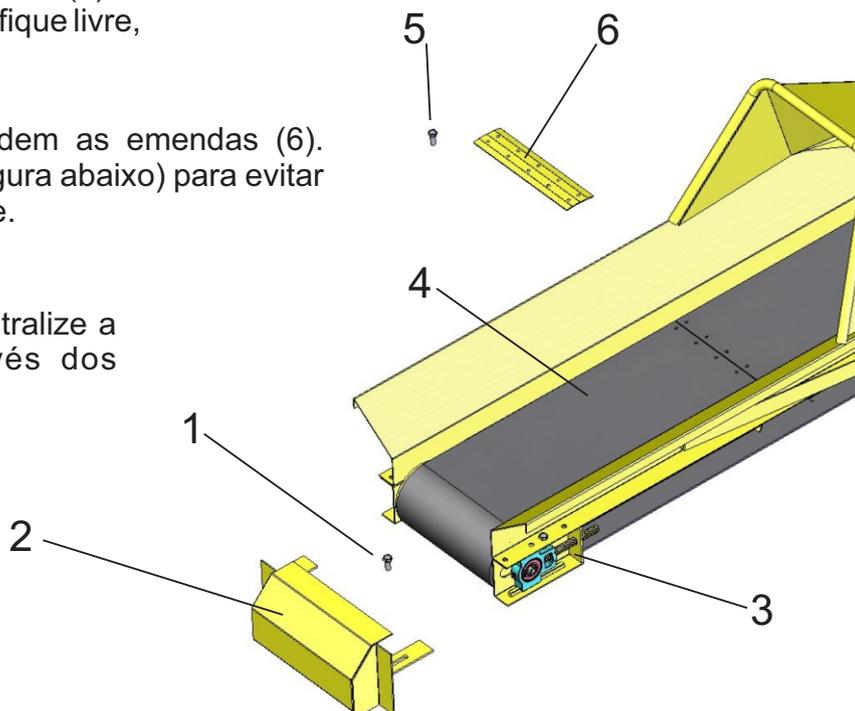
A) Solte os parafusos (1) e retire a proteção (2).

B) Solte o parafuso tensionador da esteira (3) em ambos os lados da bica de entrada até que a esteira (4) fique livre,

C) Solte os parafusos (5) que prendem as emendas (6). Observe a posição das mesmas (na figura abaixo) para evitar erro de posição ao montá-la novamente.

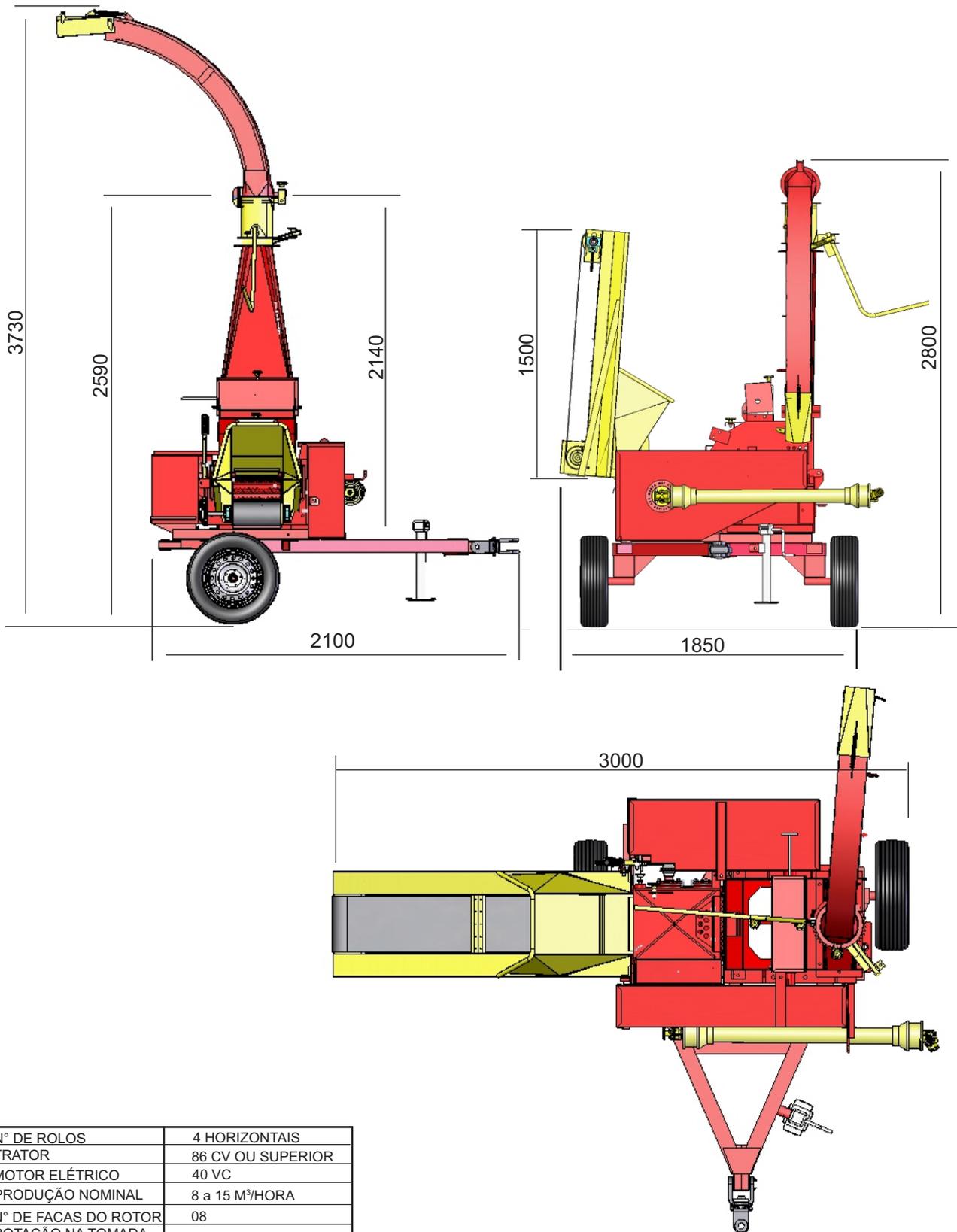
D) Após a substituição da esteira centralize a esteira na bica de entrada através dos parafusos (3)

E) recoloque a proteção (2) e fixe-a.



*Posição correta das emendas. Observe que a emenda com cavidade para alojar a cabeça dos parafusos vai por baixo da esteira. Atenção pois a montagem errada das emendas pode danificar os roletes tracionadores.*

## ▶ 10 - DIMENSÕES GERAIS - EM MILIMETROS

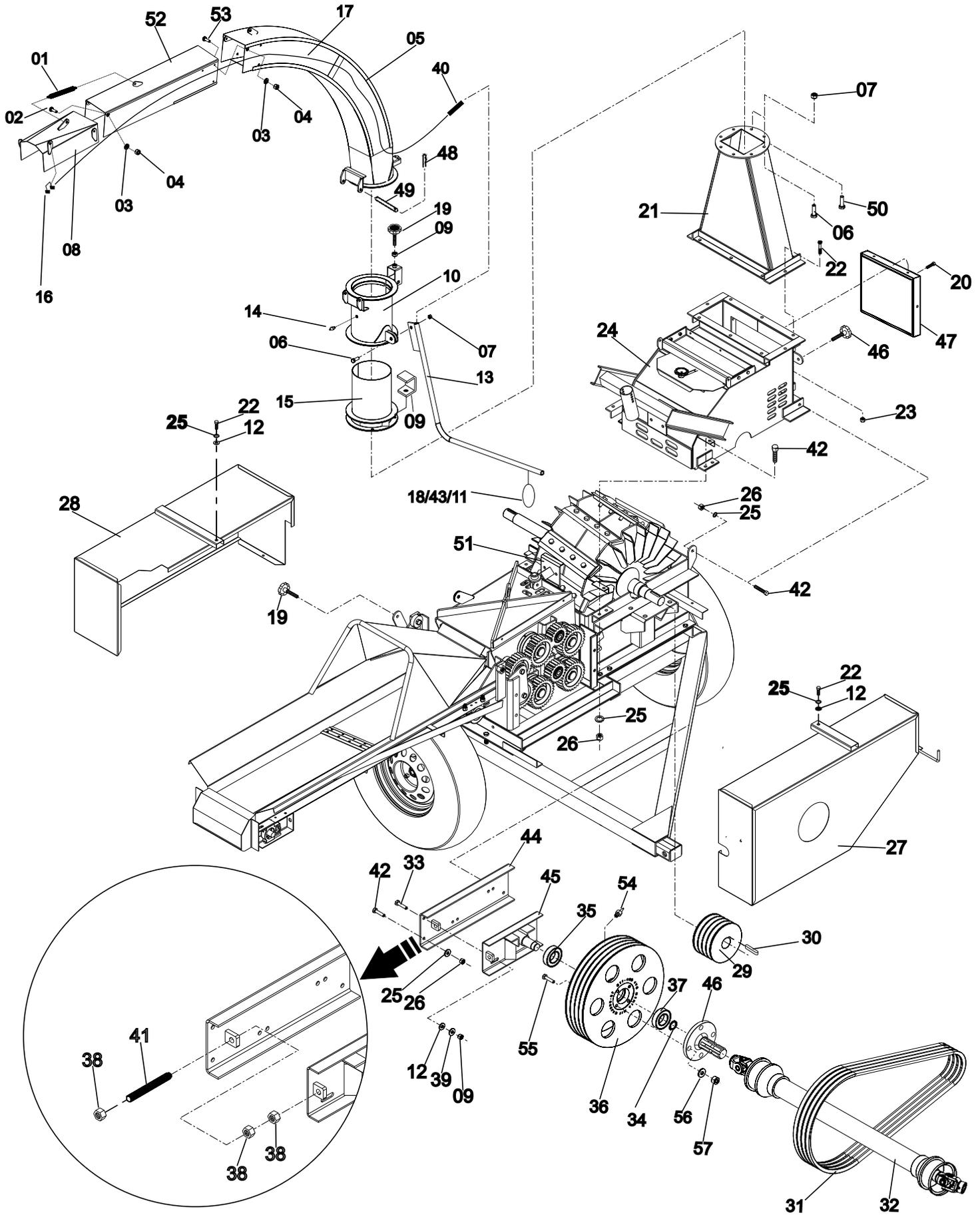


Nº DE ROLOS	4 HORIZONTAIS
TRATOR	86 CV OU SUPERIOR
MOTOR ELÉTRICO	40 VC
PRODUÇÃO NOMINAL	8 a 15 M <sup>3</sup> /HORA
Nº DE FACAS DO ROTOR	08
ROTAÇÃO NA TOMADA DE FORÇA	540 rpm
ROTAÇÃO DO ROTOR	1400 rpm
OPÇÕES DE CORTE	5 a 10 mm
PESO DA MÁQUINA	1000 Kg
PESO DA MÁQUINA COM MOTOR ELÉTRICO E PAINEL	1017 Kg

**Importante:**  
Dimensões aproximadas. A Menta Mit se reserva o direito de alterar as características técnicas e dimensionais sem prévio aviso.

# 11 - CATÁLOGO DE PEÇAS

## 11.1 - ACIONAMENTO E SISTEMA DE SAÍDA.

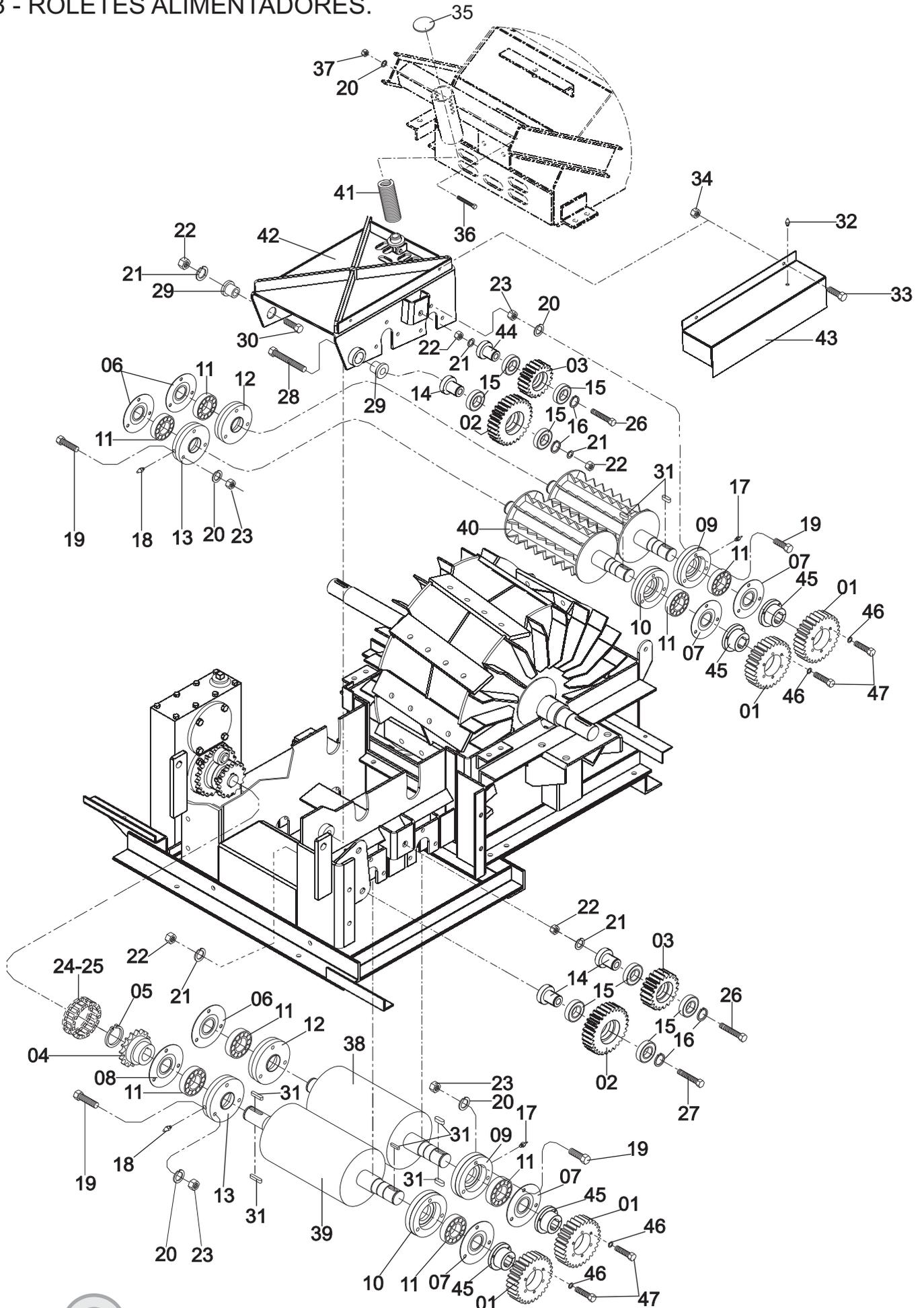




## 11.2 - ACIONAMENTO E SISTEMA DE SAÍDA - LISTA DE PEÇAS.

POS.	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.	OBS.
01	0880004	MOLA N. 3A 18CM	01	
02	0980041	PARAFUSO FRANCES M08 X 30 X 1,25 5.8 ZB	02	
03	0080038	ARRUELA LISA M08 ZB	02	
04	1080036	PORCA SEXTAVADA TORQUE M08 X 1,25 5.8 ZB	02	
05	2800125	BICA DE SAIDA GIRATORIA	01	
06	0980132	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 30 X 1,50 5.8 ZB	06	
07	1080067	PORCA SEXTAVADA TORQUE M10 X 1,50 5.8 ZB	05	
08	2800151	QUEBRA JATO	01	
09	2002874	PERFIL U	01	
10	2800634	TUBO GIRATORIO	01	
11	0080041	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. M08 ZB	02	
12	2000514	FLANGE LISO M13	05	
13	2800631	CABO TUBULAR	01	
14	0640002	GRAXEIRA RETA 1/4" NF	01	
15	2800635	TUBO FIXO INTERNO	01	
16	0410030	CLIPS GALVANIZADO 1/8"	01	
17	2050020	CABO DE AÇO GALVANIZADO 1/8" 2.70 M	01	
18	2050035	CORRENTE 3,00 MM 7/64 GALVANIZADA 19 ELOS	01	
19	0820006	MANIPULO 60 MM M12 X 50 X 1,75	03	
20	0980130	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 25 X 1,50 5.8 ZB	02	
21	2801491	TUBO DE SAIDA	01	
22	0980143	PARAFUSO SEXTAVADO RI M12 X 30 X 1,75 5.8 ZB	10	
23	1080062	PORCA SEXTAVADA TORQUE M12 X 1,75 5.8 ZB	08	
24	2801417	TAMPA DO ROTOR	01	
25	0080010	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. M12 ZB DIN 127	10	
26	1080027	PORCA SEXTAVADA M12 X 1,75 5.8	08	
27	2801411	PROTEÇÃO DO VOLANTE	01	
28	2801408	PROTEÇÃO	01	
29	2200181	POLIA CM 6185/4 C ( ROTOR)	01	
30	2100210	CHAVETA TRAVA 1/2	01	
31	0440106	CORREIA C-85	04	
32	0270179	CARDAN T60 T6*950C	01	
33	0980205	PARAFUSO SEXTAVADO RI M12 X 35 X 1,75 5.8 ZB	03	
34	0040010	ANEL ELASTICO MKE 35	01	
35	1170135	ROLAMENTO FIXO DE ESFERA 6208 Z	01	
36	2200032	VOLANTE CTT 480/1 4 VC	01	
37	2050042	ROLAMENTO 6207 1 BLINDAGEM	01	
38	1080016	PORCA SEXTAVADA 5/8 NC 5.8 ZB	03	
39	0080040	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. M12 ZB	03	
40	1190010	TERMINAL P/ CABO DE ACO	01	
41	2100231	BARRA ROSCA 5/8 NC	01	
42	0980142	PARAFUSO SEXTAVADO RI M12 X 30 X 1,75 5.8	08	
43	0790008	MANGUEIRA CRISTAL 1/2 X 2,0 MM	01	
44	2801410	SUORTE DE FIXAÇÃO DO VOLANTE	01	
45	2800653	SUORTE DE REGULAGEM DO VOLANTE	01	
46	2801413	PONTEIRA FLANGEADA	01	
47	2800970	TAMPA	01	
48	0410021	CUPILHA 3/16 X 1	02	
49	2100618	PINO	01	
50	0980130	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 25 X 1,50 5.8 ZB	01	
51	2801583	LIMITADOR DO CABEÇOTE	01	
52	2800197	PROLONGAMENTO DÁ BICA DE SAIDA	01	
53	0980124	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 35 X 1,50 5.8	06	
54	0640009	GRAXEIRA RETA M08 X 1	01	
55	0980318	PARAFUSO SEXTAVADO RI 1/2 X 1.1/2 NC 12F 5.8 ZB	04	
56	0080021	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. 1/2 04ZB	04	
57	1080007	PORCA SEXTAVADA 1/2 NC 5.8 ZB WW (12 FIOS)	04	
54	0640009	GRAXEIRA RETA M08 X 1	01	
55	0980318	PARAFUSO SEXTAVADO RI 1/2 X 1.1/2 NC 12F 5.8 ZB	04	
56	0080021	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. 1/2 04ZB	04	
57	1080007	PORCA SEXTAVADA 1/2 NC 5.8 ZB WW (12 FIOS)	04	

11.3 - ROLETES ALIMENTADORES.

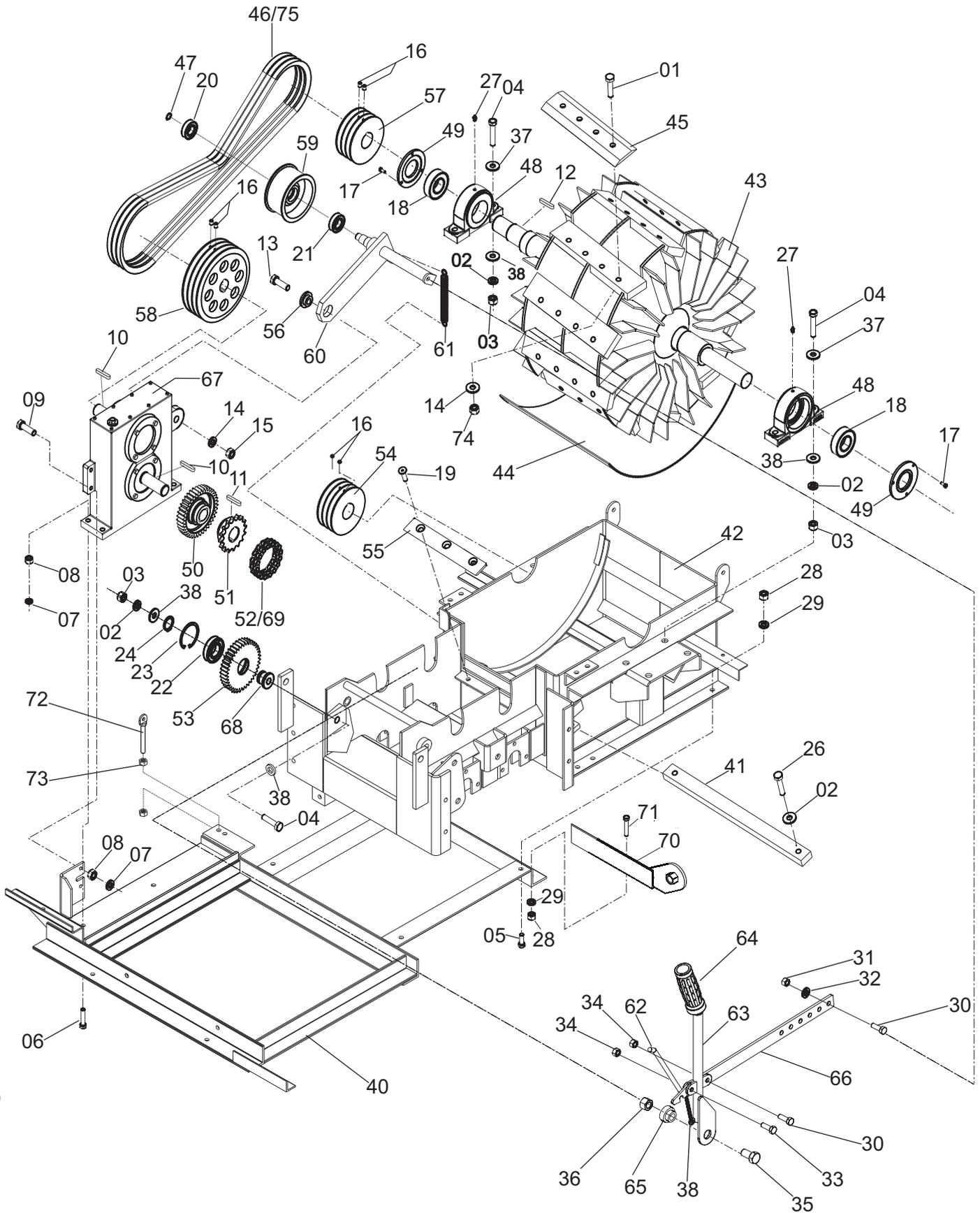




## 11.4 - ROLETES ALIMENTADORES - LISTA DE PEÇAS.

POS.	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.	OBS.
01	2060154	ENGRENAGEM PARALELA M.5 Z29 C	04	
02	2250019	ENGRENAGEM PARALELA M.5 Z29 R	02	
03	2250020	ENGRENAGEM PARALELA M.5 Z20 R	02	
04	0510118	ENGR. CORR. Z16 P3/4" FØ40 2CH	01	
05	0040012	ANEL ELASTICO MKE 40	01	
06	2000101	TAMPA DO MANCAL SEM FURO	03	
07	2000453	TAMPA DE MANCAL	04	
08	2000452	TAMPA DE MANCAL	01	
09	2200254	MANCAL	02	
10	2200253	MANCAL	02	
11	1170013	ROLAMENTO 1208	08	
12	2200009	MANCAL MS 2000 6208/2	02	
13	2200001	MANCAL MS 2000 6208/2	02	
14	2100455	CARTUCHO USINADO	03	
15	1170085	ROLAMENTO 6007 ZZ	08	
16	0040010	ANEL ELASTICO MKE 35	04	
17	0640011	GRAXEIRA 8 X 1 45°	04	
18	0640012	GRAXEIRA 8 X 1 90°	04	
19	0980136	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 50 X 1,50 5.8	24	
20	0080008	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. M10	25	
21	0080025	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. M18	05	
22	1080083	PORCA SEXTAVADA M18 X 1,50 5.8	05	
23	1080025	PORCA SEXTAVADA M10 X 1,50 5.8 ZB	24	
24	0460037	EMENDA DUPLA CD 60 H (3/4")	01	
25	0460014	CORRENTE DUPLA ASA 60/2 (3/4") 15 ELOS 16 PINOS	01	
26	0980322	PARAFUSO SEXTAVADO RP M18 X 90 X 1,50 8.8	02	
27	0980535	PARAFUSO SEXTAVADO RP M18 X 100 X 1,50 8.8	01	
28	0980534	PARAFUSO SEXTAVADO RP M18 X 170 X 1,508.8	01	
29	2100039	CARTUCHO DO CABECOTE	02	
30	0980189	PARAFUSO SEXTAVADO RP M18 X 80 X 1,50 5.8	01	
31	0410005	CHAVETA 30 X 08 X 10	10	
32	0640009	GRAXEIRA RETA M08 X 1	01	
33	0980124	PARAFUSO SEXTAVADO RI M08 X 20 X 1,25 5.8 ZB	02	
34	1080058	PORCA SEXTAVADA TORQUE M08 X 1,25 8.8 ZB	02	
35	2000150	ARRUELA	01	
36	0980086	PARAFUSO SEXTAVADO RP M10 X 70 X 1,50 5.8	01	
37	1080024	PORCA SEXTAVADA M10 X 1,50 5.8	01	
38	2800341	ROLETE LISO	01	
39	2800659	ROLETE LISO	01	
40	2801569	ROLETE DENTADO DO CABECOTE	02	
41	0880024	MOLA N. 13 29CM	01	
42	2801421	CABEÇOTE OCILANTE	01	
43	2002589	PLACA DOBRADA	01	
44	2100456	CARTUCHO USINADO	01	
45	2200352	BUCHA CONICA 2 CHAVETA	04	
46	0080006	ARRUELA PRESSAO PESADA IND. M08 127A	12	
47	0980138	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 70 X 1,50 5.8	12	

11.5 - ROTOR PRINCIPAL E TRANSMISSÃO LATERAL.



## 11.6 - ROTOR PRINCIPAL E TRANSMISSÃO LATERAL - LISTA DE PEÇAS

POS.	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.	OBS.
01	0981003	PARAFUSO SEXTAVADO RP M16 X 55 X 1,5 8.8	32	
02	0080065	ARRUELA PRESSÃO PESADA M14	07	
03	1080030	PORCA SEXTAVADA M14 X 1,50 8.8	05	
04	0980047	PARAFUSO SEXTAVADO RP M14 X 65 X 1,50 8.8	05	
05	0980142	PARAFUSO SEXTAVADO RI M12 X 30 X 1,75 5.8	06	
06	0980102	PARAFUSO SEXTAVADO RP M10 X 40 X 1,50 8.8	04	
07	0080008	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. M10	06	
08	1080024	PORCA SEXTAVADA M10 X 1,50 5.8	06	
09	0980134	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 35 X 1,50 5.8	02	
10	0410007	CHAVETA 45 X 08 X 10	02	
11	0410005	CHAVETA 30 X 08 X 10	01	
12	0410008	CHAVETA 50 X 08 X 10	01	
13	0980115	PARAFUSO SEXTAVADO RP M16 X 100 X 1,50 8.8	01	
14	0080027	ARRUELA PRESSAO PESADA M16	33	
15	1080056	PORCA SEXTAVADA M16 X 2,00 5.8	01	
16	0980221	PARAFUSO ALLEN S/C M10 X 15 X 1,5	06	
17	0980197	PARAFUSO SEXTAVADO RI M06 X 15 X 1,00 5.8	06	
18	1170037	ROLAMENTO 22210	02	
19	0980406	PARAFUSO ALLEN RI C/C CHATA M12 X 30 X 1,75 10.9	03	
20	1170102	ROLAMENTO 6203 ZZ	01	
21	1170109	ROLAMENTO 6205 ZZ	01	
22	1170129	ROLAMENTO 6207 2RS	01	
23	0040026	ANEL ELASTICO MKI 72	01	
24	0040010	ANEL ELASTICO MKE 35	01	
25	0040061	ANEL ELASTICO MKE-20	01	
26	0980413	PARAFUSO SEXTAVADO RP M14 X 70 X 1,50 8.8	02	
27	0640009	GRAXEIRA RETA M08 X 1	02	
28	1080027	PORCA SEXTAVADA M12 X 1,75 5.8	07	
29	0080010	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. M12 DIN 127B	07	
30	0980130	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 25 X 1,50 5.8 ZB	02	
31	1080025	PORCA SEXTAVADA M10 X 1,50 5.8 ZB	01	
32	0080009	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. M10 ZB	01	
33	0980132	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 30 X 1,50 5.8 ZB	01	
34	1080065	PORCA SEXTAVADA TRAVA NY BR M10 X 1,5 ZB	02	
35	0980205	PARAFUSO SEXTAVADO RI M12 X 35 X 1,75 5.8 ZB	01	
36	1080049	PORCA SEXTAVADA TRAVA NY BR M12 X 1,75 5.8 ZB	01	
37	2000061	ARRUELA	04	
38	2001636	ARRUELA LISA M14	06	
39	0880009	MOLA N. 8	01	
40	2801404	BASE COMPLEMENTAR	01	
41	2010143	CONTRA-FACA	01	
42	2801402	CAIXA DO ROTOR	01	
43	2801433	ROTOR PICADOR 8F	01	
44	2801129	FUNDO REMOVIVEL	01	
45	2010179	FACA ROTOR JG 8X1	01	
46	0440081	CORREIA B-80	02	
47	0040006	ANEL ELASTICO MKE 17	01	
48	2200061	MANCAL MENTA 2000	02	
49	2200068	TAMPA DO MANCAL TMS 2000	02	
50	2250026	ENGRENAGEM PARALELA Z39 CG2 148.3/1	01	
51	0510449	ENGRENAGEM Z16 P.19,05 JUNCAO N. CONF.	01	
52	0460037	EMENDA DUPLA CD 60 H (3/4")	01	
53	2250043	ENGRENAGEM PARALELA M3,5 Z64 R	01	
54	2200115	POLIA 2500/140-1 MM	01	
55	2100468	RASPADOR	01	
56	2100042	CARTUCHO DO ESTICADOR	01	
57	2200113	POLIA 2500/120-1	01	
58	2200027	POLIA 3002/310 - 1	01	
59	2200011	ROLETE ESTICADOR 2002/130-1	01	
60	2800229	ESTICADOR DAS CORREIAS	01	
61	0880002	MOLA N. 2A 13CM	01	
62	2801426	ALAVANCA DE TRAVA	01	
63	2801425	ALAVANCA DE SEGURANÇA	01	
64	0820015	MANUPLA DE BORRACHA TIPO 3 PR MAIOR PR FURO 25MM	01	
65	2100012	CARTUCHO Nº 3	01	
66	2301339	BARRA CHATA FURADA	01	
67	0230002	CAIXA DE REDUÇÃO	01	
68	2100639	CARTUCHO USINADO	01	
69	0460014	CORRENTE DUPLA ASA 60/2 (3/4") 15 ELOS 16 PINOS	01	
70	2801548	SUPORTE	01	
71	0980147	PARAFUSO SEXTAVADO RI M12 X 40 X 1,75 5.8 ZB	01	
72	2801424	ESTICADOR DA MOLA	01	
73	1080028	PORCA SEXTAVADAVM12VX 1.75 8.8	02	
74	1080032	PORCA SEXTAVADA M16 X 1,50 8.8 (Y8 39884 FEY)	32	
75	0440082	CORREIA B-81	03	

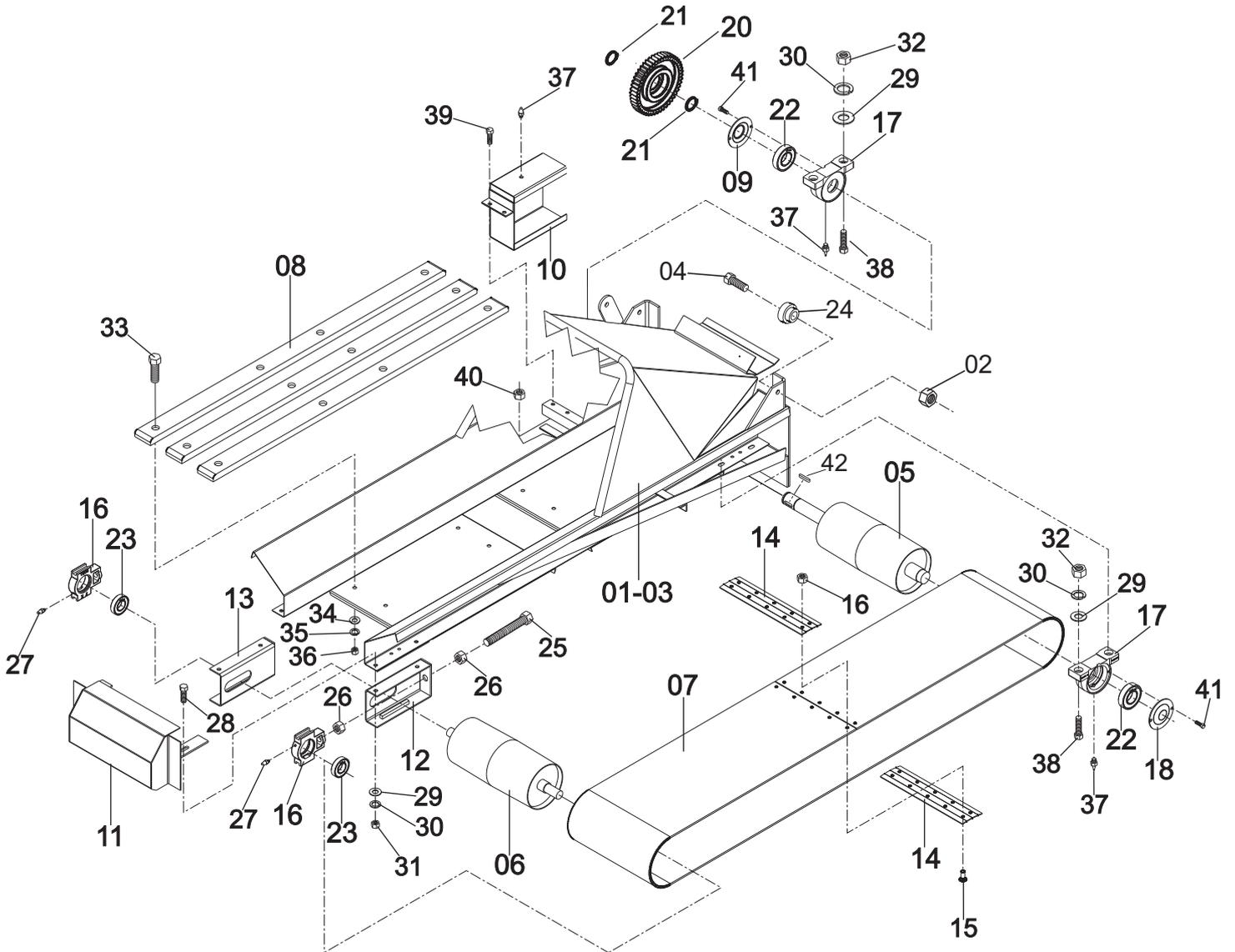


## 11.8 - BICA DE ENTRADA - LISTA DE PEÇAS.

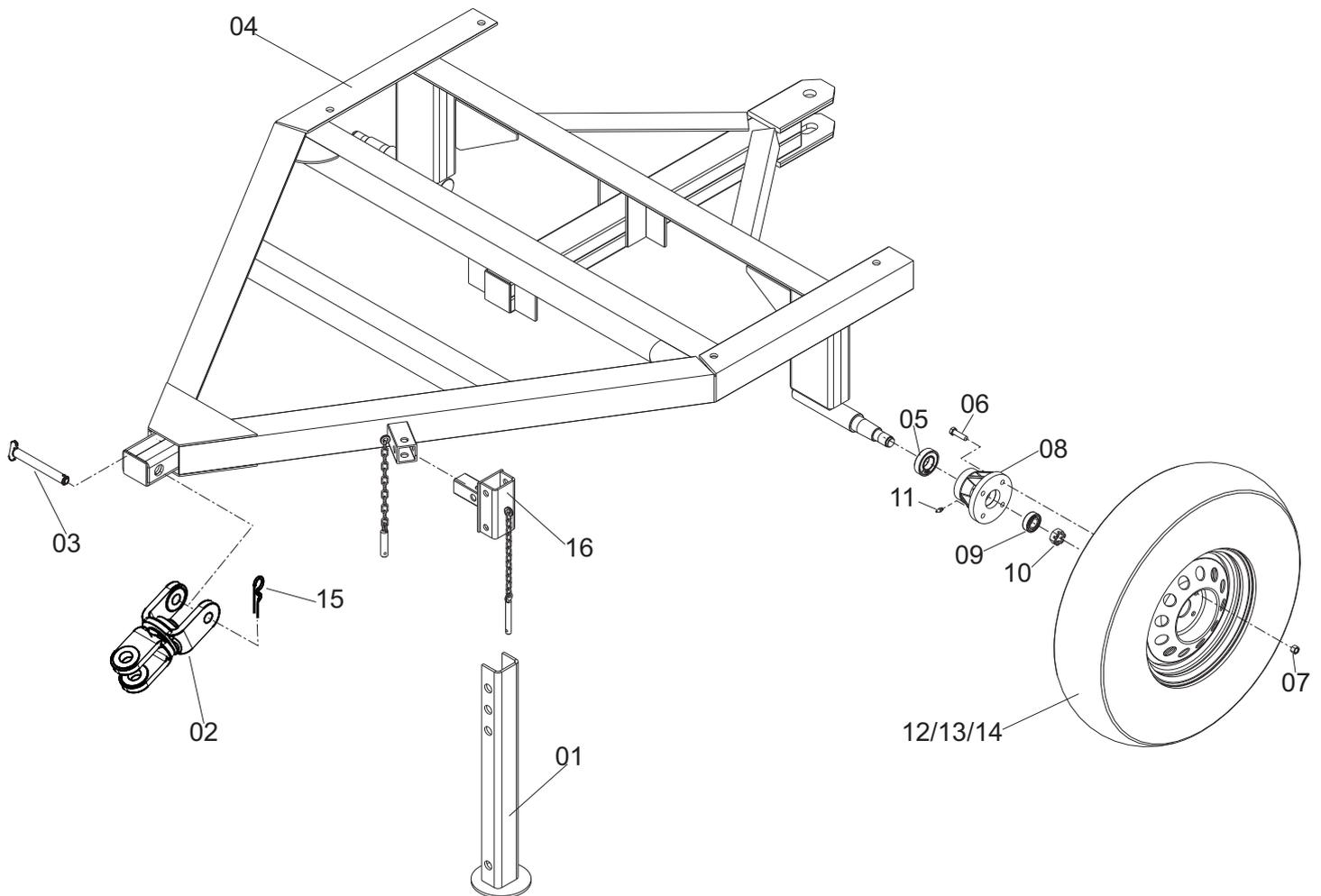
POS.	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.	OBS.
01	2800479	BICA DE ENTRADA	01	
02	1080049	PORCA SEXTAVADA TRAVA NY BR M12 X 1,75 5.8 ZB	02	
03	2900058	BICA DE ENTRADA COM ESTEIRA	01	
04	0980147	PARAFUSO SEXTAVADO RI M12 X 40 X 1,75 5.8 ZB	02	
05	2800957	ROLETE LISO TRACIONADO	01	
06	2800958	ROLETE LISO	01	
07	0720001	ESTEIRA EP200 3 LONAS 3120 X 295 X 4,5	01	
08	1190015	LONGARINA DE MADEIRA	03	
09	2100723	TAMPA DO MANCAL	01	
10	2801428	PROTEÇÃO	01	
11	2800480	PROTEÇÃO DA ESTEIRA	01	
12	2801430	SUPORTE DO ESTICADOR DIREITO	01	
13	2801431	SUPORTE DO ESTICADOR ESQUERDO	01	
14	2001408	PLACA DE EMENDA DA ESTEIRA	02	
15	0980404	PARAFUSO ALLEN RI C/C CHATA M06 X 20 X 1,00 10.9	10	
16	0500006	MANCAL T 205	02	
17	2200160	MANCAL MP-207	02	
18	2001409	TAMPA DE MANCAL	01	
19	1080026	PORCA SEXTAVADA M06 X 1,00 ZB	10	
20	2250009	ENGRENAGEM PARALELA Z39 PD2 148.3/2C	01	
21	0040010	ANEL ELASTICO MKE 35	02	
22	1170129	ROLAMENTO 6207 2RS	02	
23	1170170	ROLAMENTO GR YEL 205	02	
24	2100012	CARTUCHO Nº 3	01	
25	2800661	BARRA ROSCADA 5/8 NC COM PORCA	02	
26	1080016	PORCA SEXTAVADA 5/8 NC 5.8 ZB	04	
27	0640008	GRAXEIRA RETA M06 X 1	02	
28	0980128	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 25 X 1,50 5.8	02	
29	2000575	ARRUELA LISA 3/8	10	
30	0080008	ARRUELA PRESSAO MEDIA IND. M10	08	
31	1080025	PORCA SEXTAVADA M10 X 1,50 5.8 ZB	06	
32	1080024	PORCA SEXTAVADA M10 X 1,50 5.8	04	
33	0980041	PARAFUSO FRANCES M08 X 30 X 1,25 5.8 ZB	12	
34	0080070	ARRUELA LISA LEVE M08 ZB	12	
35	0080007	ARRUELA PRESSAO LEVE M08 ZB	12	
36	1080088	PORCA SEXTAVADA TRAVA NY BR M08 X 1,50 ZB	12	
37	0640009	GRAXEIRA RETA M08 X 1	03	
38	0980325	PARAFUSO SEXTAVADO RP M10 X 45 X 1,50 5.8 ZB	04	
39	0980124	PARAFUSO SEXTAVADO RI M08 X 20 X 1,25 5.8 ZB	02	
40	1080036	PORCA SEXTAVADA TORQUE M08 X 1,25 5.8 ZB	02	
41	0980197	PARAFUSO SEXTAVADO RI M10 X 15 X 1,00 5.8	04	
42	0410005	CHAVETA 30 X 08 X 10	01	

### 11.7 - BICA DE ENTRADA

290.0058 BICA DE ENTRADA COM ESTEIRA



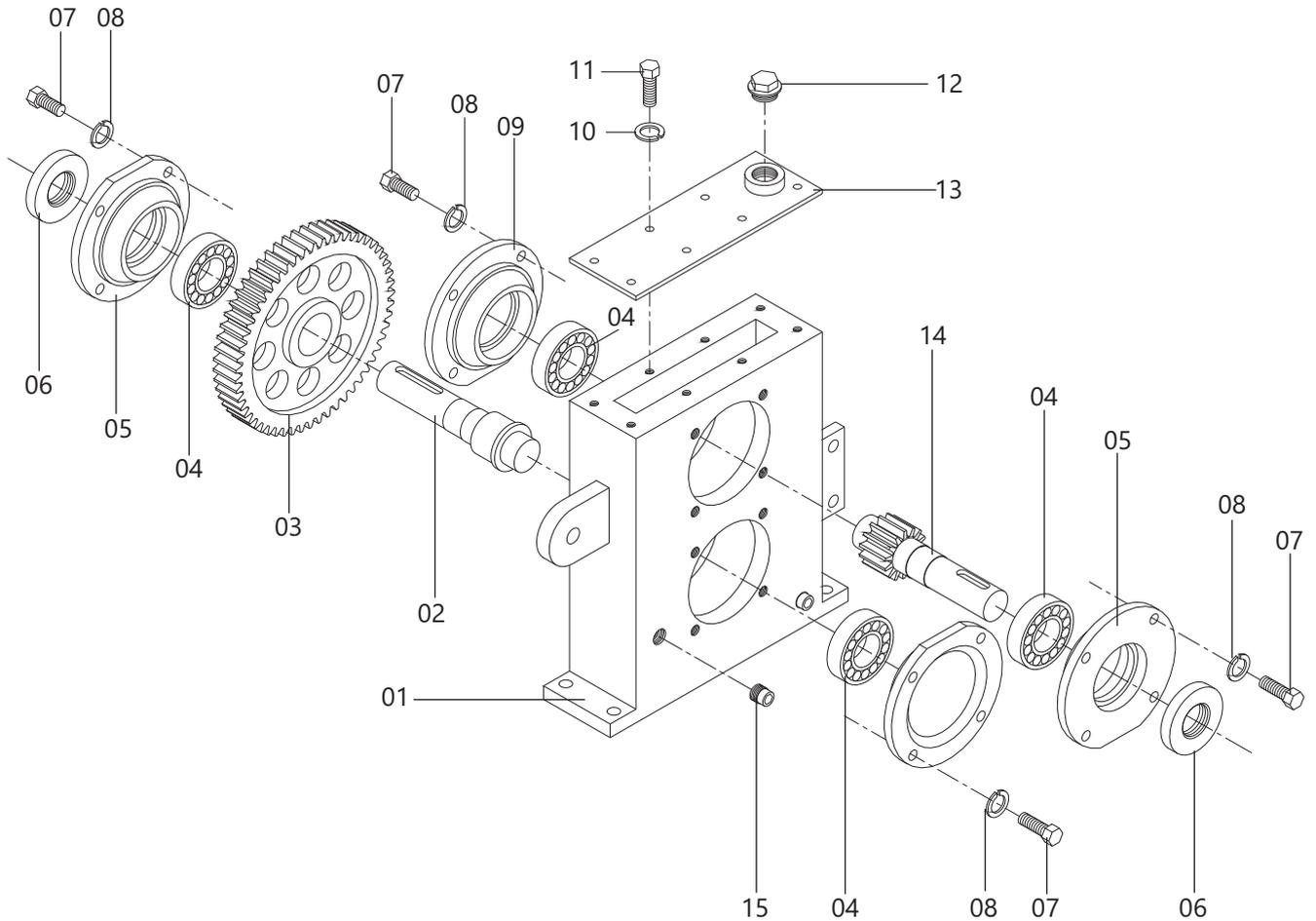
## 11.9 - CARRETA CTT



## 11.10 - CARRETA CTT - LISTA DE PEÇAS

POS.	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.	OBS.
01	2800158	PE DE APOIO	01	
02	1400015	ENGATE DUPLO	01	
03	2100348	PINO USINADO	01	
04	2801418	CARRETA CTT	01	
05	1170133	ROLAMENTO 6207-Z	02	
06	0980133	PARAFUSO DE RODA RP M12 X 45 X 1,75 8.8	09	
07	1080060	PORCA SEXTAVADA CÔNICA M12 X 1,75 8.8	09	
08	2200117	CUBO USINADO FF 4 FUROS	02	
09	1170108	ROLAMENTO 6205-Z	02	
10	1080059	PORCA SEXTAVADA CASTELO M24 X 2,00	02	
11	0640002	GRAXEIRA RETA 1/4" NF	02	
12	1060001	PNEU ARO 13 (RESSOLADO)	02	
13	0250002	CÂMARA DE AR ARO 13	02	
14	1160013	RODA ARO 13 4 FUROS	02	
15	0410022	CONTRA PINO -CUPILHA	01	
16	2802232	DESCANSO DO PÉ DE APOIO	02	

## 11.11- CAIXA DE REDUÇÃO 0230002 ( Vista explodida e Lista de peças )



POS.	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.	OBS.
01	0510158	CARCAÇA 3036-1001	01	*
02	0510027	EIXO DE SAÍDA 3036-1005	01	*
03	0510075	ENGRENAGEM 3036-1004	01	*
04	1170043	ROLAMENTO DE ROLOS CÔNICOS 30207	04	
05	0510074	TAMPA ABERTA 1027-1004	02	
06	1150033	RETENTOR SABÓ 01366	02	*
07	0980063	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 30 - CLASSE 8.8	16	
08	0080048	ARRUELA DE PRESSÃO Ø 3/8"	16	
09	0510051	TAMPA FECHADA 1027-1003	01	*
10	0080049	ARRUELA DE PRESSÃO Ø 5/16"	08	*
11	0980091	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 20 - CLASSE 8.8	08	*
12	0510160	TAMPÃO Ø 3/4" GÁS COM RESPIRO	01	
13	0510083	TAMPA SUPERIOR 3036-1002	01	
14	0510025	EIXO DE ENTRADA 3036-1003	01	*
15	0510161	TAMPÃO Ø 1/4" GÁS SEM RESPIRO	01	

\* Peças de desgaste, aconselhamos mantê-las em estoque

## 12 - ANORMALIDADES, CAUSAS E SOLUÇÕES

### ANORMALIDADES

Roletes dentados não tracionam o material com eficiência.

### CAUSAS

Desgaste excessivo nos dentes dos roletes.

### SOLUÇÃO

Troque os roletes. Para isso siga as etapas de 'A' a 'F' nas págs. 16 e 17.

Facas do rotor picador e contra-faca sem corte.

Afie ou substitua as facas do rotor picador e a contra-faca. Para afiar siga os procedimento da pág. 15 item 9.2da letra (A) a (F)

O material não é levado até o rotor picador ocasionando embuxamento.

Desgaste excessivo nos dentes dos roletes.

Troque os roletes. Para isso siga as etapas de 'A' a 'F' nas págs. 16 e 17.

Mola do sistema de variação de corte sem pressão suficiente.

Aumente a tensão da mola. Siga as etapas 'A' e 'B' da pág. 20.

O material picado é lançado com pouca eficiência não alcançando a carreta ou vagão.

Rotação do trator ou motor de acionamento incompatível com o equipamento.

Ajuste a rotação do trator ou motor de acionamento. Siga os etapas 'A' a 'D' da pág. 09.

Facas do rotor picador e contra-faca sem corte.

Afie ou substitua as facas do rotor picador e a contra-faca. Para afiar siga os procedimento de 'a' a 'c' das págs. 13 e 14. Para substitui-los siga as etapas 'A' a 'H' da pág.15e16

O equipamento sofre excesso de vibração.

Excesso de rotação do trator ou motor de acionamento.

Ajuste a rotação do trator ou motor de acionamento. Siga as etapas 'A' a 'D' da pág. 09.

Desbalanceamento do rotor picador.

Afie ou substitua as facas do rotor picador e a contra-faca. Para afiar siga os procedimento de 'a' a 'c' das págs. 13 e 14. Para substitui-los siga as etapas 'A' a 'H' da pág. 15 e16.

Posição invertida dos terminais do cardan.

Posicione os terminais na posição correta. Siga as etapas de 'e' a 'F' da pág. 07.



## 13 - CERTIFICADO DE GARANTIA

A MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, garante o equipamento aqui caracterizada, contra defeitos de fabricação devidamente comprovados pela fábrica, dentro das seguintes condições:

1. A garantia é válida durante os primeiros 12 meses, contados a partir da data em que o equipamento for faturado ao primeiro proprietário/consumidor, sendo: 03 (três) primeiros meses - garantia legal e (9) últimos meses - garantia adicional concedida pela MENTA Máquinas Agrícolas Ltda.
2. A MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, fornecerá uma garantia adicional de mais 12 (doze) meses para as (caixas de transmissão), referente aos códigos:  
2050127 / 2050128 / 2050129 / 2050131 / 2050132 / 2050133 / 2050139 / 2050144 / 2050145 / 2050154 / 2050161.  
(Obs:) A garantia não cobre a quebra de ponta de eixo fixada no cardan.  
Para usufruir desta garantia estendida, sem custos adicionais, o usuário deverá preencher os dados do formulário "Controle de garantia da fábrica" da página (35) e remetê-lo à fábrica, juntamente com uma cópia da nota fiscal de compra, no prazo máximo de 30 (trinta) dias a contar da data do faturamento.
3. Consiste a presente garantia, no compromisso da MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, em reparar ou fornecer gratuitamente, em sua fábrica, as peças que a seu exclusivo juízo apresentarem defeitos de fabricação.
4. Não são garantidas pela MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, peças avariadas por uso indevido e nem quaisquer peças desgastadas decorrentes por uso normal (como exemplo: correntes, facas, contra-facas, cardan, rolamentos, pneus e outros).
5. A presente garantia será imediata e integralmente invalidada nos seguintes casos:
  - a- Uso inadequado do equipamento.
  - b- Uso de lubrificantes não recomendados.
  - c- Acidentes e negligências na operação do equipamento.
  - d- Modificações e adaptações na estrutura ou operação do equipamento.
  - e- Emprego de peças não genuínas.
6. Reclamações sobre eventuais defeitos durante o período de garantia deverão ser apresentadas aos revendedores autorizados, que as encaminharão à fábrica, juntamente com as peças que apresentaram defeitos, onde serão substituídas, caso comprovadamente defeituosas. Caso ocorrer deslocamento de qualquer Técnico ou Mecânico para o atendimento na propriedade, este será de responsabilidade do Proprietário da máquina.
7. Somente terão direito às cláusulas do presente Certificado de Garantia os equipamentos que estiverem com as fichas em anexo devidamente preenchidas e enviadas para a MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, no momento da entrega da máquina. Para solicitação da garantia apresente a ficha "Controle de Garantia da Fábrica" juntamente com a cópia da nota fiscal.
8. A MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, reserva-se o direito de modificar as especificações ou introduzir melhoramentos nos equipamentos em qualquer momento, sem prévio aviso e sem incorrer na obrigação de efetuar alterações nos equipamentos anteriormente comercializados.



# CONTROLE DE GARANTIA DO PROPRIETÁRIO

## MENTA MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA.

Rua Horácio Roberto do Nascimento, 80 - Caixa Postal 08  
Fone (16) 3667-9600 - Fax (16) 3667 3131 - Cajuru - SP - Brasil  
e-mail [menta@menta.ind.br](mailto:menta@menta.ind.br) - <http://www.menta.ind.br>

Revendedor : \_\_\_\_\_

Nome do comprador: \_\_\_\_\_

Endereço : \_\_\_\_\_

Cidade : \_\_\_\_\_ CEP. : \_\_\_\_\_ Est. : \_\_\_\_\_

Modelo : \_\_\_\_\_ Série : \_\_\_\_\_ Ano Fabricação : \_\_\_\_\_

Nota Fiscal Nº \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

Nome da Propriedade: \_\_\_\_\_

Tamanho: \_\_\_\_\_ ha. Área de Pastagens: \_\_\_\_\_ ha.

FORAGEIS: Milho  Sorgo  Cana  Napier

Outros \_\_\_\_\_

Quantidade de animais:

De corte: \_\_\_\_\_ De leite: \_\_\_\_\_ Confinado: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
ASSINATURA DO PROPRIETÁRIO

\_\_\_\_\_  
REVENDEDOR-CARIMBO E ASSINATURA



Anotações:



		
Máquina   Machine:		
Modelo   Model:		
N.º Série   Serial Number:		
Peso   Weight:	Ano   Year:	
MENTA MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA CEP 14240-000 - Cajuru - São Paulo - Brasil Fone: (16) 3667-9600		
0480050		

## IDENTIFICAÇÃO

Sua máquina é identificada com um número de série anotado na etiqueta existente na mesma.



Ao enviar comunicações, requisitar peças de reposição ou auxílio da Assistência Técnica, sempre mencione o número de série e o modelo da sua máquina.



CRIAR MÁQUINAS QUE NÃO SE PAREÇAM  
COM NENHUMA OUTRA



Desde 1950

## **MENTA Máquinas Agrícolas Ltda**

e-mail.....menta@menta.ind.br

Website.....www.menta.ind.br

Endereço.....Rua Horácio Roberto do Nascimento, Nº 80.  
Jardim Nova Cajuru - Cajuru - SP - Brasil  
Cep: 14240-000 / Caixa Postal: 08.  
Fone: (55 16) 3667-9600