

# MANUAL TÉCNICO DO OPERADOR

# SILO PRESS

*Edição*  
*Mar.2017*



## ! IMPORTANTE - IMPORTANTE - IMPORTANT !



• LEIA ATENTAMENTE O MANUAL TÉCNICO DO OPERADOR ANTES DE LIGAR E OPERAR O EQUIPAMENTO. A MANUTENÇÃO, CONSERVAÇÃO E GARANTIA DO EQUIPAMENTO DEPENDEM DIRETAMENTE DAS INFORMAÇÕES CONSTANTES NO MANUAL.

• LEIA ATENTAMENTE EL MANUAL TÉCNICO DEL OPERADOR ANTES DE CONECTAR Y OERAR EL EQUIPAMENTO. CONSERVACIÓN Y GARANTIA DEL EQUIPAMENTO DEPENDEN DIRECTAMENTE DE LAS INFORMACIONES CONSTANTE EN EL MANUAL.

• READ THE TECHNICAL OPERATOR'S MANUAL BEFORE CONNECTING AND OPERATE THE EQUIPMENT. MAINTENCE, PRESERVATION AND GUARANTEE OF EQUIPMENT DEPEND DIRECTLY ON INFORMATION IN THE MANUAL.

50000

0480023



O presente Manual fornece as instruções para a correta operação e manutenção preventiva, bem como o procedimento para contatar a Assistência Técnica, caso necessário. Portanto, antes de operar a máquina pela primeira vez, leia as instruções de segurança e todas as demais informações contidas neste Manual.

Caso permaneçam quaisquer dúvidas, procure um de nossos Revendedores autorizados ou entre em contato com MENTA, pois teremos o maior prazer em ajudá-lo no que for necessário

Fale conosco:



[menta@menta.ind.br](mailto:menta@menta.ind.br)

Conheça nossa linha completa de produtos



[menta.ind.br](http://menta.ind.br)

Acesse nosso canal de vídeos

**You Tube** /mentamit

# Silo Press



## APRESENTAÇÃO

O SILO PRESS 6.P é a mais nova tecnologia de fazer silagem, desenvolvida para ajudá-lo. Este equipamento, acoplado a um trator, prensa o material verde picado (Forragem) ou grãos Úmidos (Grãos Úmidos), atingindo um elevado grau de compactação do material em um silo em forma de tubo plástico. Assim, obtém-se maior economia de mão de obra e de transporte no processo de ensilagem, além de melhor vedação do silo plástico e um posicionamento estratégico na propriedade.

Outra vantagem do SILO PRESS 6.P é que o produtor não precisa comprar as duas máquinas para ensilar forragens e/ou grãos, basta adquirir um dos equipamentos completo e, em separado, um dos silos para posterior acoplagem, tendo os dois silos com mais economia.

O SILO PRESS 6.P é um equipamento que requer alguns cuidados básicos, pouca manutenção e de fácil



# ÍNDICE

Pág.

|                                                      |    |
|------------------------------------------------------|----|
| 1. Introdução.....                                   | 1  |
| 2. Vantagens do uso do Silo.....                     | 2  |
| 3. Características Técnicas do Silo.....             | 3  |
| 4. Identificação das partes componentes do Silo..... | 5  |
| 4.1. Kit Grãos .....                                 | 5  |
| 4.2. Kit Forragem.....                               | 5  |
| 5. Instalação .....                                  | 6  |
| 5.1. Instalação do Silo Press .....                  | 6  |
| 5.2 Colocação do tubo plástico .....                 | 6  |
| 5.3 Regulagem do Kit Grão .....                      | 8  |
| 5.4 Regulagem do Kit Forragem .....                  | 10 |
| 5.5 Regulagem do Silo .....                          | 11 |
| 5.5.1. Regulagem do Kit Grão .....                   | 11 |
| 5.5.2. Regulagem do Kit Forragem .....               | 11 |
| 5.6. Enchimento do tubo plástico .....               | 12 |
| 5.7. Fechamento do tubo plástico .....               | 13 |
| 5.8. Alertas de Segurança e Funcionalidade .....     | 14 |
| 6. Manutenção do Silo Press .....                    | 16 |
| 6.1. Manutenção do Kit Grãos .....                   | 16 |
| 6.2. Manutenção do Kit Forragem .....                | 16 |
| 6.3. Esquema de manutenção do Silo .....             | 17 |
| 7. Catálogo de Peças.....                            | 18 |
| 7.1. Conjunto Esteira Montada.....                   | 19 |
| 7.2. Kit Grãos Úmidos.....                           | 20 |
| 7.3 Conjunto Eixo Mocal Esteira.....                 | 21 |
| 7.4. Conjunto Eixo Entrada.....                      | 22 |
| 7.5. Conjunto Caracol.....                           | 23 |
| 7.6. Conjunto Cubo de Roda.....                      | 24 |
| 7.7. Conjunto Freio SP 6.p - Direito.....            | 25 |
| 7.8. Conjunto Freio SP 6.p - Esquerdo.....           | 26 |
| 7.9. Aplicador de Inoculante.....                    | 27 |
| 8. Resolução de Problemas do Silo .....              | 28 |

## 1- Introdução:

Esse manual foi preparado para ajuda-lo no correto uso de seu Silo Press - 6.P, orientando nos procedimentos de funcionamento, regulagens, manutenção, etc.

Seu Silo 6.P, foi projetado e fabricado para oferecer o máximo desempenho, economia e facilidade de operação, para uma ampla variedade de plantas usadas para a alimentação animal na forma de silagem, como alfafa, soja, milho, sorgo, capim elefante (napier), subprodutos da indústria, etc.

Antes de sua entrega, o Silo Press 6.P foi rigorosamente inspecionado pela fábrica para garantir o seu equipamento em perfeitas condições de uso.

Para assegurar um funcionamento livre de problemas, leia atentamente este manual antes do uso de seu Silo Press 6.P.

No momento que você precisar de alguma orientação sobre seu Silo Press 6.P, entre em contato direto com nossa fábrica ou com seu revendedor Menta de sua região, pois só estes tem uma equipe especializada, equipamentos e peças originais para proporcionar um serviço de qualidade.

## 2-VANTAGENS DO USO DO SILO PRESS 6.P:

Como a ensilagem pode ser feita na lavoura, o processo reduz gastos com transportes e mão de obra;

Você produtor não precisa investir em construções de alvenaria (silo trincheira), seguras, porém onerosas. O uso dos silos de tubos plásticos asseguram proteção ao material ensilado, mantendo suas qualidades nutricionais;

Pode-se fazer a ensilagem e deixá-la onde quiser; com chuva interrompe-se o trabalho, passada a chuva segue-se o enchimento, ao contrario do sistema convencional, em que é necessário cobrir imediatamente o material, para evitar o encharcamento e a deterioração deste;

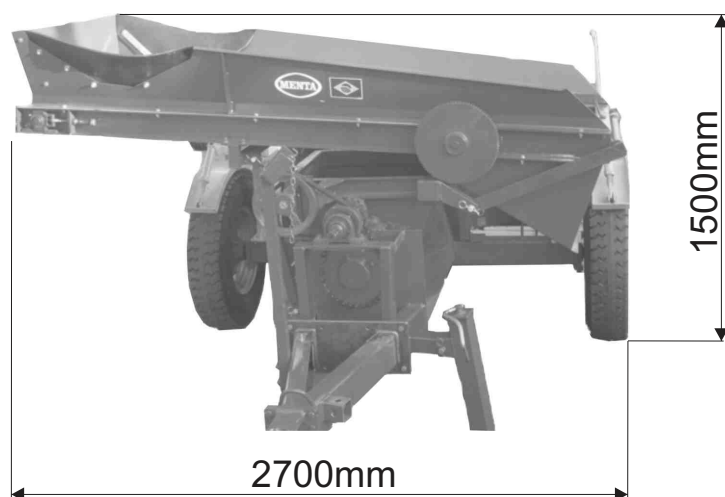
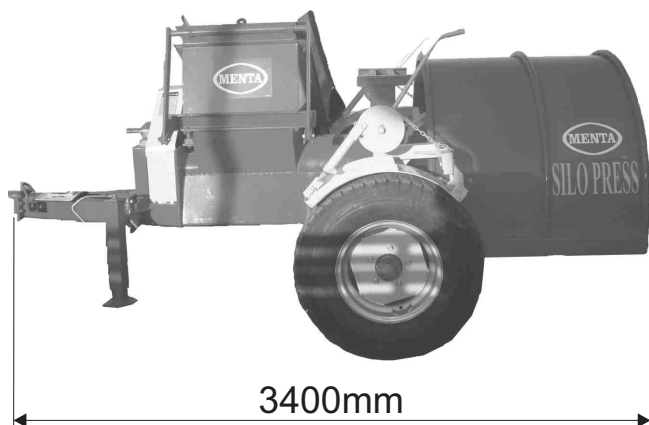
Nesta técnica de ensilagem em tubos plásticos,retira-se apenas a quantidade necessária para alimentar os animais e fecha-se novamente o tubo, não existindo a obrigatoriedade de retirada mínima e diária. Pode-se fazer uma nova retirada um mês depois ou mais, sem problemas;

As perdas neste sistema são de 0,5 a 1,0%,enquanto que no sistema convencional chega facilmente a 10%;

Este equipamento permite uma perfeita compactação do material ensilado, reduzindo a quantidade de ar na massa vegetal, conservando a silagem por mais tempo que no sistema convencional;

### 3 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Dimensões em milímetros



#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

|                                                          |                     |
|----------------------------------------------------------|---------------------|
| Acionamento: Tomada de Força                             | 540 rpm             |
| Trator:                                                  | 65 cv a 80 cv.      |
| conforme tipo, estado e tamanho do material verde picado |                     |
| Produção Nominal                                         | De 12 a 20 ton/hora |
| Comprimento do tubo plástico                             | 60 a 65 metros      |
| Diâmetro do tubo plástico                                | 1,50 e 1,80 mts     |
| Capacidade de armazenamento                              | 55 a 65 ton.        |
| Peso Silo Press c/ esteira                               | 1050kg              |
| Peso Silo Press c/ quebrador                             | 1250 kg             |



**SISTEMA DE PRENSAGEM:**

a compactação é feita por meio de uma rosca sem fim (caracol) de alta resistência mecânica, que carrega o material para o interior do tubo plástico.

**REGULAGEM DE PRENSAGEM :**

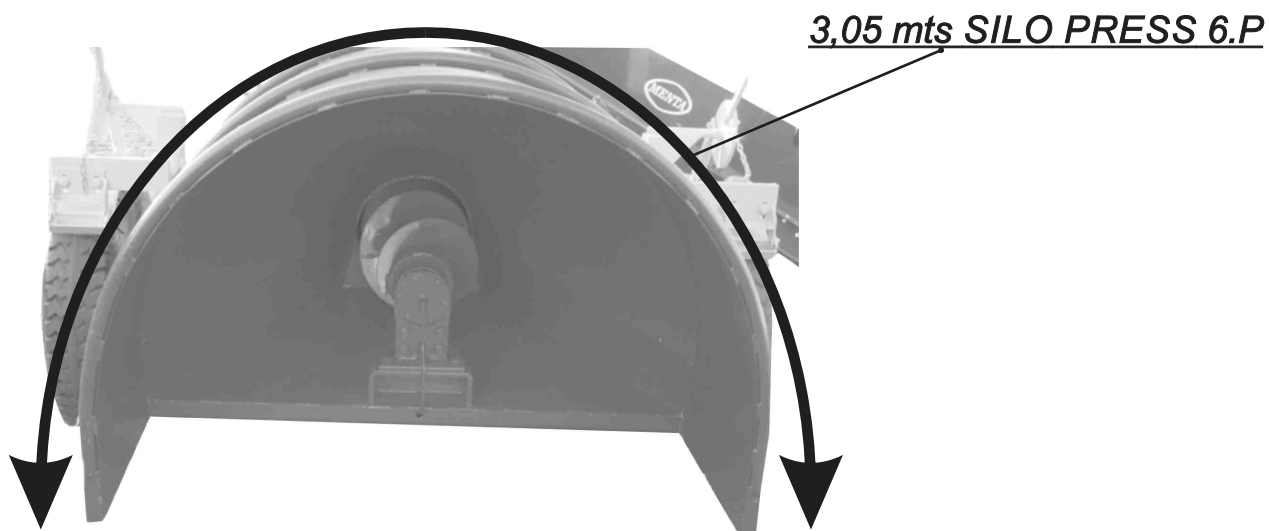
por intermédio do ajuste dos freios da máquina ou trator.

**RODADOS:**

rodas com aro 16 e pneus recapados 750X 16. (fig.2)



Para identificação do seu **SILO PRESS** e para a compra certa da bolsa (Tubo Plástico), observe as medidas abaixo.

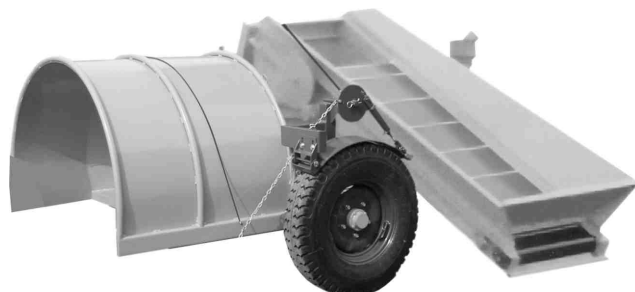




## **OPCIONAIS:**

### **SPM 1.5 - FORRAGEM :**

esteira transportadora com alimentação uniforme e contínua, de A m x B m, rebatível para passar da posição de trabalho para a de transporte.



### **SPM 1.5 - GRÃOS ÚMIDOS:**

reservatório de captação de grãos com capacidade para 1m e módulo quebrador de grãos úmidos com rolos estriados reguláveis

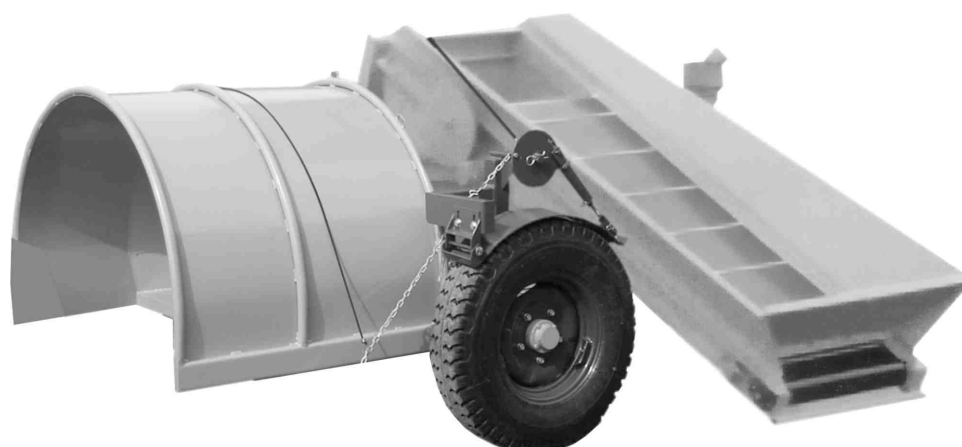


## ► 4. IDENTIFICAÇÃO DAS PARTES COMPONENTES

### 4.1 Grãos Úmidos



### 4.2 Forragem



## ► 5. INSTALAÇÃO, REGULAGEM E FUNCIONAMENTO

### 5.1 INSTALAÇÃO DO SILO PRESS 6.P

1. Proceder o engate do Cardan SILO PRESS 6.P ao trator e conduzi-lo ao local escolhido. (NÃO RODAR COM O CARDAN ENGATADO).
2. Colocar a máquina na parte mais baixa e mais plana do terreno, de modo que fique bem alinhada em relação ao trator. Se este alinhamento não for bem feito o tubo plástico começa a sair torto.

### 5.2 COLOCAÇÃO DO TUBO PLÁSTICO

1. Retirar o tubo plástico da embalagem e condicioná-lo entre a plataforma e a máquina.



2. Duas pessoas pegam uma das extremidades do tubo plástico e o encaixam na parte posterior da máquina (campana), vestindo-a e tendo o cuidado para que as áreas impressas não fiquem em contato como solo e que sejam facilmente visualizadas posteriormente.

3. O encaixe é feito deixando o tubo plástico entre a campana e a plataforma de proteção, que fica na parte inferior da máquina.



4. Depois de “vestir” o tubo plástico na máquina, esticar as correntes da plataforma de proteção para que este não corra. A distância entre a campana e a plataforma de proteção deve ser de 50mm (5cm).



5. Junto com o tubo plástico vem 4 a 5 cintas que servem para mantê-lo dobrado (sanfonado). Para usá-lo, estas devem ser retiradas.



6. Puxar a ponta do plástico por baixo da pilha (lado que está mais próximo da máquina), para que o lado branco fique externo e o preto interno.

Dobrar e amarrar a ponta do tubo plástico duas vezes sempre puxando a extremidade para baixo.



7. Colocar a corda, de uma corrente a outra (que fixam a plataforma de proteção), para manter uma ordem de saída das dobras.

### 5.3 REGULAGEM DO KIT GRÃO

1. Para iniciar o trabalho do Silo Press 6.P Kit Grão é necessário que os rolos do quebrador estejam bem regulado, pois a distância entre eles vai determinar a pressão com que o grão vai ser quebrado. O limitador de distância entre os rolos do quebrador sai regulado de fábrica para o uso do menor grão possível. Antes da alimentação do material vegetal (milho, sorgo, etc.) Recomenda-se que as molas do rolo do quebrador estejam bem apertadas. Se o tamanho



do grão for maior, como o do milho, por exemplo, aumenta-se a distância entre os rolos (2 a 3mm), afrouxando mais os parafusos das molas. Se o tamanho do grão for menos, como o de sorgo, deve-se diminuir a distância entre os rolos (1mm), apertando os parafusos. Estes parafusos devem ser regulados de maneira uniforme, senão os rolos ficam atravessados, em posição não paralela. Com o registro (tampas

Superiores) aberto e visualizando de cima, deixa exposta a abertura dos rolos para o operador conferir se estes estão realmente alinhados.

2. Colocar um pouco de material no reservatório de captação de grãos, abrir o registro de alimentação do material e com a máquina em funcionamento, retirar amostras com o calador, fazendo a regulagem de abertura ou fechamento dos rolos, através das molas, até o ponto ideal que deve sair o grão.

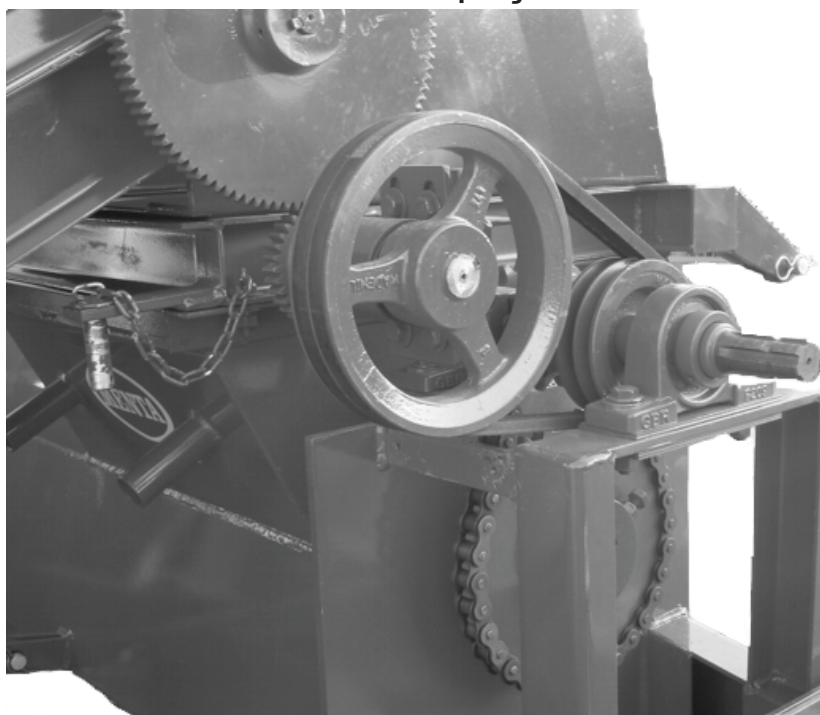
3. O embuchamento dos grãos na máquina ocorre pelo excesso de umidade do material vegetal, isto é, a água e a massa do grão em contato com os rolos estriados do quebrador, aderem a estes, tornando-os lisos e causando o embuchamento. Para resolver este problema, desligar a máquina, retirar o material do reservatório de captação dos grãos, desaparafusar e retirar as chapas do fundo (registro) e limpar os rolos. Após, proceder a montagem das peças, alimentar o reservatório novamente e reiniciar o trabalho.

4. Quando a corrente apresentar alguma folga deve-se proceder o seu ajuste. Para isso retira-se as chapinhas que encontram-se embaixo do mancal do eixo do cardan. Se este procedimento não for suficiente, é preciso colocar uma redução na corrente.

## ALERTA

Sempre que desligar o trator, fechar o registro (tampas superiores), pois quando ligá-lo novamente, estando o registro aberto, forçam as correias e a máquina patina.

Cuidar sempre do alinhamento das correias, correntes e engrenagens. Caso ocorra o desalinhamento entre elas, proceder a regulagem nos parafusos que encontram na lateral das engrenagens e polias. O desalinhamento reduz a vida útil destas peças.



### 5.4 REGULAGEM DO KIT FORRAGEM

1. Se a esteira correr para um dos lados deve-se proceder o ajuste nos parafusos laterais do esticador no lado onde ela estiver encostando na máquina proceder o aperto do parafuso deste mesmo lado (não mais que meia volta), para que a esteira retorne a sua posição original não se danifique.



#### ALERTA

Verificar o alinhamento e folgas das correias, corrente e engrenagens, do SILO PRESS 6.P, usando os parafusos.



## 5.5 REGULAGEM DO SILO PRESS 6.P

### 5.5.1 REGULAGEM DO KIT GRÃO

1. Após as regulagens necessárias, dar partida ao motor do trator com 1800-2000rpm e iniciar o abastecimento no reservatório de captação de grãos.

2. Os grãos colocados no reservatório passam pelos rolos dos quebradores, que têm a função de quebrar os grãos e seguem pelo caracol ao tubo plástico.

Os procedimentos seguintes são idênticos para os dois Silos, conforme detalhamento anterior.

### 5.5.2 REGULAGEM DO KIT FORRAGEM

1. Destravar a esteira da posição de transporte e colocá-la em posição de trabalho.

Este procedimento deve ser feito com cuidado, largando a esteira lentamente para não haver choque entre as engrenagens, podendo danificá-las.

2. Após as regulagens necessárias, dar partida ao motor do trator com 1800-2000 rpm e iniciar o abastecimento na esteira com um vagão de descarga lateral ou garfo manual.



#### IMPORTANT

Para o abastecimento do Silo Press, a silagem não pode ultrapassar de 20mm de tamanho de corte. Acima disso pode comprometer os componentes e acarretar na perda de garantia.

3.a forragem colocada sobre a esteira é conduzida por ela até o caracol e deste ao tubo plástico. Os procedimentos seguintes são idênticos para os dois Silos, conforme detalhamento anterior.



## 5.6 ENCHIMENTO DO TUBO PLÁSTICO

1. Dar a partida ao motor do trator com 1800-2000 rpm (giros) e iniciar o enchimento do tubo plástico. Neste início o trator deve estar freado para dar a pressão de compactação desejada. O trator deve estar em ponto motor; o enchimento do tubo plástico e o arrastamento do trator se darão pela ação do caracol.

2. A partir daí, deixar encher até que o plástico seja todo envolvido pelo Silo. Controlar o enchimento do tubo pelo freio da máquina ou do trator.



### **OBSERVAÇÃO**

O nível de compactação é regulado pelo grau de freagem do SILO PRESS 6.P e trator, isto é, maior compactação e maior aproveitamento do tubo plástico (maior quantidade de material armazenado).

No transcorrer do processo de enchimento, controlar o abastecimento e a compactação do material vegetal pela dilatação do indicativo de medida impresso no tubo plástico. Este impresso deve ser medido antes do enchimento do tubo a sua dilatação não deve ultrapassar 2 polegadas, sendo o ideal manter uma dilatação de 1 polegada. Se a dilatação ultrapassar o limite máximo indicado, regular no freio liberando-o lentamente, para evitar o rompimento do plástico.

**ALERT**

A dilatação do tubo plástico não deve exceder a 3 cm, evitando-se o rompimento deste.

3. A partir do início do enchimento do tubo plástico, ter cuidado de ir esticando o tubo plástico na parte inferior (junto ao solo) de um lado e de outro, evitando o enrugamento do plástico e consequentemente a redução da capacidade de armazenamento do tubo e que este rasgue na parte superior junto a boca de saída da máquina, pois o tubo plástico vai reduzindo seu diâmetro e se rompe.

**IMPORTANT**

É importante lembrar que sempre haverão rugas e acúmulo de ar (partes que não ficam bem preenchidas internamente) no tubo plástico e também partes que não ficam retas (motivo alinhamento do trator), mas é importante que sejam bem obedecidas todas as regras de operação deste manual para que estes problemas sejam os mínimos possíveis.

1. Após o preenchimento total do tubo plástico, parar o abastecimento, deixando 2 a 3 dobras em cima da máquina para proceder o fechamento deste. Engatar o trator em primeira marcha (rotação baixa) com o caracol ligado e lentamente movimentar o trator até que a máquina deixe o tubo plástico.
2. Proceder a retenção do material dentro do tubo e fazer o fechamento conforme a amarração da extremidade inicial, procurando retirar o máximo de ar possível. Ao final, colocar pneus ou terra sobre este terminal para evitar que plástico fique solto e batendo pela ação dos ventos.
3. Se desejar fechar o tubo com tamanho menor, o procedimento é idêntico ao anterior, apenas corta-se o tubo na boca de saída da máquina, deixando 2 a 3 dobras sobrando para a amarração e cortar o tubo plástico. O restante do tubo plástico pode ser aproveitado, tendo-se o cuidado de não desdobrá-lo, pois dificultará um novo

Enchimento.

## 5.8 ALERTAS DE SEGURANÇA E FUNCIONABILIDADE

Nenhum programa de prevenção de acidentes pode obter sucesso sem a colaboração das pessoas que estão diretamente ligadas a operação e manutenção da máquina.

Para reduzir ou até mesmo evitar os acidentes no campo é preciso que o operador preveja e analise os riscos a que está se expondo e aos que auxiliam, pois o melhor dispositivo de segurança é o cuidado do operador com a máquina. É importante que o usuário do **SILO PRESS 6.P.** Preserve algum tempo para ler e seguir as instruções deste manual, evitando acidentes indesejados. A seguir listamos as mais importantes prevenções de segurança.

1. Algumas ilustrações deste manual podem mostrar proteções de segurança abertas e removidas para melhor ilustrar uma peça ou regulagem. Assegure-se de que todas as proteções estejam fechadas ou reinstaladas antes de operar o **SILO PRESS 6.P.**
2. As peças e acessórios originais MENTA foram projetados especificamente para o **SILO PRESS 6.P.** Devemos lembrar que as peças e acessórios “não originais” não foram examinados e liberados pela **MENTA**. A instalação e uso destes produtos pode afetar negativamente o desempenho de seu **SILO PRESS 6.P** e sua segurança. A **MENTA** não se responsabiliza por danos causados pelo uso de peças e acessórios “não originais”
3. Repare imediatamente qualquer vazamento de lubrificante ou defeito no funcionamento da máquina, evitando sempre o contato deste produto com a pele, pois possuem substâncias nocivas a saúde. Informe-se sobre as regras de segurança para estocagem, uso e aplicação destes lubrificantes.
4. O **SILO PRESS 6.P** deve ser operado por pessoal treinado, pois o trabalho com equipamento desconhecido pode originar acidentes graves.

5. Ao movimentar o trator com seu **SILO PRESS 6.P** utilize velocidade compatível com as condições locais, principalmente em declividades mais elevadas. Em declives utilize a mesma marcha usada para subir.  
Nunca desça em ponto morto.
6. Certifique-se de que o reservatório de captação de grãos (**SILO PRESS 6.P - Grãos Úmidos**) esteja vazio durante o transporte da máquina e não entre dentro dele enquanto o motor do trator estiver em funcionamento.  
Em caso de embuchamento desligue o trator.
7. Não frear bruscamente o trator, para evitar desequilibrar a máquina.
8. Mantenha crianças e animais afastados da máquina em qualquer circunstância.
9. Verifique o torque de aperto das rodas regularmente.
10. Não tente limpar, lubrificar ou regular qualquer parte da máquina em funcionamento e mantenha as mãos sempre afastadas de peças em movimento.
11. Não se aproxime da máquina usando roupas frouxas que possam engatar em qualquer uma de suas partes rotativas.
12. Nunca remova as peças de proteção da corrente, correias e engrenagens, com a máquina em funcionamento.
13. Em caso de perda ou reposição por desgaste de alguma peça, reponha-a com peças originais **MENTA**, pois uma peça não aprovada pode não ser segura.
14. Mantenha os pneus inflados com a pressão correta, permitindo maior vida útil e melhor desempenho.
15. Mantenha a máquina sempre limpa e com a correta manutenção.

## 6. MANUTENÇÃO DO SILO PRESS - *SILO PRESS 6.P*

Manutenção adequada e preventiva é a melhor segurança de uma operação livre de problemas. Por isso, é importante seguir atentamente as instruções a seguir.

1. A corrente de transmissão da rosca sem fim.(caracol) deve ser engraxada diariamente, antes do uso da máquina.
2. Os mancais do caracol devem ser engraxados após o término de enchimento de cada tubo plástico, sendo recomendado 2 a 3 bombadas de graxa em cada mancal, evitando graxa em excesso.
3. Os mancais do cardan devem permanecer lubrificados. Se houver vazamento preencher com graxa, mas se isso não acontecer, realizar a troca de graxa a cada 100 horas de trabalho..
4. A lubrificação da cruzeta do cardan com graxa, deve ser diária, antes do uso da máquina.
5. O pé da sustentação e os cubos de roda, devem ser engraxados anualmente.

### 6.1 MANUTENÇÃO *SILO PRESS 6.P* GRÃOS ÚMIDOS

1. Engraxar as engrenagens dos rolos do quebrador, diariamente.
2. Os mancais dos rolos do quebrador devem ser engraxados diariamente, com uma bombeada de graxa, em cada um.

### 6.2 MANUTENÇÃO *SILO PRESS 6.P* FORRAGEM

1. Engraxar diariamente as engrenagens da esteira.
2. Os rolamentos do mancal esticador da esteira devem ser engraxadas a cada 100 horas.



## ▶ 6.3 ESQUEMA DE MANUTENÇÃO DO SILO PRESS 6.P

Intervalo máximo para serviço normal (h)

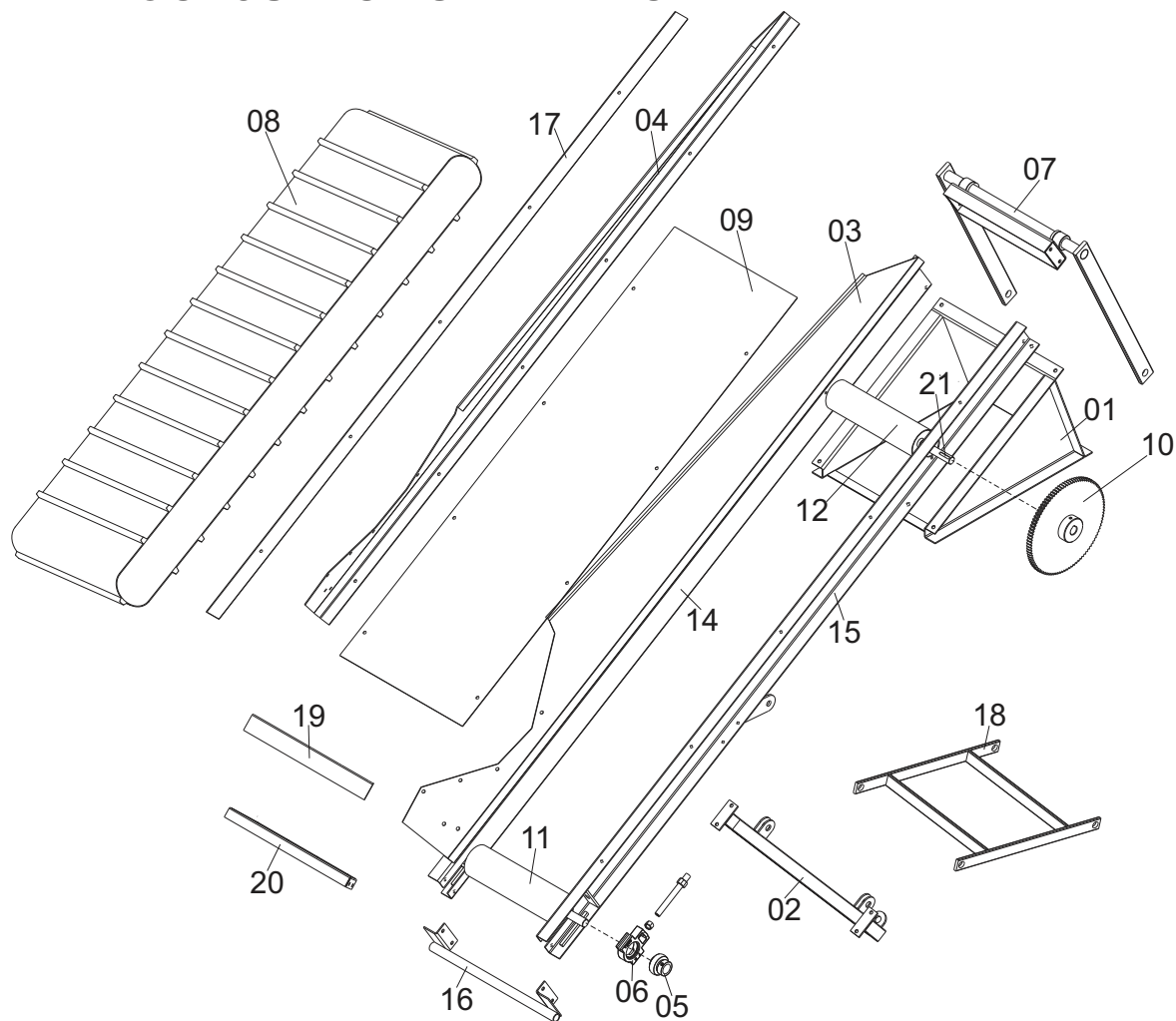
| Serviço a executar                                               | Diariamente antes do uso da máquina | 10 Horas | 100 Horas | Anualmente |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Engraxar corrente de Transmissão do caracol                      | X                                   |          |           |            |
| Engraxar mancais do caracol                                      |                                     | X        |           |            |
| Engraxar mancais do cardan                                       |                                     |          | X         |            |
| Engraxar pé de sustentação                                       |                                     |          |           | X          |
| Engraxar cubos de roda                                           |                                     |          |           | X          |
| Engraxar engrenagens dos rolos do quebrados (Grãos Úmidos)       | X                                   |          |           |            |
| Engraxar engrenagens da esteira (Forragem)                       | X                                   |          |           |            |
| Engraxar rolamentos do mancal do esticador da esteira (Forragem) |                                     |          | X         |            |
| Engraxar cruzeta do cardan                                       | X                                   |          |           |            |





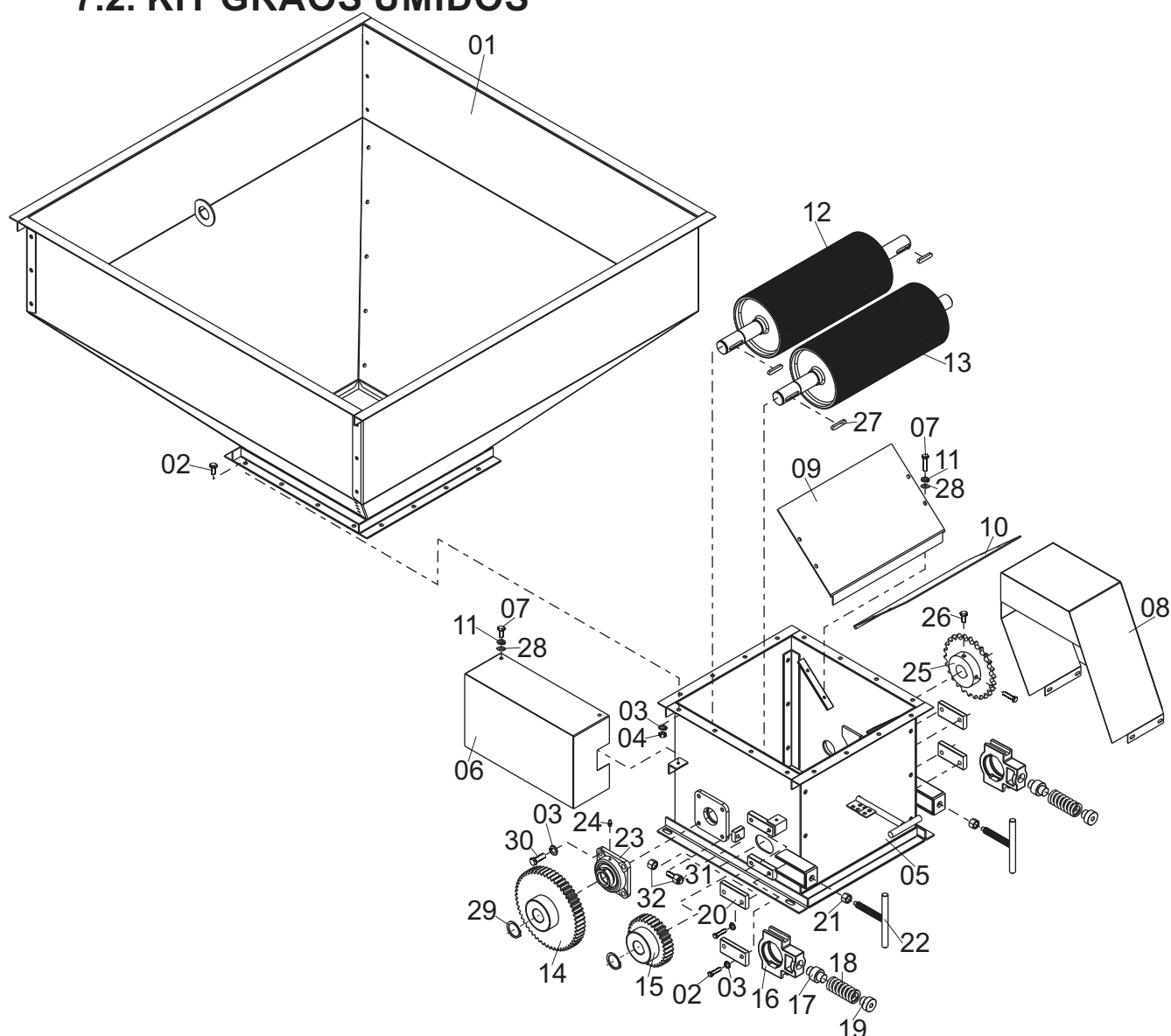
## 7. CATÁLOGO DE PEÇAS

### 7.1. CONJUNTO ESTEIRA MONTADA



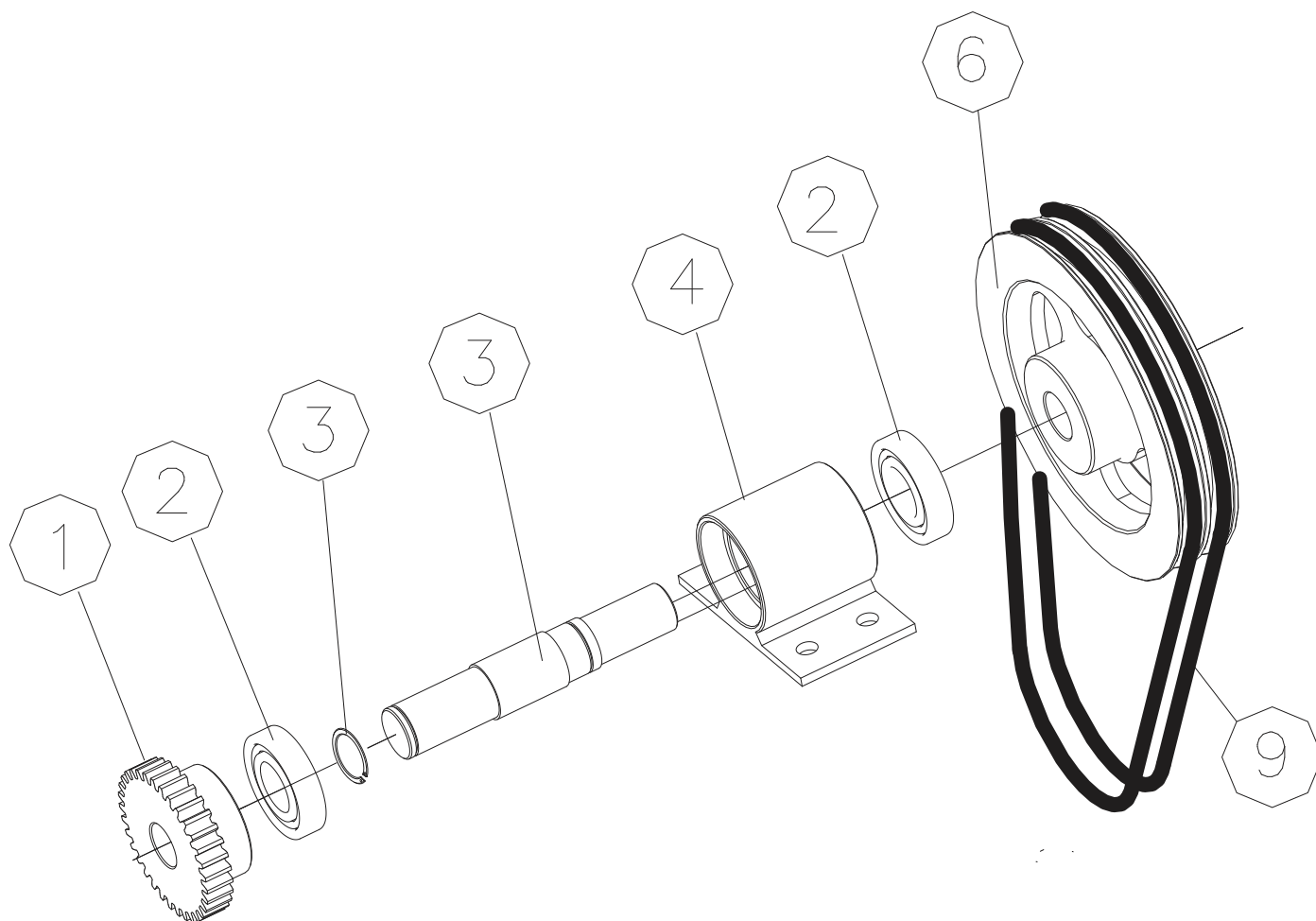
| POS: | CÓDIGO  | DESCRIÇÃO                                    | QTD. |
|------|---------|----------------------------------------------|------|
| 01   | 2801824 | SUPORE ESTEIRA                               | 01   |
| 02   | 2801833 | SUPORE TRAVA                                 | 01   |
| 03   | 2003431 | CHAPA DOBRADA                                | 02   |
| 04   | 2003432 | CHAPA DOBRADA                                | 02   |
| 05   | 1170170 | ROLAMENTO GR YEL 205                         | 04   |
| 06   | 0500006 | MANCAL TENSOR T-205                          | 02   |
| 07   | 2801832 | TRAVA DA ESTEIRA                             | 01   |
| 08   | 0440150 | CORREIA COM ESTEIRA                          | 01   |
| 09   | 2801831 | PLACA TRAVA                                  | 01   |
| 10   | 2060131 | ENGRENAGEM MOVIDA ESTEIRA                    | 01   |
| 11   | 2801671 | ROLETE MOTRIZ DA ESTEIRA                     | 01   |
| 12   | 2801672 | ROLETE MOVIDO DA ESTEIRA                     | 01   |
| 13   | 0500037 | MANCAL Pf205 C/ 3 FUROS                      | 04   |
| 14   | 2003427 | PERFIL U RECORTADO                           | 01   |
| 15   | 2003428 | PERFIL U RECORTADO                           | 01   |
| 16   | 2801834 | TRAVA                                        | 01   |
| 17   | 0440151 | CORREIA TR 200 AB COR AMARELA 1850MM X 83 MM | 02   |
| 18   | 2801835 | TRAVA INFERIOR                               | 01   |
| 19   | 0440152 | CORREIA TR 200 AB COR AMARELA 600 MM X 83 MM | 01   |
| 20   | 2002997 | PLACA                                        | 01   |
| 21   | 0410034 | CHAVETA 45 X 08 X 08                         | 01   |

## 7.2. KIT GRÃOS ÚMIDOS



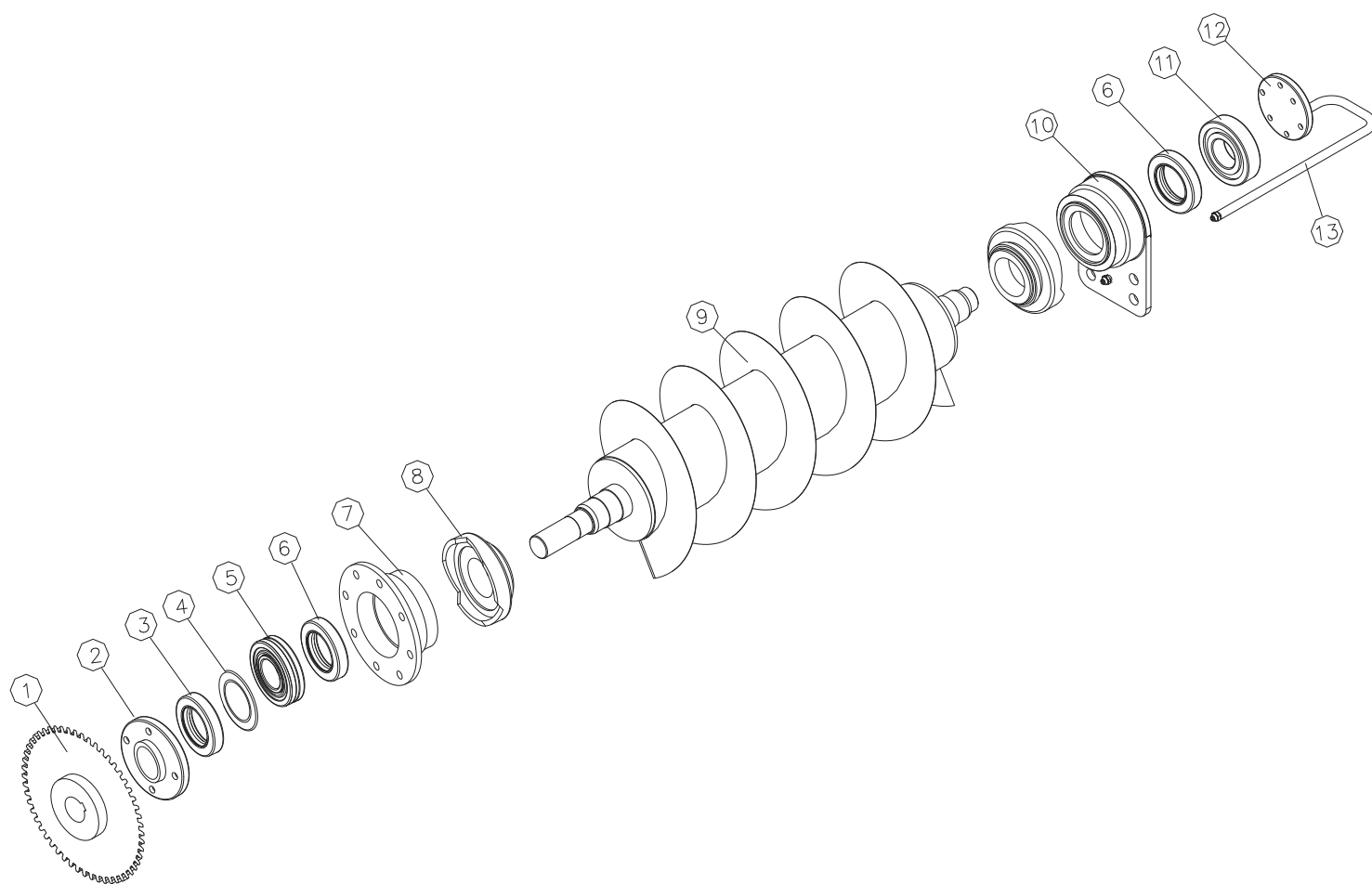
| ITEM | CÓDIGO  | DESCRIÇÃO                                           |    |
|------|---------|-----------------------------------------------------|----|
| 01   | 2900513 | MOEGA GRÃOS                                         | 01 |
| 02   | 0980205 | PARAFUSO SEXTAVADO RI M12 X 35 X 1,75 5.8 ZB        | 08 |
| 03   | 0080010 | ARRUELA PRESSÃO PESADA IND. M12 DIN 127B            | 32 |
| 04   | 1080029 | PORCA SEXTAVADA M12 X 1,75 5.8 ZB                   | 16 |
| 05   | 2900514 | CAIXA DA MOEGA                                      | 01 |
| 06   | 2802073 | PROTEÇÃO                                            | 01 |
| 07   | 0980158 | PARAFUSO SEXTAVADO RI M08 X 16 X 1,25 X 8.8ZB       | 10 |
| 08   | 2802074 | PROTEÇÃO                                            | 01 |
| 09   | 2003866 | PLACA DOBRADA                                       | 01 |
| 10   | 2802071 | DESVIO                                              | 01 |
| 11   | 0080041 | ARRUELA PRESSÃO MEDIA IND. M08 ZB                   | 10 |
| 12   | 2250068 | ROLETE QUEBRADOR 2CH                                | 01 |
| 13   | 2250069 | ROLETE QUEBRADOR 1CH                                | 01 |
| 14   | 2060132 | ENGRENAGEM PARALELA M.5 Z54                         | 01 |
| 15   | 2060133 | ENGRENAGEM PARALELA M.5 Z32                         | 01 |
| 16   | 0500043 | MANCAL T 209 FRM                                    | 02 |
| 17   | 2100926 | CARTUCHO USINADO                                    | 02 |
| 18   | 0880031 | MOLA N.18 KIT GRÃO ÚMIDO                            | 02 |
| 19   | 2100925 | CARTUCHO USINADO                                    | 02 |
| 20   | 2302053 | BARRA CHATA FURADA                                  | 04 |
| 21   | 1080083 | PORCA SEXTAVADA M18 X 1,50 5.8                      | 02 |
| 22   | 2802075 | PARAFUSO ESTICADOR                                  | 02 |
| 23   | 0500038 | MANCAL F 209 TIPO FLANGE MARCA FRM                  | 02 |
| 24   | 0640002 | GRAXEIRA RETA 1/4" NF                               | 02 |
| 25   | 2060134 | ENGRENAGEM Z26 P. 1" FURO 45 01 CHAVETA             | 01 |
| 26   | 2050081 | PARAFUSO SEXTAVADO ESTICADOR RI M12 X 50 X 1,75 8.8 | 02 |
| 27   | 0410011 | CHAVETA 60 X 08 X 12                                | 03 |
| 28   | 0080038 | ARRUELA LISA M08 ZB                                 | 10 |
| 29   | 0040014 | ANEL ELÁSTICO MKE 45                                | 02 |
| 30   | 0980142 | PARAFUSO SEXTAVADO RI M12 X 30 X 1,75 5.8           | 08 |
| 31   | 0980059 | PARAFUSO SEXTAVADO RI M12 X 40 X 1,75 8.8           | 02 |
| 32   | 1080027 | PORCA SEXTAVADA M12 X 1,75 5.8                      | 04 |

### 7.3. CONJUNTO EIXO MANCAL ESTEIRA



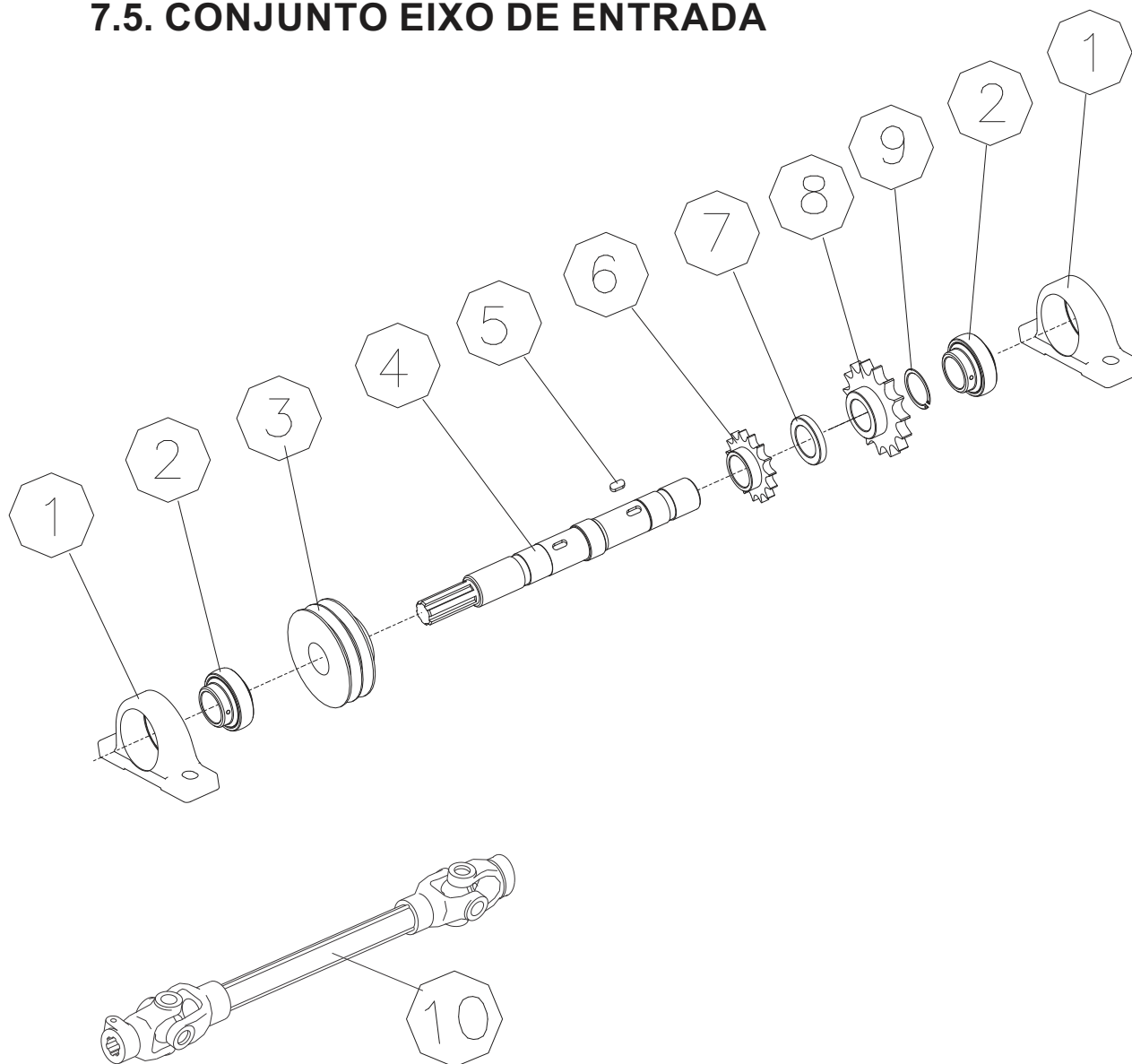
| POS: | CÓDIGO  | DESCRIÇÃO                    | QTD. |
|------|---------|------------------------------|------|
| 01   | 2060129 | ENGRENAGEM DO MANCAL ESTEIRA | 01   |
| 02   | 1170128 | ROLAMENTO 6207-2RS           | 01   |
| 03   | 2060130 | EIXO DO MANCAL               | 02   |
| 04   | 2801668 | MANCAL DA ESTEIRA            | 02   |
| 05   | 0040010 | ANEL E-35                    | 04   |
| 06   | 2200290 | POLIA 240/2                  | 02   |
| 07   | 0040035 | ANEL E-32                    | 01   |
| 08   | 0410063 | CHAVETA DO EIXO MANCAL       | 01   |
| 09   | 0440155 | CORREIA B-39                 | 02   |

## 7.4. CONJUNTO CARACOL



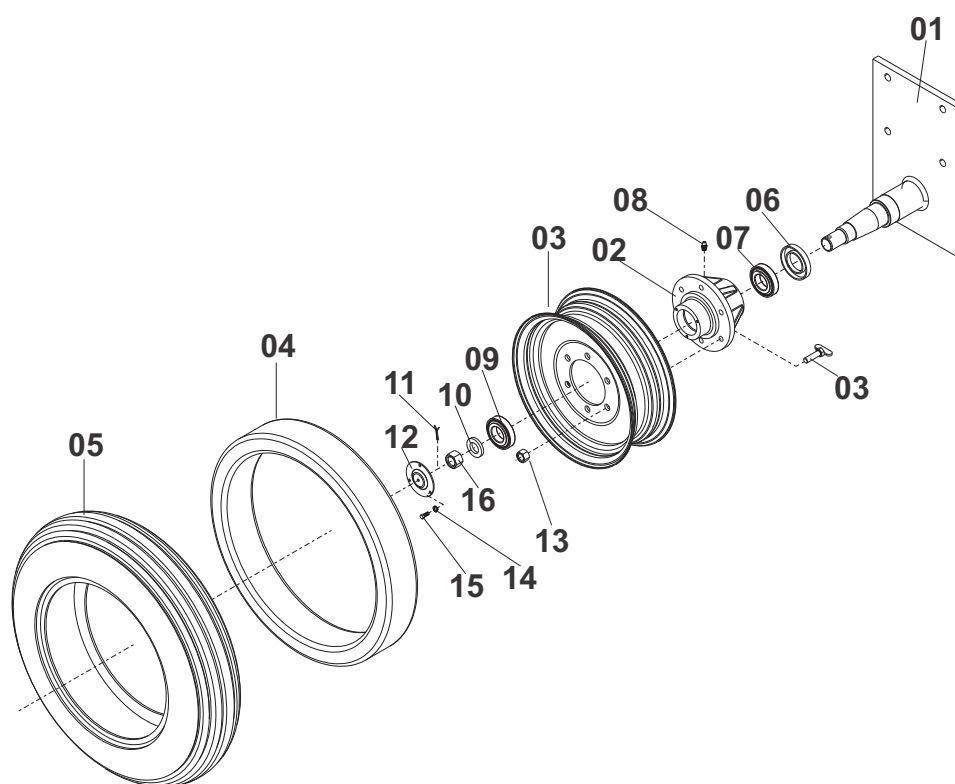
| POS: | CÓDIGO  | DESCRIÇÃO                            | QTD. |
|------|---------|--------------------------------------|------|
| 01   | 2060125 | ENGRENAGEM 32 DENTES                 | 01   |
| 02   | 1430001 | CAPA RETENTOR                        | 01   |
| 03   | 1150078 | RETENTOR                             | 01   |
| 04   | 2100760 | ESPAÇADOR DO ROLAMENTO 3 MM          | 01   |
| 05   | 1170201 | ROLAMENTO 21309                      | 01   |
| 06   | 1150079 | RETENTOR                             | 02   |
| 07   | 2200287 | MANCAL DIANTEIRO                     | 01   |
| 08   | 2200288 | LABIRINTO P/ MANCAL                  | 02   |
| 09   | 1180020 | ROSCA SEM FIM SILO PRESS 318 X 273MM | 01   |
| 10   | 2200286 | MANCAL TRASEIRO                      | 01   |
| 11   | 1170202 | ROLAMENTO 1309                       | 01   |
| 12   | 2801669 | TAMPA DO MANCAL                      | 01   |
| 13   | 1430006 | VARETA P/ ENGRAXAMENTO EXTERNO       | 01   |

## 7.5. CONJUNTO EIXO DE ENTRADA



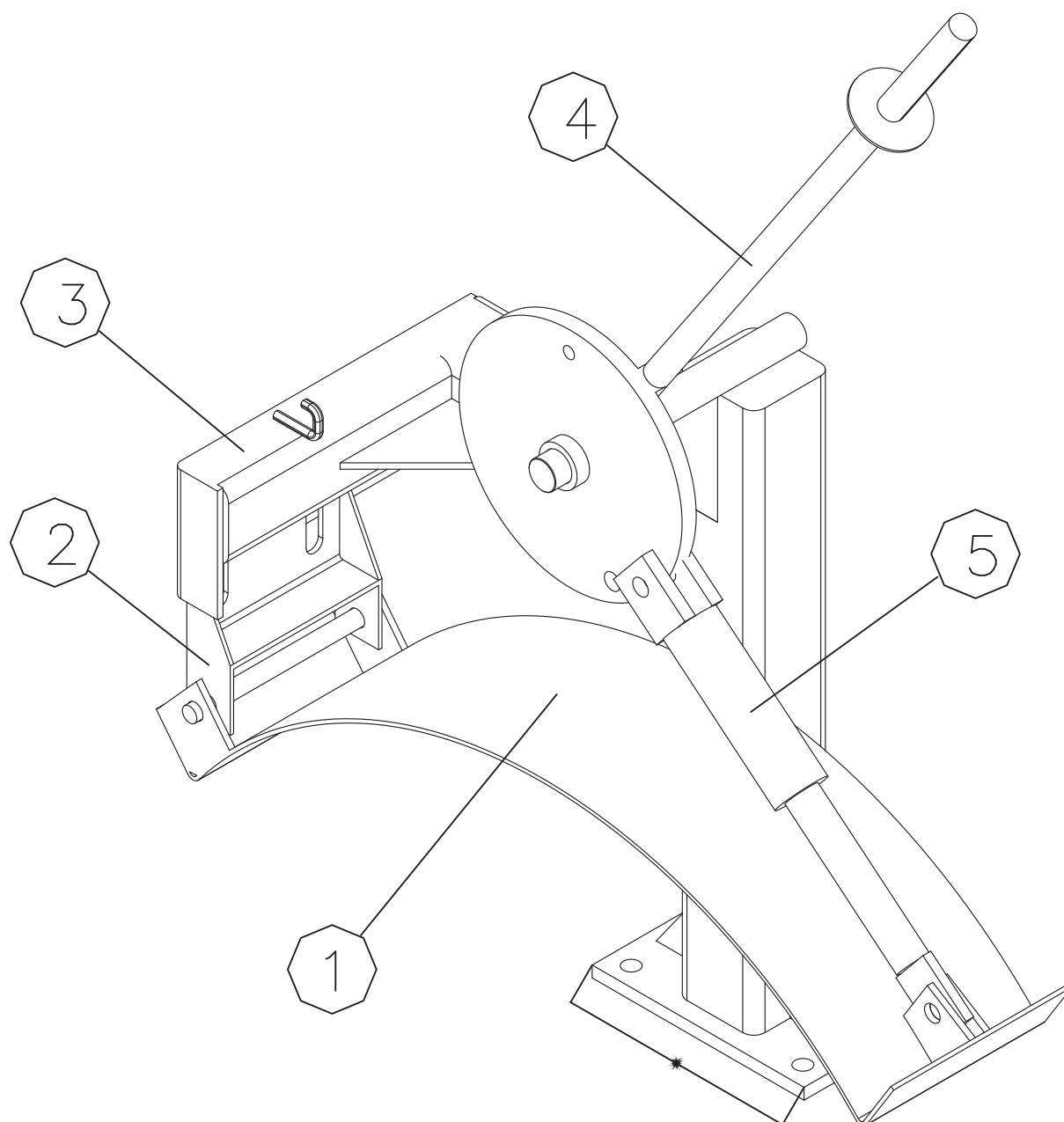
| POS: | CÓDIGO  | DESCRIÇÃO                                               | QTD. |
|------|---------|---------------------------------------------------------|------|
| 01   | 0500040 | MANCAL P-209                                            | 02   |
| 02   | 1170203 | ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR FURO 45                       | 02   |
| 03   | 2200289 | POLIA 140/2                                             | 01   |
| 04   | 2060126 | EIXO TRANSMISSÃO                                        | 01   |
| 05   | 0410062 | CHAVETA DO EIXO TRANSMISSÃO                             | 03   |
| 06   | 2060127 | ENGRENAGEM P/ CORRENTE 12 DENTES                        | 01   |
| 07   | 2100759 | ANEL ESPAÇADOR DO EIXO                                  | 01   |
| 08   | 2060128 | ENGRENAGEM P/ CORRENTE 15 DENTES                        | 01   |
| 09   | 0040014 | ANEL ELÁSTICO E45                                       | 03   |
| 10   | 0270179 | CARDAN T60 T6*950C 6SB COM PROTEÇÃO E PINO DE SEGURANÇA | 01   |

## 7.6. CONJUNTO CUBO DE RODA



| POS. | CÓDIGO  | DESCRIÇÃO                                    | QTD. |
|------|---------|----------------------------------------------|------|
| 01   | 2801943 | EIXO DA RODA                                 | 02   |
| 02   | 2200284 | CUBO DE RODA                                 | 02   |
| 03   | 1160015 | RODA ARO 16 6 FUROS COR PRATA                | 02   |
| 04   | 0250009 | CÂMARA DE AR 15/16 CA-15/16                  | 02   |
| 05   | 1050013 | PNEU 7.50 - 16 IMPLEMENTO 10L                | 02   |
| 06   | 1150008 | RETENTOR 01855-BR SABÓ 50 X 87 X 13          | 02   |
| 07   | 1170045 | ROLAMENTO 30208                              | 02   |
| 08   | 0640009 | GRAXEIRA RETA M08 X 1                        | 02   |
| 09   | 1170042 | ROLAMENTO 30206                              | 02   |
| 10   | 2000338 | ARRUELA M-24                                 | 02   |
| 11   | 0410021 | CUPILHA 3/16 X 1                             | 02   |
| 12   | 2000490 | TAMPA DO CUBO CL 3000/90-2                   | 02   |
| 13   | 1080126 | PORCA SEXTAVADA CONICA M16 X 1,50 8.8 (RODA) | 12   |
| 14   | 0080036 | ARRUELA PRESSÃO MÉDIA IND 1/4" M6 127B       | 06   |
| 15   | 0980048 | PARAFUSO SEXTAVADO RI M06 X 16 x 1,00 8.8    | 06   |
| 16   | 1080059 | PORCA SEXTAVADA CASTELO M24 X 2,00 8.8       | 02   |
| 17   | 2801561 | PARAFUSO SOLDADO                             | 12   |

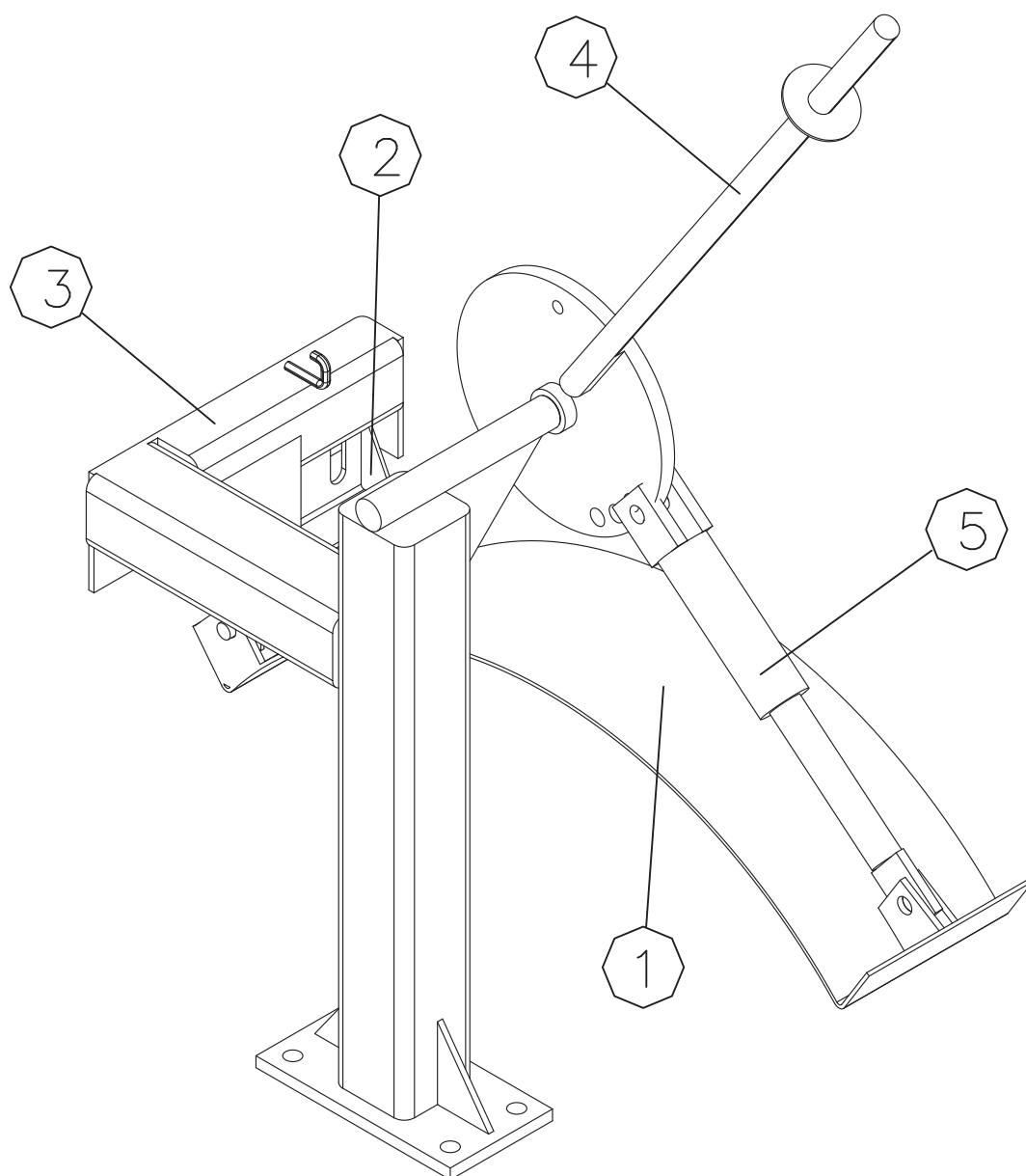
## 7.7. CONJUNTO FREIO SILO PRESS 6.P - DIREITO



| POS: | CÓDIGO  | DESCRIÇÃO                 | QTD. |
|------|---------|---------------------------|------|
| 01   | 2801670 | SAPATA DE FREIO           | 01   |
| 02   | 2801811 | REGULAGEM DO FREIO        | 01   |
| 03   | 2801818 | COLUNA DO FREIO DIREITO   | 01   |
| 04   | 2801667 | DISCO ACIONAMENTO FREIO   | 01   |
| 05   | 2900382 | FUSO DE ACIONAMENTO FREIO | 01   |

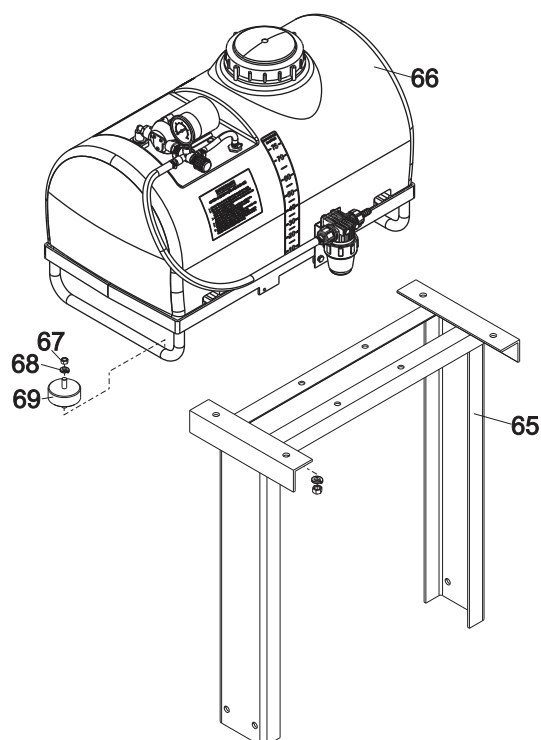


## 7.8. CONJUNTO FREIO SILO PRESS 6.P - ESQUERDO

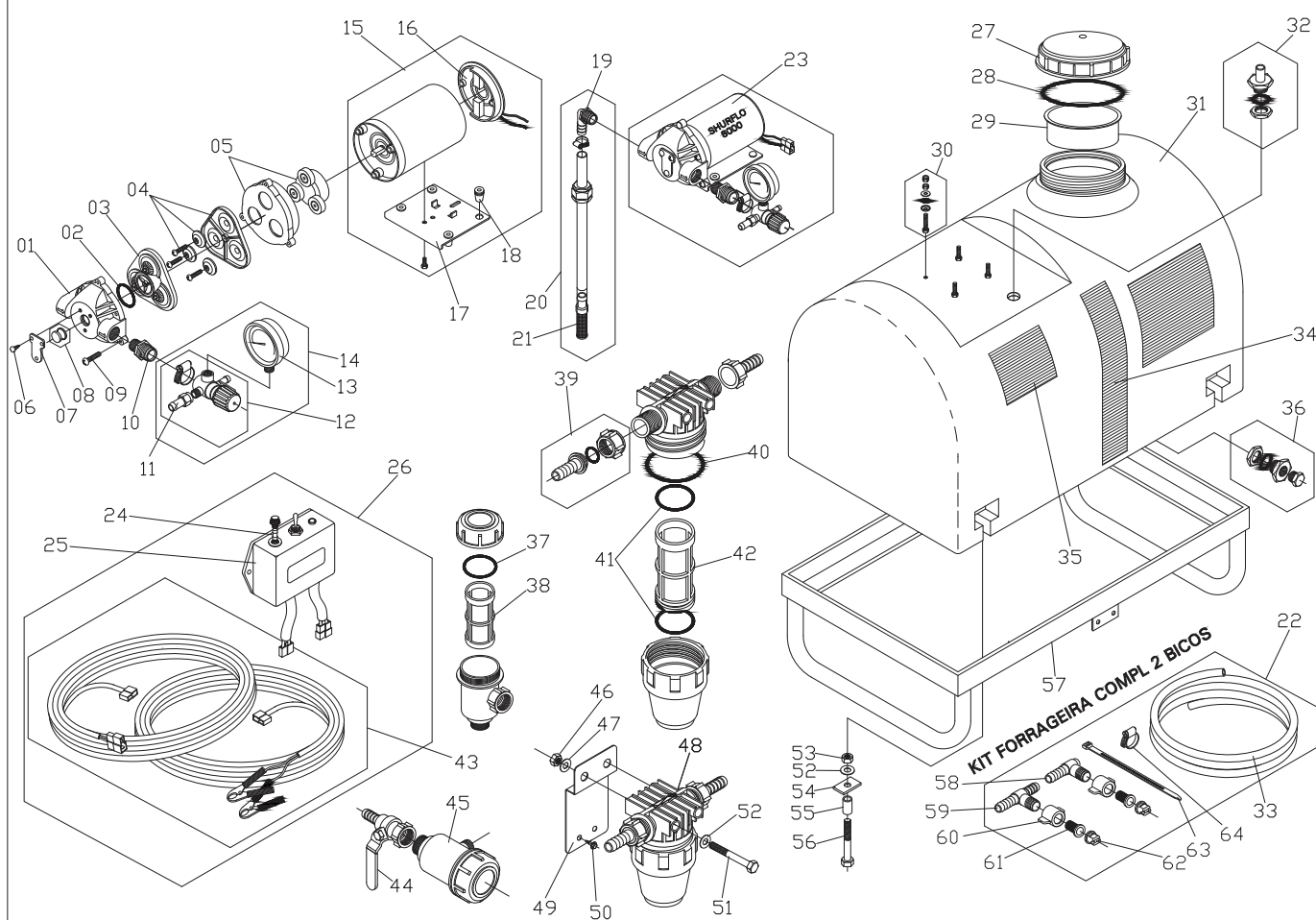


| POS: | CÓDIGO  | DESCRIÇÃO                 | QTD. |
|------|---------|---------------------------|------|
| 01   | 2801670 | SAPATA DE FREIO           | 01   |
| 02   | 2801811 | REGULAGEM DO FREIO        | 01   |
| 03   | 2801817 | COLUNA DO FREIO ESQUERDO  | 01   |
| 04   | 2801816 | DISCO ACIONAMENTO FREIO   | 01   |
| 05   | 2900382 | FUSO DE ACIONAMENTO FREIO | 01   |

## 7.9- Aplicador de inoculante



### Aplicador de Inoculante - Partes



| POS. | CÓDIGO  | DESCRIÇÃO                                   | QTD. |
|------|---------|---------------------------------------------|------|
| 01   | 0810059 | CABECOTE BOMBA SHURFO 800 94-379-00 SHU0045 | 01   |
| 02   | 0810076 | O.RING 2-112 28,24 X 2,62 VALV 8000 ORI0075 | 01   |
| 03   | 0810075 | KIT VALV VITON SHU RFLO DEMAND SHU0503      | 01   |
| 04   | 0810074 | KIT DIAFR.SANTOPR 800 94-395 SHU0501        | 01   |
| 05   | 0810073 | CAM 3,00 DRIVE KIT SHURFLO 8000 SHU0512     | 01   |

| POS. | CÓDIGO  | DESCRIÇÃO                                        | QTD. |
|------|---------|--------------------------------------------------|------|
| 06   | 0810013 | PAR NR8 PHPN 0,5 SS 1-250-01 PL CAB TAM SHU0108  | 03   |
| 07   | 0810014 | PLACA TAMPA CAB 2088 30-189-00 SHU 0067          | 01   |
| 08   | 0810078 | KIT VEDAÇÃO CAB 8000 21-534-03 SHU0542           | 01   |
| 09   | 0810015 | PAR 10-32 PHPN 1,50 1-189-01 CAB AL LONG SHU0102 | 01   |
| 10   | 0810053 | NIPLE MACHO 3/8 X 1/2 8-145-00 SHU0042           | 01   |
| 11   | 0810091 | CONECTOR FEMEA 1/4" NTPF X 1/2" ESP0060          | 01   |
| 12   | 0810004 | VALVULA REG. PRESSAO COMPL S/MANON CJT0026       | 01   |
| 13   | 0810002 | MANOMETRO 160 PSI 10 BAR C/ GLICERINA PDR0115    | 01   |
| 14   | 0810053 | NIPLE MACHO 3/8 X 1/2 8-145-00 SHU0042           | 01   |
| 15   | 0810011 | MOTOR SHURFLO 12VDC 11-111-00 SHU0517            | 01   |
| 16   | 0810012 | KIT TAMPA PORTA ESCOVA 12 VDC 94-004-01 SHU0508  | 01   |
| 17   | 0810082 | PLACA MOTOR 8000 84-001-04 SHU0060               | 01   |
| 18   | 0810020 | PÉ BORRACHA BOMBA 990-800 SHU0064                | 04   |
| 19   | 0810094 | CONECTOR FIXO L3/8" X 1/2" 8-008-01              | 01   |
| 20   | 0810077 | MANG SUCCAO C/ FILTRO PESCADOR CTJ0021           | 01   |
| 21   | 0810089 | FILTRO SUCÇÃO 3/8" M50 ESP0722                   | 01   |
| 22   | 0810086 | KIT FORRAGEIRA COMPL C/2 BICOS CJT0248           | 01   |
| 23   | 0810071 | CJ BOMBA E MANOMETRO COMBAT 80 S801R237          | 01   |
| 24   | 0810034 | FUSÍVEL 15A 5X20MM PDR0040                       | 01   |
| 25   | 0810060 | PAINEL ELETRONICO CBT COMPL CJT0035              | 01   |
| 26   | 0810036 | CHICOTE ELET CBT C/ PAINEL COMP CJT0030          | 01   |
| 27   | 0810024 | TAMPA CBT 6" RESPIRO MOLA 354010 ARA0010         | 01   |
| 28   | 0810025 | O'RING 2-354 129,54X5,33 TAMPA TQ ORI0095        | 01   |
| 29   | 0810026 | PENEIRA BOCAL TANQUE ESP0760                     | 01   |
| 30   | 0810027 | CJT PAR SIX BOMBA C/VED/PARLOK C/ 4 UN CJT 112   | 01   |
| 31   | 0810093 | TANQUE COMBAT 80L S/ ACESSÓRIOS                  | 01   |
| 32   | 0810028 | CONEXAO TANQUE MANG 3/8 COMP CJT 0052            | 01   |
| 33   | 0790010 | MANGUEIRA PVC TRANCADA 250PSI 5/16               | 01   |
| 34   | 0810032 | ETIQUETA NIVEL TANQUE 200L ESP0906               | 01   |
| 35   | 0810031 | ETIQUETA AMARELA LIMPEZA ESP0908                 | 01   |
| 36   | 0810041 | CONEXAO TANQUE 1/4 NPT COMP CJT0056              | 01   |
| 37   | 0810079 | O'RING 6-077 32,20X3 FIL SUC ORI0102             | 01   |
| 38   | 0810080 | ELEMENTO FILTRO SUCCAO M50 AZ ESP0950            | 01   |
| 39   | 0810037 | KIT CONECTOR F MANG 1/2 FILTRO LINHA CJT0110     | 02   |
| 40   | 0810038 | O'RING 2-226 50,39X3,53 CPO FIL L ORI0085        | 01   |
| 41   | 0810039 | O'RING 2-123 31,42X2,62 ELEM FIL ORI0080         | 02   |
| 42   | 0810040 | ELEMENTO FILTRO LINHA M100 VERM ESP0762          | 01   |
| 43   | 0810092 | CHICOTE ELET CBT 5.5 MTS COMPLETO - CJT0032      | 01   |
| 44   | 0810052 | CJT VALVULA ESFERA FILTRO LINHA CJT0122          | 01   |
| 45   | 0810081 | FILTRO SUCCAO M50 3/8" MACHO CTJ0222             | 01   |
| 46   | 0810044 | PORCA ZNC 5/16 POR0010                           | 02   |
| 47   | 0810045 | ARRUELA LISA ZNC 5/16 ARR3010                    | 02   |
| 48   | 0810042 | FILTRO LINHA 1/2 M100 ARA0045                    | 01   |
| 49   | 0810043 | SUORTE FILTRO LINHA CBT ESP0590                  | 01   |
| 50   | 0810049 | PARAFUSO SXT ZNC 4,8 X 16 AAT PAR0060            | 02   |
| 51   | 0810050 | PARAFUSO SXT ANC 5/16 X 2,3/4 PAR0015            | 02   |
| 52   | 0810045 | ARRUELA LISA ZNC 5/16 ARR3010                    | 06   |
| 53   | 0810044 | PORCA ZNC 5/16 POR0010                           | 04   |
| 54   | 0810046 | FE CHATO FIXADOR TANQUE ESP0585                  | 04   |
| 55   | 0810047 | TUBO FIXADOR TANQUE ESP580                       | 04   |
| 56   | 0810048 | PARAFUSO SXT ZNC 5/16 X 2 PAR0010                | 04   |
| 57   | 0810051 | CHASSIS CBT 80 BASICO ESP410                     | 01   |
| 58   | 0810055 | CONECTOR L 1/2 C/ FIXADOR ESP0702                | 01   |
| 59   | 0810054 | CONECTOR T 1/2 C/ FIXADOR ESP0701                | 01   |
| 60   | 0810056 | PORCA CONECTOR FIXADOR BICO ESP0708              | 02   |
| 61   | 0810057 | TELA BICO M100 VD ESP0725                        | 02   |
| 62   | 0810058 | BICO MICRON 110XP1 110XP1                        | 02   |
| 63   | 0810083 | ABRAÇADEIRA PLASTICA T50R PDR0117                | 01   |
| 64   | 0810084 | ABRAÇADEIRA M1422 ABR0030                        | 01   |
| 65   | 2802266 | SUORTE APLICADOR DE INOCULANTE - SILO PRESS      | 01   |
| 66   | 0810090 | COMBAT 80 FORRAG PULV AGR C/REG                  | 01   |
| 67   | 1080024 | PORCA SEXTAVADA M10 X 1,50 5.8                   | 08   |
| 68   | 0080008 | ARRUELA PRESSAO PESADA IND. M10 DIN 127B         | 08   |
| 69   | 1190007 | COXIM R014                                       | 04   |

## 8. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS DO SILO

Antes de solicitar a assistência técnica, consulte a tabela abaixo, para solucionar eventuais problemas com o seu **SILO PRESS 6.P** (Grãos Úmidos/Forragem)

| PROBLEMA                                           | CAUSA PROVÁVEL                                                    | SOLUÇÃO                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Grãos saem muito amassados ou pouco amassados      | Má regulagem dos rolos do quebrador                               | Regular os rolos do quebrador usando o limitador de distância, conforme orientação no item 5.3.1                                                                                                          |
| Máquina patina (grãos úmidos)                      | Registro de alimentação aberto/ correias gastas ou frouxas        | Fechar registro conforme orientação no quadro em alerta / trocar ou reapertar as correias                                                                                                                 |
| Embuchamento dos grãos na máquina (Grãos Úmidos)   | Excesso de umidade do material vegetal                            | Limpar os rolos do quebrador, conforme orientação no item 5.3.3                                                                                                                                           |
| Esteira descentralizada (Forragem)                 | Má regulagem dos parafusos laterais do esticador                  | Ajustar os parafusos, conforme orientação no item 5.4.1                                                                                                                                                   |
| Tubo plástico torto                                | Máquina mal alinhada com o trator.                                | Realizar alinhamento correto utilizando balizas para melhor orientação no campo                                                                                                                           |
| Dilatação excessiva ou rompimento do tubo plástico | Excesso de compressão de compactação do material no tubo plástico | Controlar constantemente as medidas de dilatação do tubo. Se excessiva, liberar o freio da máquina ou trator. Se rompimento do tubo usar a fita adesiva que acompanha o tubo para fechar a região afetada |
| Plástico enrugado                                  | Não esticar o tubo durante o seu enchimento                       | Desde o início do enchimento do tubo manter esticado o plástico junto ao solo, em ambos os lados                                                                                                          |
| Rompimento do plástico junto a boca da máquina     | Não esticar o tubo durante o seu enchimento                       | O enrugamento do plástico reduz o diâmetro do tubo, forçando na parte superior da boca de saída da máquina e rompendo neste ponto                                                                         |
| Rodas da máquina empinadas                         | Excesso de compactação                                            | Liberar o freio da máquina ou trator                                                                                                                                                                      |



## 9 - CERTIFICADO DE GARANTIA

A MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, garante o equipamento aqui caracterizada, contra defeitos de fabricação devidamente comprovados pela fábrica, dentro das seguintes condições:

1. A garantia é válida durante os primeiros 12 meses, contados a partir da data em que o equipamento for faturado ao primeiro proprietário/consumidor, sendo: 03 (três) primeiros meses - garantia legal e (9) últimos meses - garantia adicional concedida pela MENTA Máquinas Agrícolas Ltda.
2. A MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, fornecerá uma garantia adicional de mais 12 (doze) meses para as (caixas de transmissão), referente aos códigos:  
2050127 / 2050128 / 2050129 / 2050131 / 2050132 / 2050133 / 2050139 / 2050144 / 2050145 / 2050154 / 2050161.  
(Obs:) A garantia não cobre a quebra de ponta de eixo fixada no cardan.  
Para usufruir desta garantia estendida, sem custos adicionais, o usuário deverá preencher os dados do formulário "Controle de garantia da fábrica" da página (31) e remetê-lo à fábrica, juntamente com uma cópia da nota fiscal de compra, no prazo máximo de 30 (trinta) dias a contar da data do faturamento.
3. Consiste a presente garantia, no compromisso da MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, em reparar ou fornecer gratuitamente, em sua fábrica, as peças que a seu exclusivo juízo apresentarem defeitos de fabricação.
4. Não são garantidas pela MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, peças avariadas por uso indevido e nem quaisquer peças desgastadas decorrentes por uso normal (como exemplo: correntes, facas, contra-facas, cardan, rolamentos, pneus e outros).
5. A presente garantia será imediata e integralmente invalidada nos seguintes casos:
  - a- Uso inadequado do equipamento.
  - b- Uso de lubrificantes não recomendados.
  - c- Acidentes e negligências na operação do equipamento.
  - d- Modificações e adaptações na estrutura ou operação do equipamento.
  - e- Emprego de peças não genuínas.
6. Reclamações sobre eventuais defeitos durante o período de garantia deverão ser apresentadas aos revendedores autorizados, que as encaminharão à fábrica, juntamente com as peças que apresentaram defeitos, onde serão substituídas, caso comprovadamente defeituosas. Caso ocorrer deslocamento de qualquer Técnico ou Mecânico para o atendimento na propriedade, este será de responsabilidade do Proprietário da máquina.
7. Somente terão direito às cláusulas do presente Certificado de Garantia os equipamentos que estiverem com as fichas em anexo devidamente preenchidas e enviadas para a MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, no momento da entrega da máquina. Para solicitação da garantia apresente a ficha "Controle de Garantia da Fábrica" juntamente com a cópia da nota fiscal.
8. A MENTA Máquinas Agrícolas Ltda, reserva-se o direito de modificar as especificações ou introduzir melhoramentos nos equipamentos em qualquer momento, sem prévio aviso e sem incorrer na obrigação de efetuar alterações nos equipamentos anteriormente comercializados.

# CONTROLE DE GARANTIA DO PROPRIETÁRIO

## MENTA MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA.

Rua Horácio Roberto do Nascimento, 80 - Caixa Postal 08  
Fone (16) 3667-9600 - Fax (16) 3667 3131 - Cajuru - SP - Brasil  
e-mail [menta@menta.ind.br](mailto:menta@menta.ind.br) - <http://www.menta.ind.br>

Revendedor : \_\_\_\_\_

Nome do comprador: \_\_\_\_\_

Endereço : \_\_\_\_\_

Cidade : \_\_\_\_\_ CEP. : \_\_\_\_\_ Est. : \_\_\_\_\_

Modelo : \_\_\_\_\_ Série : \_\_\_\_\_ Ano Fabricação : \_\_\_\_\_

Nota Fiscal Nº \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

Nome da Propriedade: \_\_\_\_\_

Tamanho: \_\_\_\_\_ ha. Área de Pastagens: \_\_\_\_\_ ha.

Forragens: Milho ☐ Sorgo ☐ Cana ☐ Napier ☐

Outros \_\_\_\_\_

Quantidade de animais:

De corte: \_\_\_\_\_ De leite: \_\_\_\_\_ Confinado: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
ASSINATURA DO PROPRIETÁRIO

\_\_\_\_\_  
REVENDEDOR-CARIMBO E ASSINATURA





Anotações:



|                                                                                                             |             |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                          |             |  |
| Máquina   Machine:                                                                                          |             |                                                                                     |
| Modelo   Model:                                                                                             |             |                                                                                     |
| N.º Série   Serial Number:                                                                                  |             |                                                                                     |
| Peso   Weight:                                                                                              | Ano   Year: |                                                                                     |
| <b>MENTA MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA</b><br>CEP 14240-000 - Cajuru - São Paulo - Brasil<br>Fone: (16) 3667-9600 |             |                                                                                     |
| 0480050                                                                                                     |             |                                                                                     |

## IDENTIFICAÇÃO

Sua máquina é identificada com um número de série anotado na etiqueta existente na mesma.



**ATENÇÃO**



Ao enviar comunicações, requisitar peças de reposição ou auxílio da Assistência Técnica, sempre mencione o número de série e o modelo da sua máquina.



CRIAR MÁQUINAS QUE NÃO SE PAREÇAM  
COM NENHUMA OUTRA



Desde 1950

## **MENTA Máquinas Agrícolas Ltda**

e-mail.....[menta@menta.ind.br](mailto:menta@menta.ind.br)

Website.....[www.menta.ind.br](http://www.menta.ind.br)

Endereço.....Rua Horácio Roberto do Nascimento, Nº 80.  
Jardim Nova Cajuru - Cajuru - SP - Brasil  
Cep: 14240-000 / Caixa Postal: 08.  
Fone: (55 16) 3667-9600